



**Rooftop Inverter Bomba de Calor  
ClimaElite Series  
7.5 Ton ~ 30 Ton  
380-415V 3N~ 50Hz**



**Midea Argentina**

Vedia 3616 / (C1430DAH) / C.A.B.A. / República Argentina  
Tel.: 54-11-4014-5000  
midea.com.ar

# Contenidos

- » 02 Línea de productos
- » 05 Características
- » 08 Especificaciones
- » 11 Dimensiones

# Línea de productos

» 7.5 Ton



» 10 Ton



» 15 Ton



» 20 Ton



» 25-30 Ton



# Características

Tecnología Inverter de Alta Eficiencia

Amplia gama de aplicaciones

Fácil instalación

Fácil mantenimiento

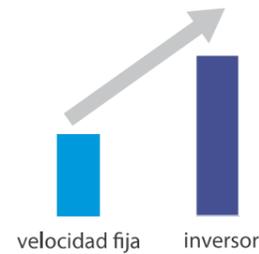
Fiabilidad excepcional



## Tecnología Inverter de Alta Eficiencia

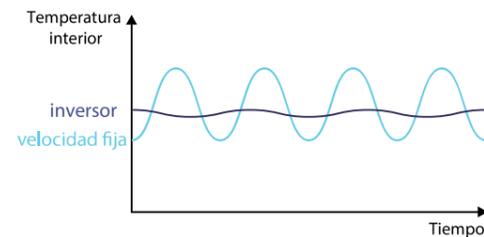
### Eficiencia energética superior

- Nuestro aire acondicionado utiliza tecnología inversora avanzada, que ajusta dinámicamente la velocidad del compresor para satisfacer la demanda de refrigeración y calefacción. En comparación con los compresores tradicionales de velocidad fija, reduce significativamente el consumo eléctrico.



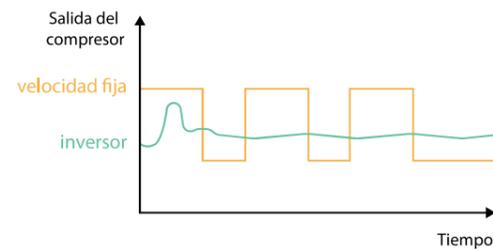
### Control preciso de la temperatura

- El compresor inverter garantiza una regulación precisa de la temperatura, manteniendo un clima interior constante y confortable. Despidase de las fluctuaciones de temperatura y disfrute de un ambiente estable y agradable durante todo el año.



### Mayor durabilidad y longevidad

- Al minimizar la frecuencia de los ciclos de arranque y parada, el compresor inverter reduce el desgaste de los componentes del sistema. Esto no sólo prolonga la vida útil del aire acondicionado, sino que también garantiza un rendimiento fiable a lo largo del tiempo.



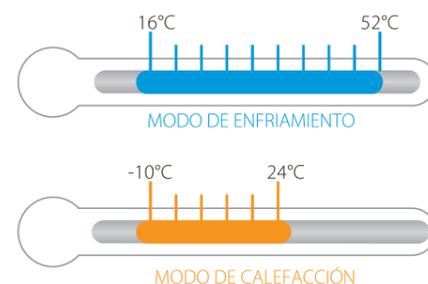
## Amplia gama de aplicaciones

### Amplio rango de capacidad

- Amplia capacidad de refrigeración de 7,5 a 30 toneladas.

### Amplio rango de operación

Las unidades de paquete de techo de la serie ClimaElite pueden funcionar de manera estable en un amplio rango de temperatura ambiente. En modo de refrigeración de 16°C a 52°C en modo de calefacción por bomba de calor -10°C a 24°C.



### Flexibilidad de diseño

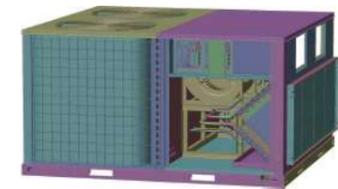
- Diseño de estructura de descarga lateral vertical a través de un ducto en obra.
- Es adecuado para instalación en tejado y suelo.



## Fácil instalación

### Conveniente para la conexión de cables

- Puerta de acceso desmontable al cuadro eléctrico. Es fácil mover la tapa del cuadro eléctrico.
- Conecte únicamente los cables de la fuente de alimentación y no es necesario conectar ningún cable de señal.



### Conecte fácilmente la tubería de drenaje

- Puerto de drenaje externo reservado, conecta de forma rápida y precisa el tubo de drenaje de goma.



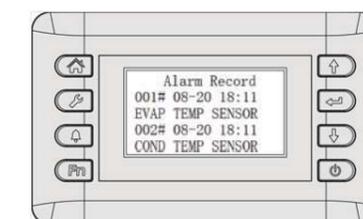
## Fácil mantenimiento

### Diseño de puertas de fácil acceso.

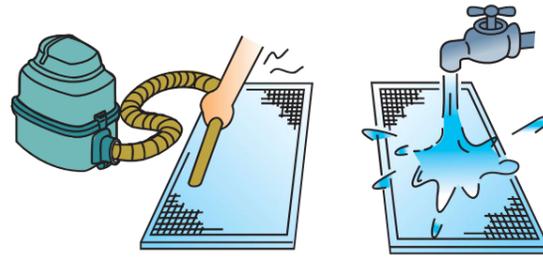
- Las puertas de acceso en las secciones de filtro, motor de ventilador y caja eléctrica son fácilmente removibles, proporcionando un acceso conveniente a los componentes del sistema para mantenimiento y servicio.

### Autodiagnóstico del sistema

- Controlador electrónico con botones físicos, pantalla LCD, fácil de usar y mantener.
- Si el equipo funciona de manera anormal, el código de error correspondiente se mostrará en la pantalla.



## Filtro lavable



## Fiabilidad excepcional

### Tratamiento anticorrosión personalizado (Accesorio opcional de fábrica)

- Los rooftop con tratamiento especial anticorrosión son adecuados para zonas costeras o expuestas a sustancias ácidas.



Las aletas del intercambiador de calor han pasado una prueba de niebla salina de 1000 horas.

Todos los tornillos están fabricados con materiales anticorrosivos.

Los paneles exteriores de la unidad están fabricados en acero galvanizado..

## Compresor Inverter confiable

- Compresores GMCC e Hitachi de reconocida robustez.
- Al minimizar la frecuencia de los ciclos de arranque y parada, el compresor inverter reduce el desgaste de los componentes del sistema. Esto no sólo prolonga la vida útil del equipo, sino que también garantiza un rendimiento fiable a lo largo del tiempo.



## Diseño de protección múltiple

- Múltiples sensores que garantizan que las unidades funcionen con normalidad y fiabilidad: protección de corriente del sistema, protección de presión alta/baja, protección del sensor de temperatura, etc.

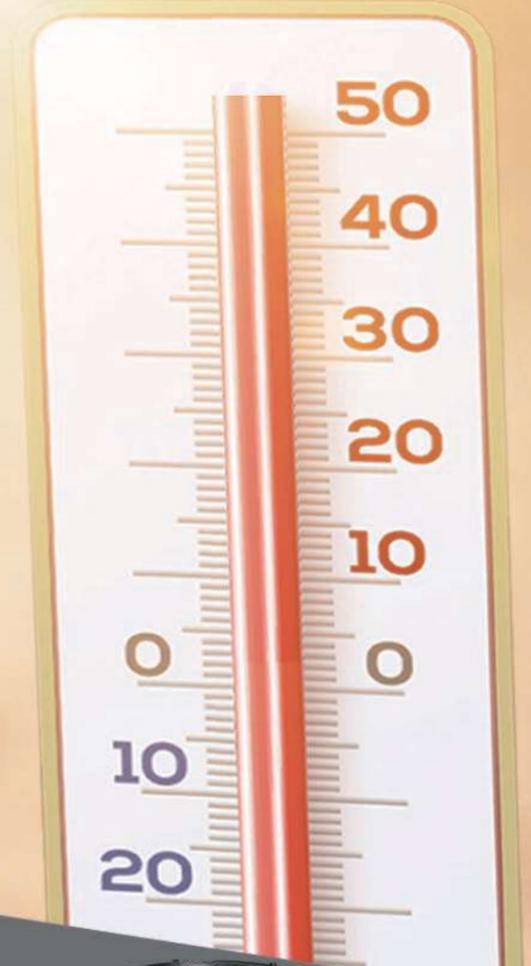


Sensor HP/LP



Sensor de temperatura

# Especificaciones



## Especificaciones

Bomba de calor, 380-415V 3N~ 50Hz

7.5 Ton



10 Ton



15 Ton



Capacidad Nominal		(Ton)	7.5	10	15
Modelo			MRC-090HWDN1-R-A	MRC-120HWDN1-R-A	MRC-180HWDN1-R-A
Suministro Eléctrico		/	380-415V 3N-50Hz	380-415V 3N-50Hz	380-415V 3N-50Hz
Enfriamiento <sup>(1)</sup>	Capacidad	Btu/h	90000	120000	180000
		kW	26.4	35.2	52.8
Enfriamiento <sup>(1)</sup>	Consumo Eléctrico	kW	7.83	10.43	16.07
Calefacción <sup>(1)</sup>	Capacidad	Btu/h	97000	137000	191000
		kW	28.4	40.2	56.0
Calefacción <sup>(1)</sup>	Consumo Eléctrico	kW	8.98	12.34	17.52
Consumo de Potencia Max.		kW	12	16	24.1
Consumo de Corriente Max.		A	21.5	31.2	47
Rendimiento	Ventilador int. flujo de aire	CFM	2800	3500	5500
	ESP	Pa	80	Por defecto: 90; 0-250	Por defecto: 110; 0-250
	EER	Btu/(kw)	11.5	11.5	11.2
	COP	Btu/(kw)	10.8	11.1	10.9
Serpentina interior	Tipo de aleta	/	Aleta de aluminio hidrófilo		
	Tipo de tubo	/	Tubo de cobre ranurado interior		
Ventilador interior	Tipo		Centrifuga	Centrifuga	Centrifuga
	Transmisión		Directa	Correa	Correa
	Tipo de motor		AC	AC	AC
Compresor	Tipo		Rotor	Scroll	Scroll
	Cantidad		1	1	1
Serpentina exterior	Tipo de aleta	/	Aleta de aluminio hidrófilo		
	Tipo de Tubo	/	Tubo de cobre ranurado interior		
Ventilador Exterior	Tipo		Axial	Axial	Axial
	Transmisión		Directa	Directa	Directa
	Tipo de motor		AC	AC	AC
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
	Volumen de Refrigerante	kg	4.8	6.7	9.5
	Dispositivo de Expansión		EEV	EEV	EEV
Nivel de presión sonora		dB(A)	71.5	71.5	76.9
Temperatura Ambiente	Enfriamiento		16°C-52°C	16°C-52°C	16°C-52°C
	Calefacción		-10°C-24°C	-10°C-24°C	-10°C-24°C
Peso neto		kg	310	440	530
Peso bruto		kg	315	445	538
Dimensiones	Netas (WxHxD)	mm	1475x840x1130	1475x1260x1130	1965x1260x1130
	Embalaje (WxHxD)	mm	1495x860x1150	1495x1280x1150	1985x1280x1150

## Especificaciones

Bomba de calor, 380-415V 3N~ 50Hz

20 Ton



25-30 Ton



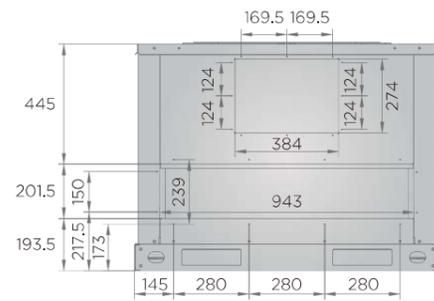
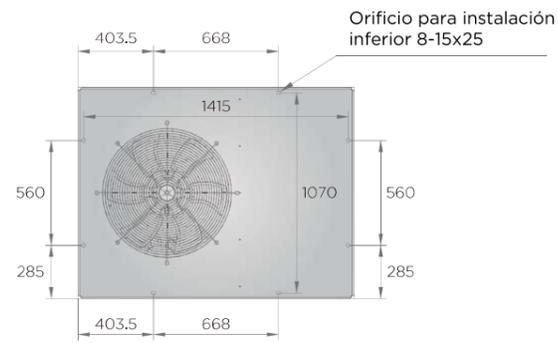
Capacidad Nominal		(Ton)	20	25	30
Modelo			MRC-240HWDN1-R-A	MRC-320HWDN1-R-A	MRC-370HWDN1-R-A
Suministro Eléctrico		/	380-415V 3N-50Hz	380-415V 3N-50Hz	380-415V 3N-50Hz
Enfriamiento <sup>(1)</sup>	Capacidad	Btu/h	240000	300000	350000
		kW	70.3	87.9	102.6
Enfriamiento <sup>(1)</sup>	Consumo Eléctrico	kW	22.02	28.30	33.65
Calefacción <sup>(1)</sup>	Capacidad	Btu/h	260000	330000	380000
		kW	76.2	96.7	111.4
Calefacción <sup>(1)</sup>	Consumo Eléctrico	kW	24.53	30.56	35.85
Consumo de Potencia Max.		kW	31.2	44.3	52.3
Consumo de Corriente Max.		A	60.9	86.2	102
Rendimiento	Ventilador int. flujo de aire	CFM	7600	11200	11200
	ESP	Pa	Por defecto: 130; 0-250	Por defecto: 150; 0-300	Por defecto: 150; 0-300
	EER	Btu/(kw)	10.9	10.6	10.4
	COP	Btu/(kw)	10.6	10.8	10.6
Serpentina interior	Tipo de aleta	/	Aleta de aluminio hidrófilo		
	Tipo de tubo	/	Tubo de cobre ranurado interior		
Ventilador interior	Tipo		Centrifuga	Centrifuga	Centrifuga
	Transmisión		Direct	Belt	Belt
	Tipo de motor		AC	AC	AC
Compresor	Tipo		Rotor	Scroll	Scroll
	Cantidad		2	2	2
Serpentina exterior	Tipo de aleta	/	Aleta de aluminio hidrófilo		
	Tipo de Tubo	/	Tubo de cobre ranurado interior		
Ventilador Exterior	Tipo		Axial	Axial	Axial
	Transmisión		Direct	Direct	Direct
	Tipo de motor		AC	AC	AC
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A
	Volumen de Refrigerante	kg	6.7+6.7	7.6+7.6	9.5+9.5
	Dispositivo de Expansión		EEV	EEV	EEV
Nivel de presión sonora		dB(A)	75.3	76.8	77.9
Temperatura Ambiente	Enfriamiento		16°C-52°C	16°C-52°C	16°C-52°C
	Calefacción		-10°C-24°C	-10°C-24°C	-10°C-24°C
Peso neto		kg	820	1080	1150
Peso bruto		kg	830	1090	1160
Dimensiones	Netas (WxHxD)	mm	2200x1260x1670	2200x1260x2320	2200x1260x2320
	Embalaje (WxHxD)	mm	2220x1280x1690	2220x1280x2340	2220x1280x2340

1. Condición de prueba de capacidad de enfriamiento: Temperatura ambiente exterior: 35°C, temperatura interior 26.7°C DB/19.4°C WB; Condición de prueba de capacidad de calefacción: Temperatura ambiente exterior: 7°C DB/6°C WB, temperatura interior 20°C DB/ 15°C WB;
2. Las unidades son adecuadas para funcionar hasta 3 20 % del CFM nominal;
3. Los valores de sonido se miden en una habitación semianecoica, en una posición de 1 metro delante de la unidad y (1 metro+altura de la unidad)/2 sobre el suelo.
4. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso para mejorar el producto.
5. \* Toneladas nominales sólo como referencia.
6. Capacidad de refrigeración o calefacción según especificaciones.

# Dimensiones

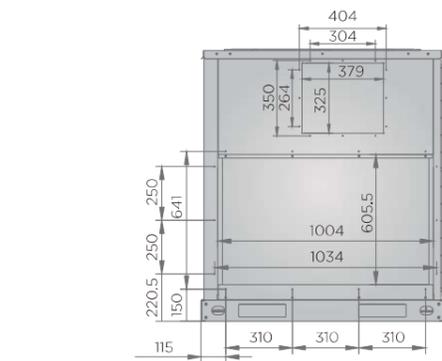
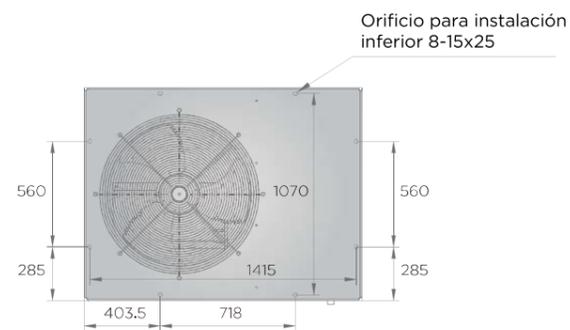
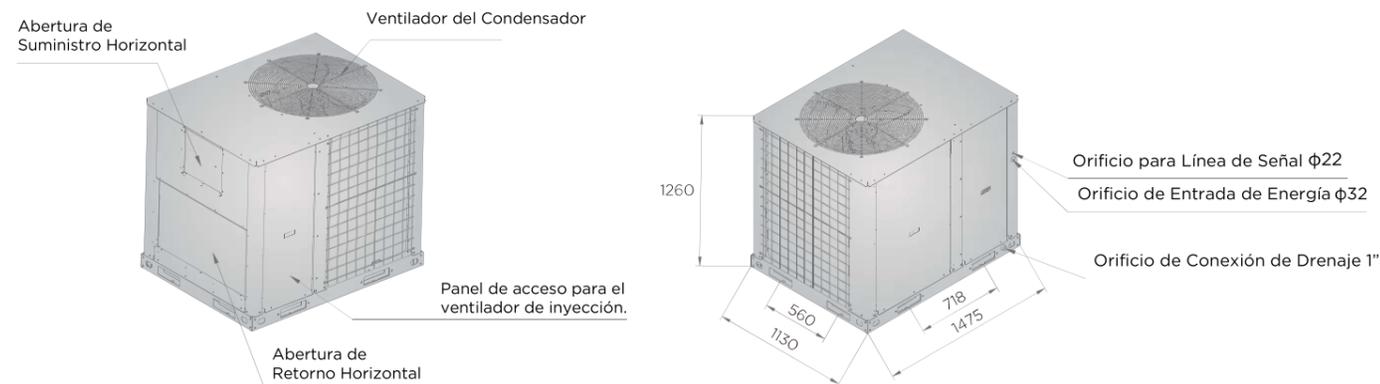
## 7.5 Ton Unit: mm

### Descripción General



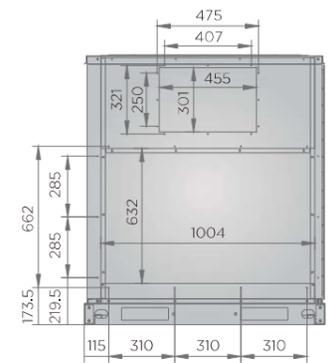
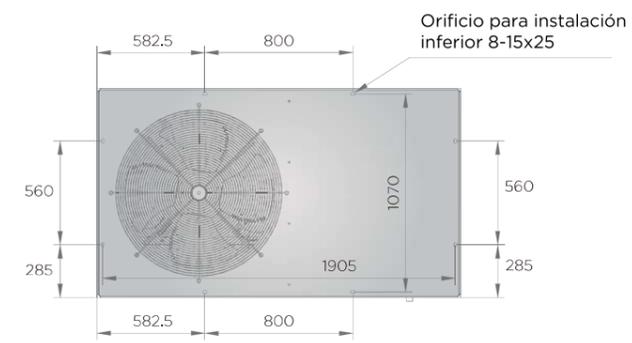
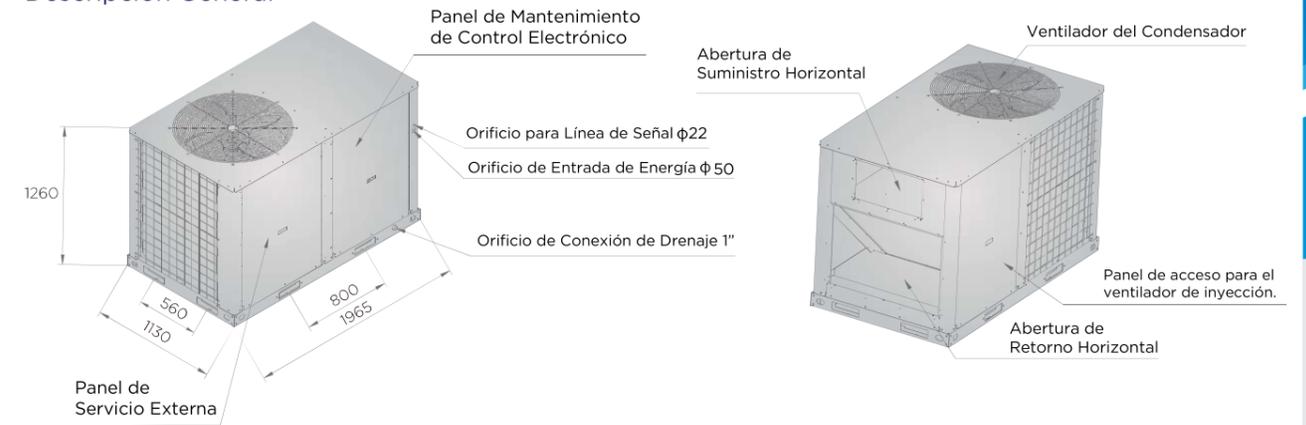
## 10 Ton Unit: mm

### Descripción General



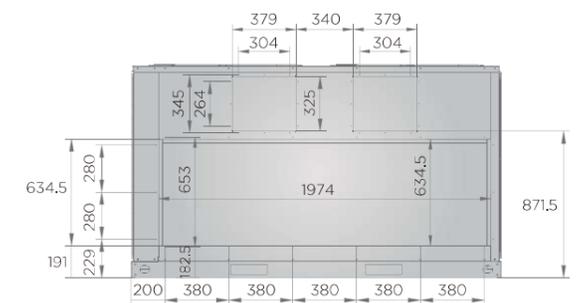
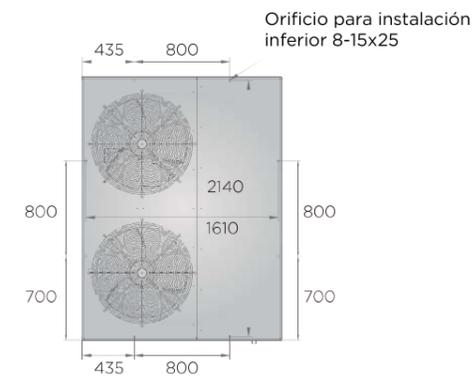
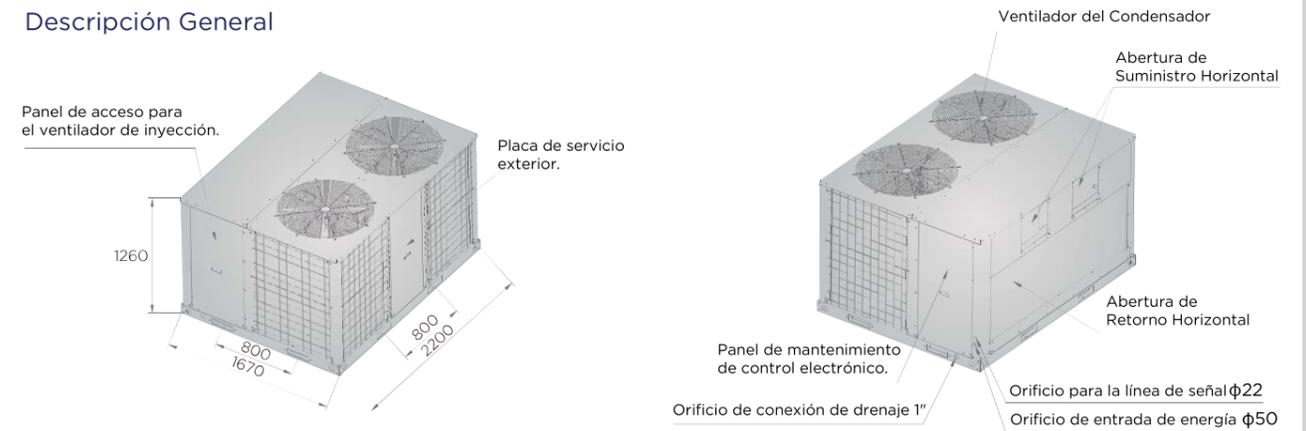
## 15 Ton Unit: mm

### Descripción General



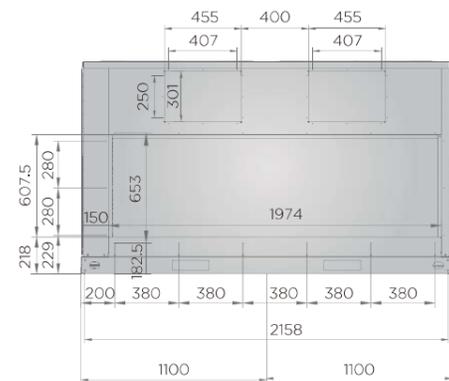
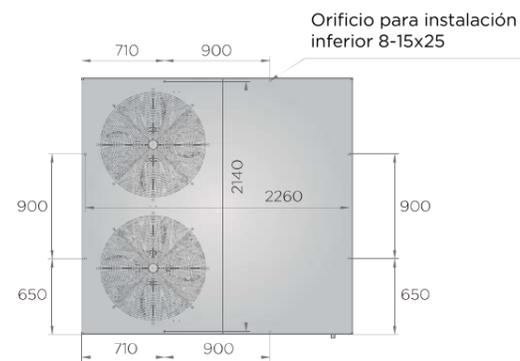
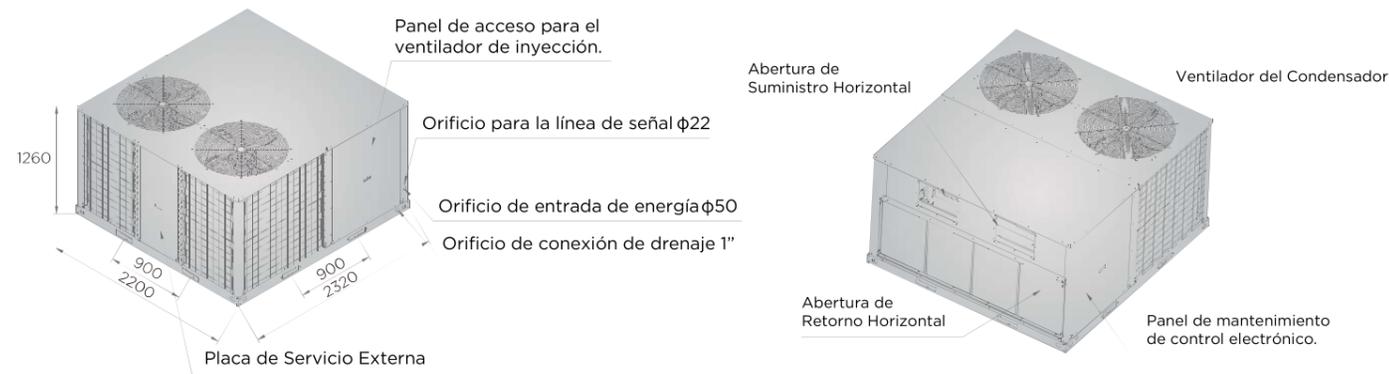
## 20 Ton Unit: mm

### Descripción General



**25-30 Ton** Unit: mm

## Descripción General



## Notas:

1. El gas y la electricidad a través de la base no son estándar en todas las unidades.
2. Verifique el peso, la conexión y todas las dimensiones con los documentos del instalador antes de la instalación.