Midea

V8M

MINI VRF

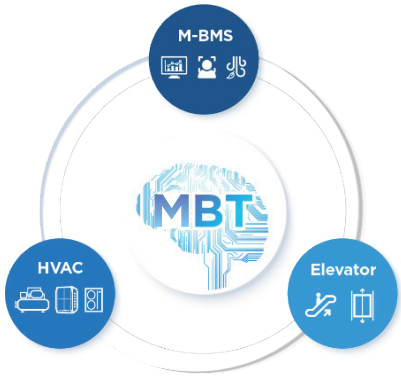
Catálogo 8-16 kW

R410A

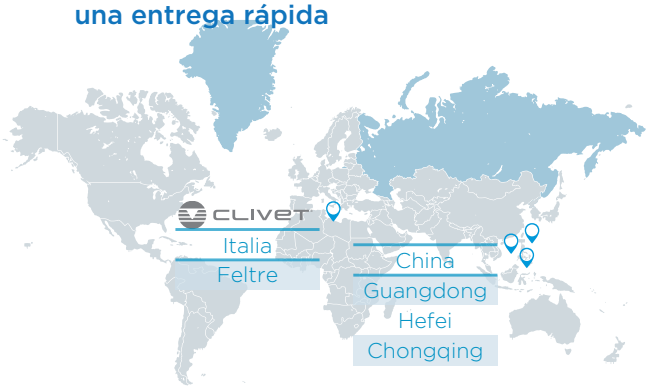
Midea MBT

Midea MBT (Midea Building Technologies) es una división clave de Midea Group, un proveedor líder de soluciones integrales de construcción inteligente que incluyen fuentes de energía, elevadores, sistemas de control, calefacción, ventilación y aire acondicionado. Midea MBT ha continuado con la tradición de innovación desde su fundación y ha surgido como líder mundial de la industria de HVAC y gestión edilicia. Nuestro fuerte impulso por el crecimiento creó un importante departamento de Investigación y Desarrollo que ha colocado a Midea MBT a la vanguardia de la competencia. A través de estos proyectos independientes y de la cooperación conjunta con otras empresas globales, Midea ha provisto miles de soluciones innovadoras a sus clientes de todo el mundo.

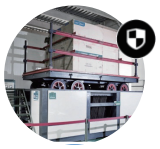
3 negocios constituyen los componentes significativos de las soluciones de construcción inteligente de Midea



4 bases de producción pueden lograr una entrega rápida



Más de 100 laboratorios de pruebas cubren todos los diferentes escenarios de aplicación real


Construcción de seguridad

Ruido

Rendimiento

Simulación ambiental

Funcionamiento confiable y duradero

Laboratorio EMC

Todos los productos pueden visualizarse y digitalizarse durante todo el proceso

Historia de Midea VRF

1999

- Cooperación con Toshiba en tecnologías de inversores

2005

V3

- Lanzamiento de la serie **V3** VRF inversor CA + compresor fijo
- La capacidad máxima de una unidad es de 16 HP

2008-2014

V4

- Lanzamiento de **V4,** Serie **D4** VRF
- Línea de productos completa con serie de bombas de calor, serie de recuperación de calor y serie de enfriamiento por agua
- La capacidad máxima de una unidad es de 16 HP

2014

V5X

- Lanzamiento de la serie **V5X** VRF
- Tecnología de inversor CC completa
- La capacidad máxima de una unidad es de 22 HP

2017-2020

V6 ALL DC INVERTER

- Lanzamiento de la bomba de calor de la serie **V6** VRF, de la serie **VC Pro** VRF solo para enfriamiento y de la serie **V6R** VRF para recuperación de calor
- Tecnología de inversor CC completa
- La capacidad máxima de una unidad es de 32 HP

2022

V8

- Lanzamiento de la 8ª generación de la Serie **V8**, que incluye VRF Mini V8
- Tecnología de inversor CC completa
- La capacidad de V8 es de 8 kW a 16 kW

Beneficios de VRF de Midea

Para los usuarios finales

Funcionamiento saludable

Ahorro de costos en el funcionamiento

Entorno confortable

Para propietarios de edificios

Gestión de ahorro de la energía

Operación confiable

Solución de reserva

Para consultores

Soluciones diversificadas

Herramienta y soporte profesional

Diseño flexible

Para empresas de construcción

Soluciones ambientales

Diseño que ahorra espacio

Gestión inteligente

Soluciones de aplicaciones

Chalés

Disfrute de una excelente calidad de vida

El aspecto moderno y simple combina perfectamente con todo tipo de estilo de chalé, y la unidad interior oculta le ofrece aire de calidad superior, integrándose a la perfección con todo tipo de decoración interior.

Oficinas

Disfrute de la comodidad en su trabajo

VRF de Midea ofrece una solución para edificios de oficina pequeños a medianos y sus soluciones de control inteligente facilitan la gestión del VRF y la amplia variedad de unidades interiores son ideales para todos los diseños.

Apartamentos residenciales

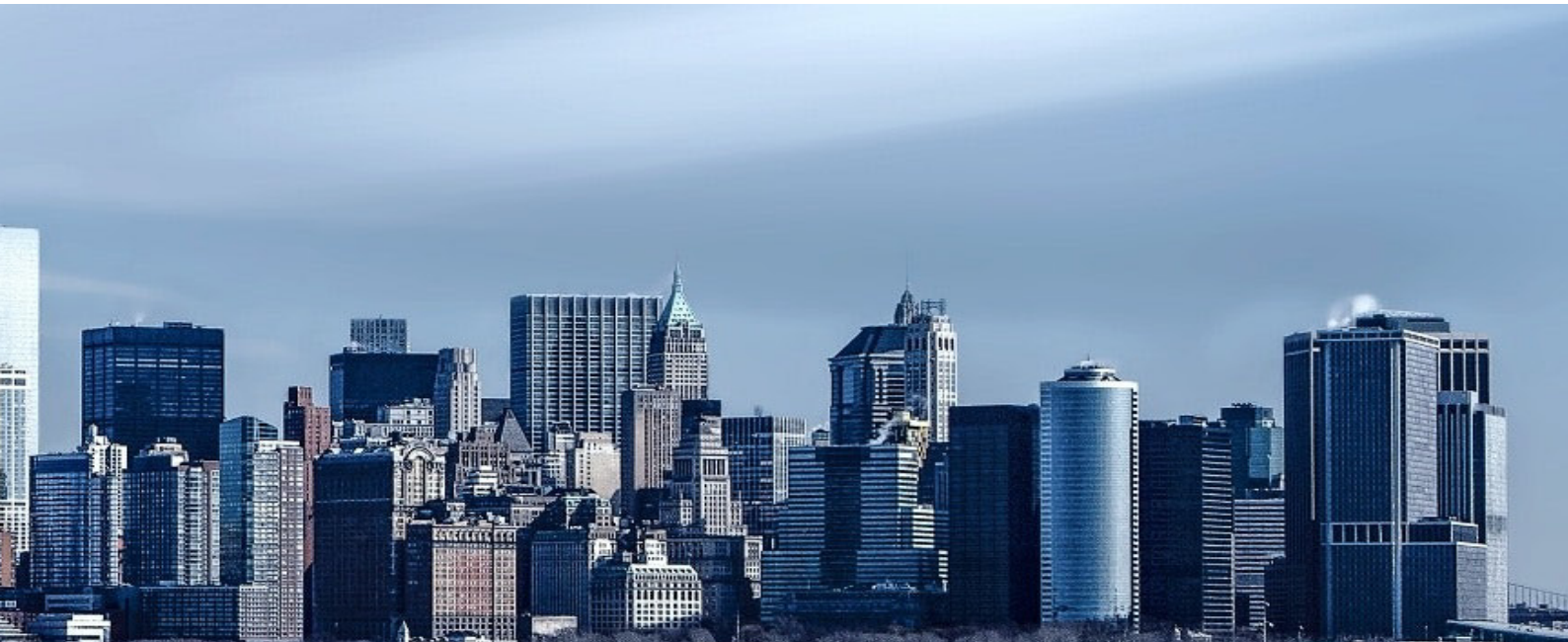
Uno para cada hogar

El tamaño compacto y la alta eficiencia hacen que VRF de Midea sea ideal para todos los hogares residenciales.

Tiendas de cercanía / Restaurantes

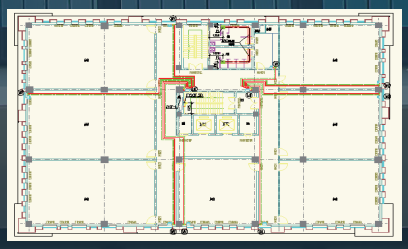
Satisface todas las expectativas

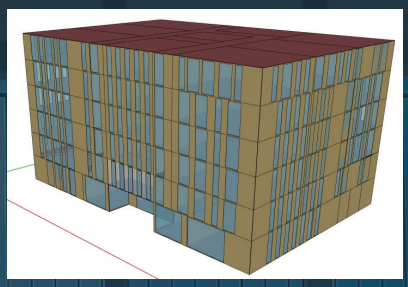
El diseño innovador y una variedad de opciones de unidades interiores hacen que Mini VRF de Midea sea adecuado para diferentes aplicaciones.

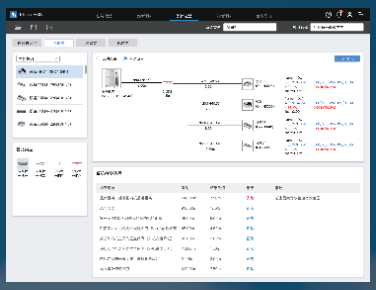


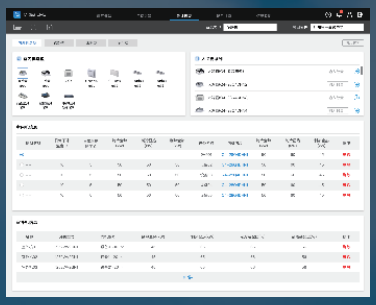
TODO EL SERVICIO DIGITALIZADO

Servicio de diseño



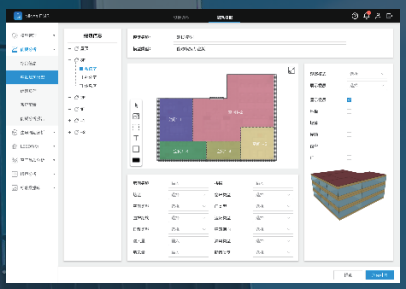


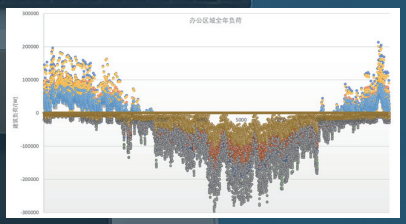




Cálculo de la carga del edificio Energy Plus

Importación de información del edificio BIM



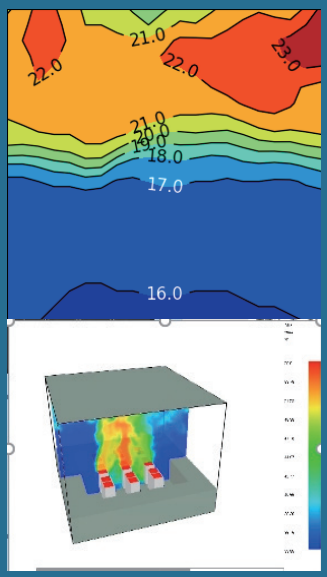


MSSP Diseño de sistemas VRF en línea

Servicio de instalación

Informe automático de puesta en marcha

MCFD Optimización del consumo de energía y de la simulación del flujo de aire



Servicio de gestión

Probabilidad de bloqueo por suciedad de 80 %

Degradación de la eficiencia energética en un 25 %.

Servicio continuo de ahorro de energía

Servicio postventa

Herramienta de mantenimiento inteligente

Análisis de macrodatos basados en la nube

La disposición de las piezas de repuesto 2 +10 +N puede garantizar el suministro puntual de piezas de repuesto en todo el mundo.

UNIDADES EXTERIORES

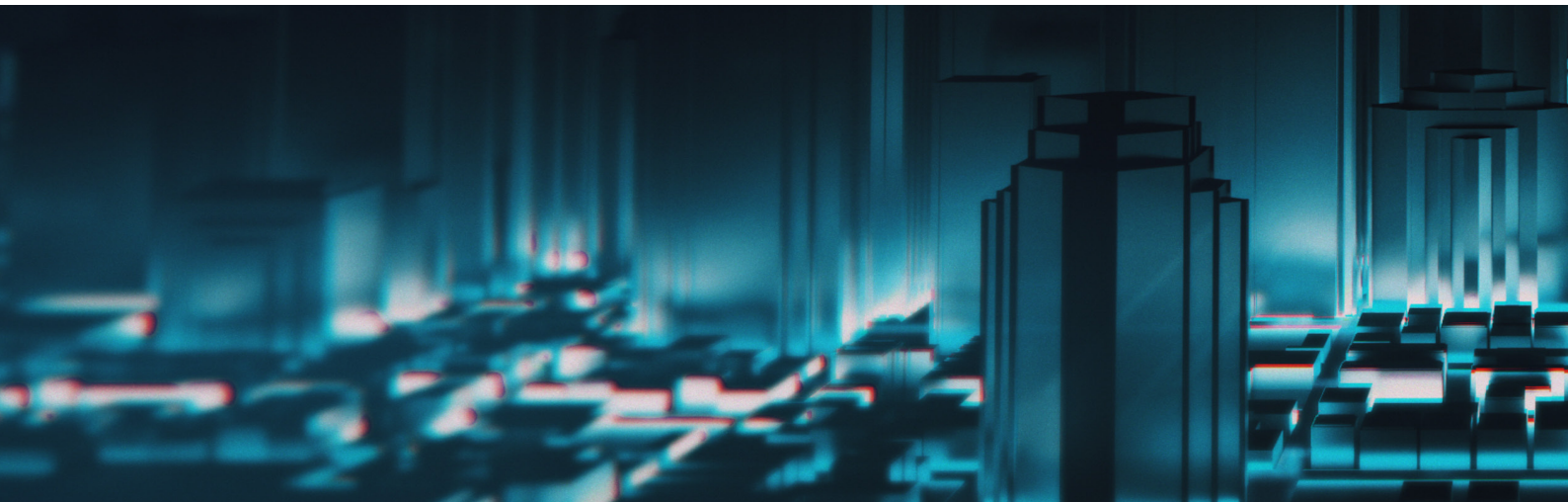
VRF Mini V8

El VRF de la Serie **Mini V8** utiliza una variedad de algoritmos y tecnología de autoaprendizaje para monitorear el funcionamiento del equipo a través de los parámetros operativos y el mantenimiento oportuno, para que el equipo funcione siempre en condiciones óptimas durante todo su ciclo de vida.

8-16 kW	12-16 kW
220-240 V~ 50(60) Hz	380-415 V 3N~ 50(60) Hz

Funciones de la unidad exterior

Funciones			Mini V8
●: equipado como estándar; O: opción para personalizar			
Tecnologías clave	HyperLink	El chip de bus de comunicación original de Midea simplifica enormemente la instalación y ahorra costos de instalación	●
	SuperSense	13 sensores consiguen que se pueda conocer el estado de cada parte de la tubería de refrigerante en todo el proceso	●
	Meta 2.0	Triple control variable para maximizar el confort y la eficiencia energética	●
	Zen air 2.0	Proporciona confort y un suministro de aire saludable	●
	Doctor M 2.0	La tecnología de diagnóstico inteligente hace que el mantenimiento sea más fácil y eficiente	●
Alta eficiencia	Tecnología de inversor CC completa	Todos los componentes eléctricos de las unidades exterior e interior son de corriente continua, lo que mejora la eficiencia eléctrica y permite ahorrar energía	●
	Tecnología de subenfriamiento avanzada	El sistema de refrigeración puede lograr un subenfriamiento del refrigerante de 15 °C, lo que puede mejorar aun más la eficiencia de la transferencia de calor del refrigerante al tiempo que reduce el sonido	●
	Bajo consumo de energía en espera	El consumo de energía en espera es tan bajo como 3,5 W	●
	Gestión de la energía en 60 pasos	El sistema puede ajustarse entre el 40 % y el 100 % de su capacidad en incrementos del 1 %.	●
	Respaldo de sensor	Si falla un sensor, el sensor virtual proporciona respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando	●



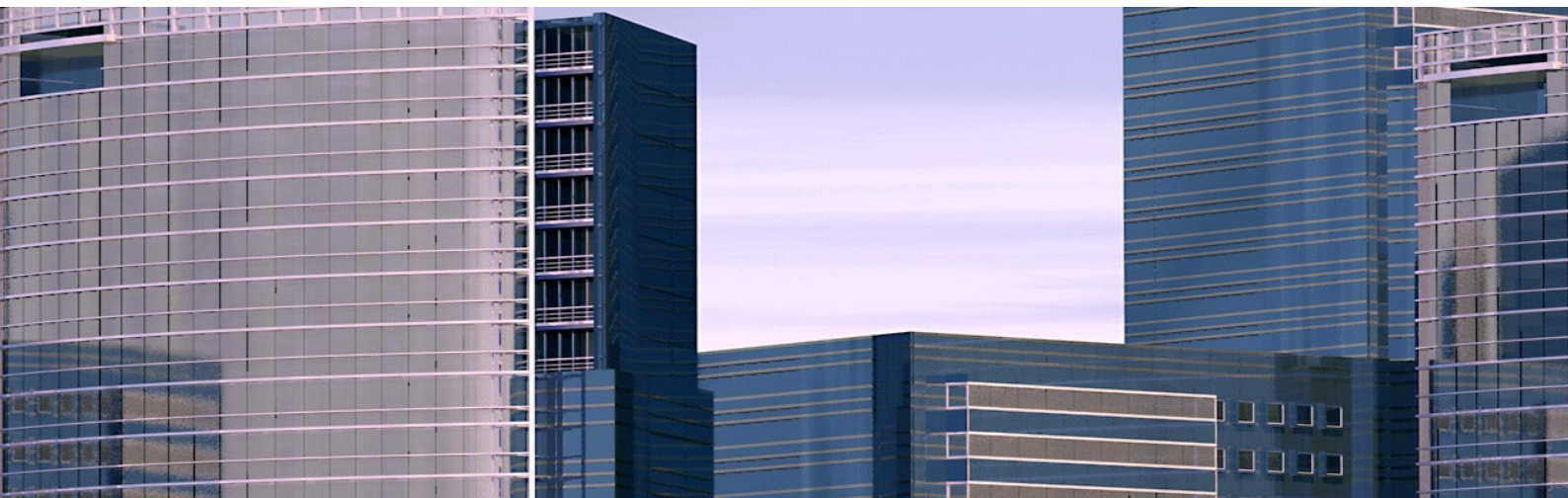
Funciones			Mini V8
●: equipado como estándar; O: opción para personalizar			
Alta confiabilidad	Control preciso de aceite	Garantiza que todo el aceite del compresor exterior esté a un nivel seguro, lo que elimina cualquier problema de falta de aceite del compresor	●
	Fuerte protección anticorrosión	Se puede personalizar con un tratamiento anticorrosión pesado para la protección de la superficie contra el aire corrosivo, la lluvia ácida y el aire salino (para instalaciones en regiones costeras) para ampliar la vida útil general	○
	Certificado UL anticorrosión	UL certificó que nuestra unidad exterior VRF puede soportar 27 años de corrosión severa simulada en entornos de tránsito contaminado con sal	○
	PCB de enfriamiento del refrigerante	Garantiza un funcionamiento estable y seguro del sistema de control	●
	Calefacción eléctrica del chasis	Evita que la condensación en el chasis se congele en invierno	○
	Salida de alarma	En caso de mal funcionamiento del sistema, consulte la información de error de salida remota y recuerde al personal de mantenimiento el mantenimiento oportuno	●
	Entrada de alarma de incendio	En caso de incendio, reciba la información de incendio a tiempo y detenga el sistema inmediatamente para evitar problemas graves	●
	Modo silencioso	Las selecciones de modo silencioso de 5 pasos proporcionan más libertad y comodidad para adaptarse a las necesidades del cliente	●
	Tecnología inteligente de descongelamiento	Calcula el tiempo necesario para descongelar de acuerdo con el estado real del sistema, eliminando así las pérdidas de calor causadas por descongelamientos innecesarios	●
	Conversión automática de enfriamiento y calefacción	Selecciona automáticamente el modo de enfriamiento o calefacción para alcanzar la temperatura establecida (disponible en el modo de prioridad de cambio)	●

Funciones de la unidad exterior

Funciones			Mini V8
●: equipado como estándar; O: opción para personalizar			
Mayor confort	Sensor de temperatura ambiente adicional	El sensor de temperatura ambiente externo adicional puede detectar la temperatura ambiente exterior real, juzgando correctamente si el sistema está funcionando en enfriamiento o calefacción en modo de prioridad automática, lo que garantiza el confort interior	○
	Control de precisión de 0,1 °C	La precisión de control del sensor puede alcanzar 0,1 °C, lo que garantiza una menor fluctuación de la temperatura ambiente	●
	Múltiples modos de prioridad	10 modos de prioridad que satisfacen los requisitos de todos los escenarios	●
Amplio rango de aplicaciones	Amplio rango de capacidad	Cumple con los requisitos de algunos casos residenciales y comerciales pequeños	8-16 kW
	Amplio rango de unidades interiores	Ofrece una variedad de tipos de unidades interiores VRF para satisfacer diferentes escenarios de aplicación	●
	Amplio rango de operación	Funciona de forma estable en condiciones extremas	-15-52 °C (C) -20-30 °C (H)
	Capacidad de la tubería larga	Beneficios para el diseño del sistema, la flexibilidad de la instalación, así como un menor costo	●
	Autodireccionamiento	Distribuye las direcciones a las unidades interiores automáticamente, simplificando la instalación	●
	Reciclado automático de refrigerante	El refrigerante puede reciclar hacia las ODU o IDU, haciendo que el mantenimiento sea más fácil y eficiente	●
	Módulo Bluetooth	Puede utilizarse para el almacenamiento de información de fallos, la consulta de parámetros de funcionamiento, el ajuste de parámetros del sistema, la sustitución rápida de PCB posventa, la actualización del programa de las unidades interiores y exteriores, etc., simplificando la instalación y el mantenimiento.	○
	Pantalla digital	La pantalla de 4 dígitos y 7 segmentos puede ser intuitiva para la configuración de parámetros, la comprobación de parámetros y la comprobación de errores	●

Funciones ●: equipado como estándar; O: opción para personalizar			Mini V8
Instalación y servicio sencillos	Presión estática exterior alta	Hasta 35 Pa ESP permite un fácil manejo en una variedad de entornos de instalación	●
	Topología arbitraria del cableado de comunicación	Admite cualquier topología de comunicación, lo que simplifica enormemente la instalación y reduce su costo	●
	Cableado de comunicación de 2 núcleos sin polaridad entre las unidades interiores y exteriores	Simplifica la instalación y reduce los fallos de cableado	●
	Cableado largo de comunicación	El cableado de comunicación de hasta 2000 m hace que la instalación sea más flexible	●
	Amplia relación de combinación	La proporción de la combinación puede ampliarse hasta el 50 %-160 % bajo ciertas condiciones, lo que puede satisfacer los diferentes requisitos del proyecto	●
	Admite el descongelamiento manual y automático	Mejora la eficiencia del mantenimiento	●
	Admite el retorno de aceite manual y automático	Mejora la eficiencia del mantenimiento	●
	Fácil actualización del programa de software*	El programa de software puede actualizarse a través de un USB y de la grabación en el lugar, o de forma remota a través de la web	●
	Conexión flexible del controlador	El controlador central y la pasarela BMS pueden conectarse a la ODU al mismo tiempo, el controlador central puede conectarse a la ODU o a la IDU	●
	Fácil puesta en marcha y comprobación de la instalación*	La puesta en marcha y la comprobación del sistema pueden realizarse fácilmente en el lugar o de forma remota a través de la web	●
	Herramienta de mantenimiento inteligente	El kit posventa Bluetooth inteligente puede simplificar el mantenimiento y mejorar su eficiencia	○

Nota:
*: La función web debe realizarse a través de la puerta de enlace de la nube de datos, y la puerta de enlace de la nube de datos debe adquirirse por separado.



TECNOLOGÍAS INNOVADORAS

HyperLink Nuevo y único

SuperSense Nuevo y único

ETA 2.0

ENair 2.0

DOCTOR m. 2.0

HyperLink

El chip de bus de comunicación original de Midea simplifica enormemente la instalación y ahorra costos de instalación.

Beneficios

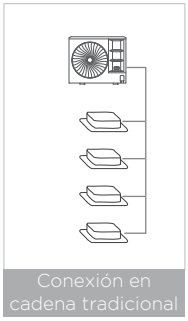
- Instalación flexible
- Bajo costo de instalación
- Alta confiabilidad
- Funcionamiento estable

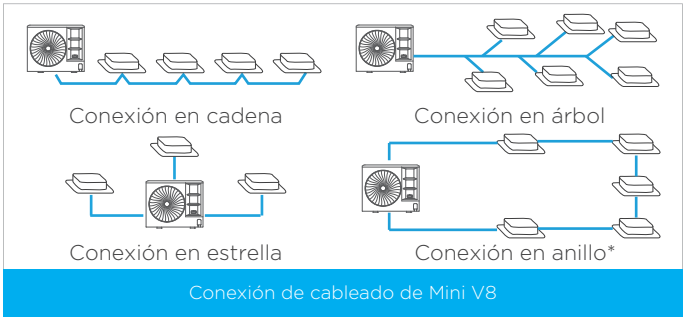
La tecnología de comunicación HyperLink admite cualquier patrón de cableado en lugar de una simple conexión en cadena, lo que reduce el costo de instalación y la posibilidad de una conexión incorrecta. Tiene una mayor capacidad antiinterferencia y logra una distancia de comunicación de hasta 2000 m.

Comunicación de topología arbitraria

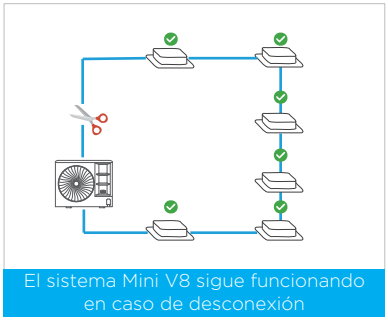
Nuevo y único

Además de la tradicional conexión en cadena, el cable de comunicación admite la conexión en árbol, en estrella y en anillo, entre otras. El cable es flexible, lo que reduce en gran medida el costo de instalación y no hay posibilidad de que se produzca una conexión errónea en el lugar.


Conexión en cadena tradicional



Conexión de cableado de Mini V8


El sistema Mini V8 sigue funcionando en caso de desconexión

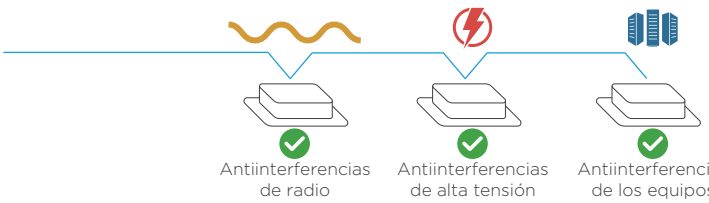
*En la conexión en anillo, el cable de comunicación debe conectarse polarizado (puerto M1 a puerto M1 y puerto M2 a puerto M2).

Gran capacidad antiinterferencia

La tecnología especial de restauración de la forma de onda mejora el rendimiento antiinterferencias para una comunicación más estable.

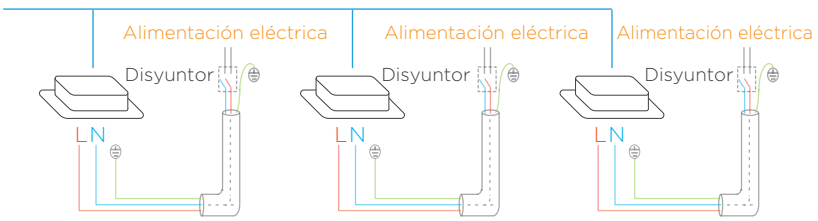
Forma de onda de filtrado convencional

Reducción de la forma de onda distorsionada



Fuente de alimentación flexible para las unidades interiores

El exclusivo método de comunicación de HyperLink permite alimentar las unidades interiores no solo con una fuente de alimentación uniforme, sino también con fuentes de alimentación individuales y por zonas, lo que lo hace especialmente adecuado para cada tienda de un gran edificio complejo, que puede encender y apagar independientemente sus propias unidades interiores.



SuperSense

El estado del enfriamiento se conoce en cualquier lugar durante todo el proceso, lo que garantiza una alta **CONFIABILIDAD** y **CONFORT**.

Beneficios

- Alta confiabilidad
- Funcionamiento estable
- Mayor confort

Hasta 13 sensores están distribuidos por todo el sistema refrigerante, y el estado del refrigerante se conoce en cualquier parte del proceso, lo que garantiza un funcionamiento estable. Al mismo tiempo, en combinación con la tecnología digital twin del sistema refrigerante, se puede crear un sensor virtual en caso de fallo del sensor físico, de modo que el sistema no se apaga en caso de fallo del sensor, garantizando el confort.

Sensores completos

El VRF de la Serie Mini V8 cuenta con hasta 13 sensores de estado con modelos de datos incorporados para compresores, termocambiadores, componentes de regulación y otros. Al analizar los datos de los sensores en tiempo real, puede detectar el estado del refrigerante en cualquier parte del sistema.

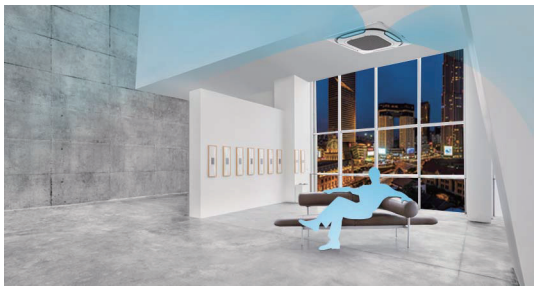
Copia de seguridad virtual de los sensores

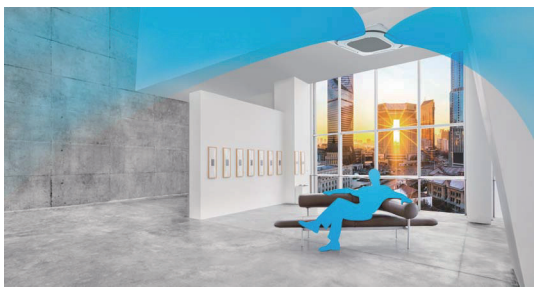
En caso de fallo de un sensor, otros sensores pueden simular automáticamente un sensor virtual de reserva, de modo que el sistema VRF puede seguir funcionando sin detenerse.

Nuevo y único

Midea ETA (META) 2.0

META es la abreviatura de Midea Evaporating Temperature Alteration (Alteración de la temperatura de evaporación de Midea) Tecnología META más actualizada para maximizar el **AHORRO DE ENERGÍA**.





Beneficios

- Ahorro de energía
- Mayor confort
- Enfriamiento/ calefacción rápidos

Algoritmo de funcionamiento y mantenimiento profesional incorporado, por lo que la eficiencia energética de funcionamiento anual de cada conjunto de sistemas se incrementó en más de un 28 %.

Flujo de refrigerante variable

PASO 1: Reconocimiento de las características del espacio arquitectónico.

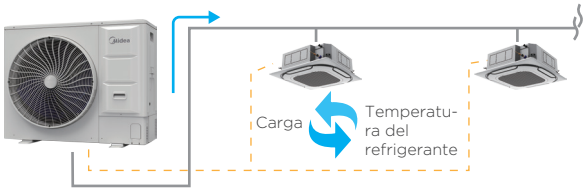
La unidad interior reconoce automáticamente el tamaño del espacio del edificio y la eficacia del aislamiento en función de la tasa de caída de la temperatura

Cálculo automático de la carga del edificio y de la cantidad de refrigerante necesaria en función de los parámetros del sensor.

Temperatura del refrigerante variable

PASO 2: Determinación de la temperatura del refrigerante del sistema

El sistema adapta automáticamente la temperatura de evaporación (en enfriamiento) o de condensación (en calefacción) a la carga de la habitación para maximizar el confort y la eficiencia energética.



Adaptación automática de la temperatura del refrigerante correspondiente a la carga.

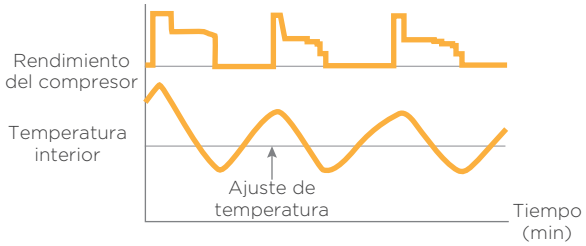
Flujo de aire interno variable

PASO 3: Flujo de aire interno adaptable y flujo de refrigerante

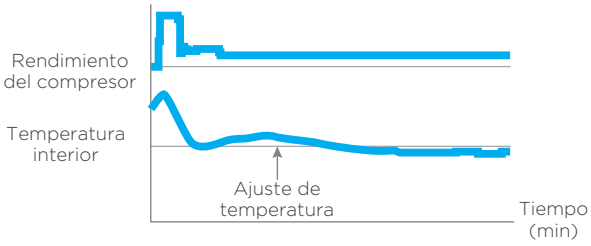
Cada unidad interior ajusta automáticamente el flujo de aire interno correspondiente y el flujo de refrigerante en función de la temperatura de evaporación/condensación, lo que permite un control preciso de la temperatura.

Adaptación automática del flujo de aire interior correspondiente a la carga y la temperatura del refrigerante.

Regulación del refrigerante convencional



Regulación de refrigerante de Mini V8



Zen Air 2.0

Tecnología ZEN AIR mejorada para maximizar el **CONFORT**.

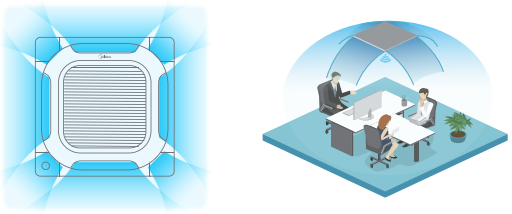
Beneficios

- Silencioso
- Mayor confort
- Saludable

El ajuste de temperatura de 0,5 °C, la selección de 7 velocidades del ventilador, el modo de reposo, el modo silencioso, la tecnología sin viento, el filtro de alta eficiencia, una variedad de dispositivos de esterilización y otras tecnologías avanzadas utilizadas en el VRF de la Serie Mini V8 se dedican a crear un ambiente interior silencioso, cómodo y saludable.

Flujo de aire de 360°

La ruta del flujo de aire con nuevo diseño garantiza un flujo de aire y distribución de temperatura uniformes.

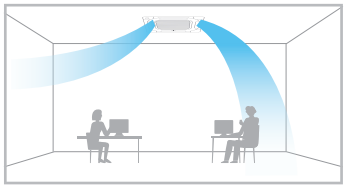


7 velocidades del ventilador

7 opciones de velocidad del ventilador interior para satisfacer las necesidades de las diferentes condiciones interiores.

Control de rejilla individual

El control de rejilla individual controla los motores en forma separada, por lo que es posible controlar las cuatro rejillas de manera independiente.



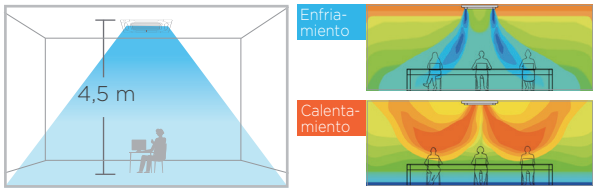
Modo de reposo

El modo de reposo inteligente proporciona un período de sueño cómodo y una hora de despertar refrescante.

* La temperatura de la izquierda es una referencia.

Suministro de aire a larga distancia*.

El casete de cuatro vías tiene una presión estática adicional de 50 Pa para un suministro de aire a larga distancia y puede utilizarse en espacios de hasta 4,5 m de altura de suelo.



* Esta función está disponible como opción personalizable.

Autolimpieza del termocambiador

Lava la suciedad en el termocambiador a través de la congelación de la escarcha, y luego la esterilización a alta temperatura.

Congelamiento	Descongela-miento	Secado
La escarcha hace que se desprenda la suciedad de la superficie del termocambiador	El flujo de agua elimina la suciedad del termocambiador	Agua de secado a una alta temperatura de 55 °C, esterilización eficaz

Doctor M 2.0

Tecnología DOCTOR M mejorada para maximizar el **SERVICIO FÁCIL**.

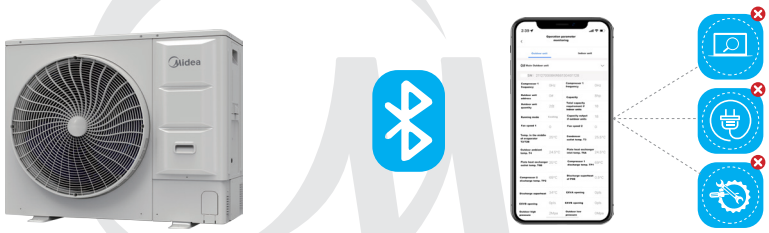
Beneficios

- Fácil mantenimiento
- Rápido mantenimiento
- Bajo costo de mantenimiento

En función de una plataforma basada en la nube de macrodatos e inteligencia artificial, el VRF de la Serie Mini V8 puede monitorear el estado de funcionamiento de cada unidad en tiempo real, predecir los fallos del sistema con antelación y proporcionar análisis de datos para el mantenimiento del sistema. El módulo Bluetooth inteligente y el kit especial de posventa Bluetooth pueden simplificar aún más el mantenimiento y mejorar la eficiencia del mismo.

Herramienta de mantenimiento inteligente

Con el módulo inteligente Bluetooth o el kit especial de posventa Bluetooth, los datos de la unidad exterior pueden leerse y escribirse directamente en su teléfono inteligente sin necesidad de conectar la PC o abrir el armario.



Kit posventa Bluetooth

* El módulo Bluetooth está disponible como opción de personalización.

Monitoreo en tiempo real de los parámetros de funcionamiento

El VRF de la Serie Mini V8 sincroniza y almacena todos los parámetros de la unidad en la nube a través de la puerta de enlace de la nube de datos, incluyendo el estado de funcionamiento, el estado de bloqueo, la tasa de bloqueo de suciedad, todos los parámetros de inspección puntual, etc. Los usuarios pueden consultar los parámetros en tiempo real e históricos en computadoras, tabletas y teléfonos móviles en cualquier momento.

Análisis de macrodatos basados en la nube

El VRF de la Serie Mini V8 de Midea transmite los datos de funcionamiento del sistema a la nube en tiempo real a través de la puerta de enlace de la nube de datos, y recuerda oportunamente al sistema las condiciones anormales a través del análisis de macrodatos, lo que ayuda a los usuarios a evitar de forma proactiva el riesgo de fallo que aún no se ha producido y a minimizar los problemas ocultos.

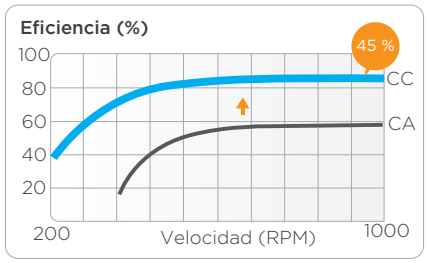
* La puerta de enlace de datos en la nube aún está en desarrollo y debe adquirirse por separado.

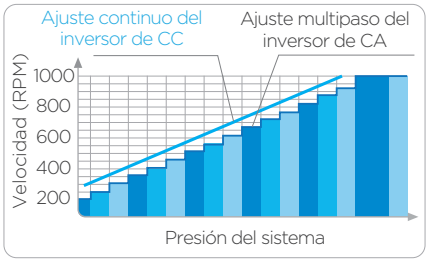
Alta eficiencia

Tecnología de inversor CC completa

Inversor de CC completo para componentes de exterior

El VRF de Mini V8 utiliza un compresor de inversor y un motor de ventilador totalmente de CC para lograr un ajuste de velocidad continuo de alta precisión según el funcionamiento del sistema, y garantiza que esté siempre en condiciones óptimas, funcione de forma más eficiente, más constante y con menos ruido.





- Rango de ajuste de frecuencia más amplio
- Enfriamiento/ calefacción más rápido
- Mayor eficiencia de la energía

Inversor de CC completo para los componentes interiores

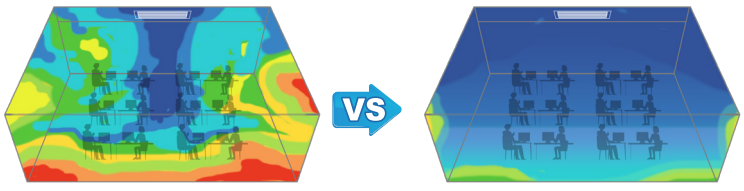
Todos los dispositivos de potencia, como el motor del ventilador interior, la bomba de drenaje y el tablero de control eléctrico, son totalmente de CC, lo que aumenta la eficiencia eléctrica en un 20 % y da como resultado un control de temperatura más preciso, una temperatura interior más constante y una mayor eficiencia energética.

Motor del ventilador

Bomba de drenaje

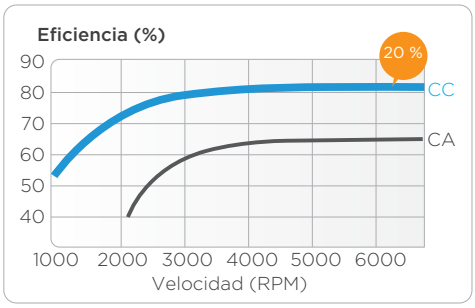
Tablero de control eléctrico

20 %
Mejoras en la eficiencia



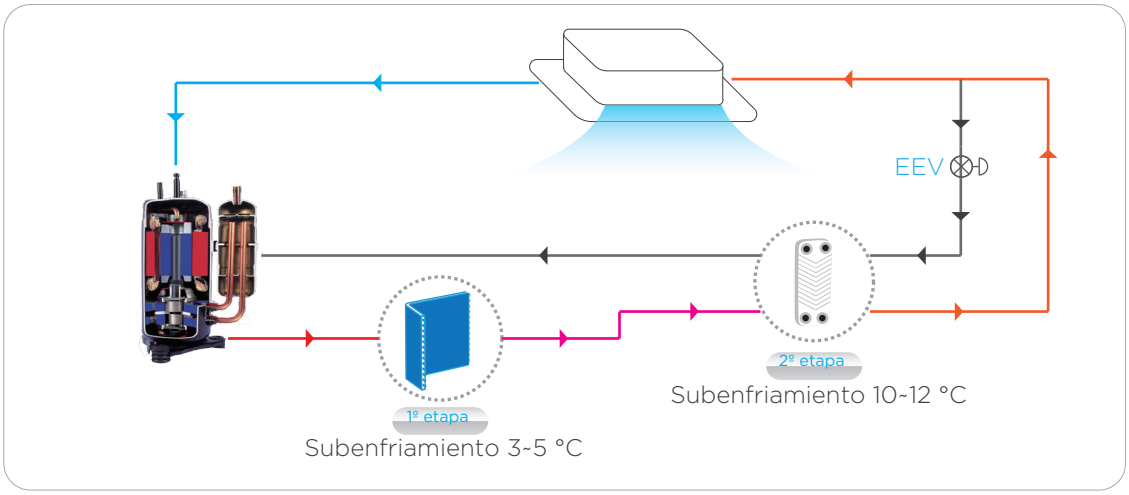
Distribución de temperatura desigual

Distribución de temperatura uniforme



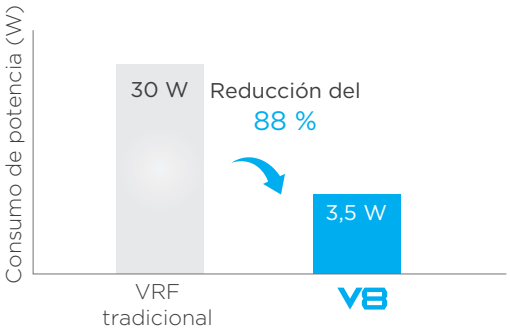
Tecnología de subenfriamiento avanzada

El VRF de Mini V8 utiliza un termocambiador de placas para enfriar aún más el refrigerante, y el sistema de enfriamiento puede lograr un subenfriamiento del refrigerante de 15 °C, lo que puede mejorar aún más la eficiencia de la transferencia de calor del refrigerante, al tiempo que reduce el sonido su flujo.



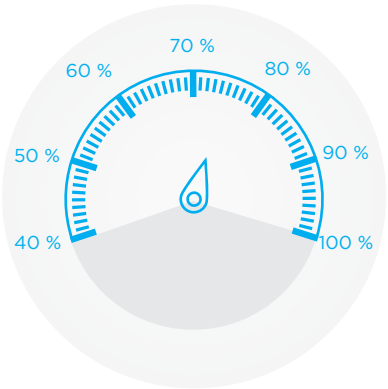
Bajo consumo de energía en espera

En comparación con el consumo de energía en espera de los VRF tradicionales, de unos 30 W, el VRF de la Serie Mini V8 utiliza un esquema de control optimizado para reducir aún más el consumo de energía en espera hasta 3,5 W.



Gestión de la energía en 60 pasos

Para los proyectos con restricciones temporales de suministro eléctrico, la unidad exterior admite una gestión de la energía de 60 pasos que puede ajustarse para producir entre el 40 y el 100 % de la capacidad en incrementos del 1 %. Evita la activación en condiciones de restricción del suministro eléctrico, por lo que el sistema continúa funcionando.

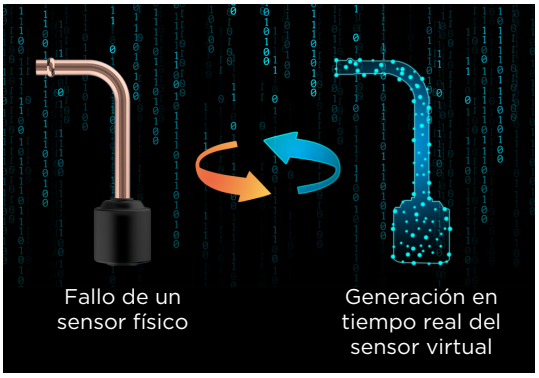


Alta confiabilidad

Respaldo de sensor

Nuevo y único

A través de algoritmos digitales, cada sensor físico genera un sensor virtual correspondiente que actúa como respaldo del otro, lo que garantiza que el fallo de un sensor no afecte al funcionamiento normal del sistema.



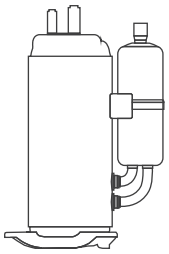
SuperSense

El VRF de Mini V8 utiliza hasta 13 sensores para cada unidad exterior y 4 sensores para cada unidad interior. El estado de funcionamiento del refrigerante del sistema es claramente visible, lo que permite realizar un análisis inteligente de los parámetros de funcionamiento, un diagnóstico y una previsión de errores inteligentes, y un ahorro energético visualizado.

Control preciso de aceite

Las tres etapas de la tecnología de control de aceite garantizan que todo el aceite del compresor externo se mantenga siempre en un nivel seguro, lo que elimina todo problema de falta de aceite del compresor.

1

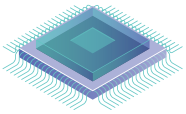


Separación interna de aceite del compresor

2

El separador centrífugo de aceite de alta eficiencia (con una eficiencia de separación de hasta el 99 %) garantiza que el aceite se separe del gas de descarga y regrese a los compresores en forma oportuna.

3



El programa de retorno de aceite automático determina el retorno de aceite a través del tiempo de funcionamiento y la cantidad de descarga de aceite, permitiendo un retorno de aceite preciso.

Fuerte protección anticorrosión*

Las unidades exteriores reciben como norma un tratamiento anticorrosión para condiciones no extremas. Además, esto puede personalizarse con un tratamiento intensivo anticorrosión de los componentes principales para proteger las superficies contra el aire corrosivo, la lluvia ácida y el aire salino (para instalaciones en regiones costeras) para extender la vida útil general. La integridad del tratamiento anticorrosión es garantizada por el sometimiento de los componentes principales y piezas a pruebas de niebla salina, humedad, calor y exposición a la luz.

* El tratamiento anticorrosivo fuerte está disponible como opción de personalización.

Certificado UL anticorrosión*

UL certificó que nuestra unidad exterior VRF puede soportar 27 años de corrosión severa simulada entornos de tránsito contaminado con sal.

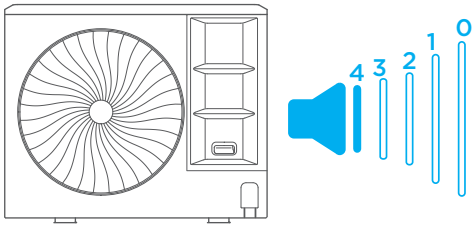
* El certificado UL anticorrosión está disponible para las unidades con tratamiento anticorrosivo severo.

La unidad exterior resiste 27 años de corrosión severa simulada en entornos de tránsito contaminado con sal

Mayor confort

Tecnología avanzada de silencio

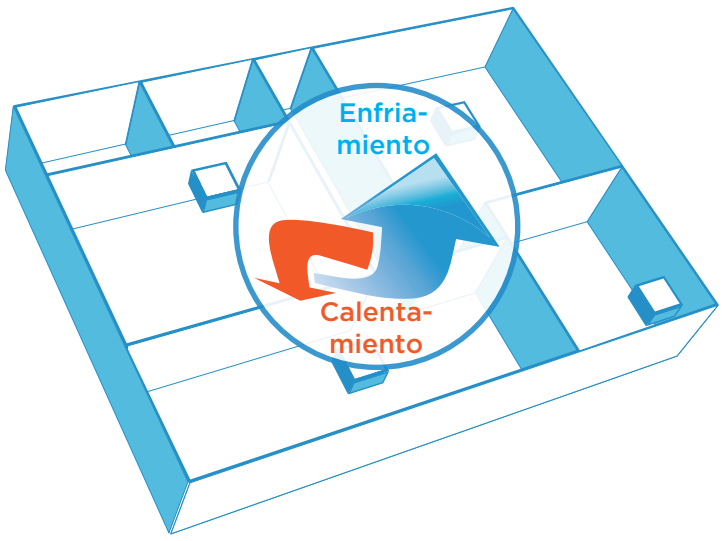
El modo silencioso de 5 pasos ofrece más libertad y comodidad para adaptarse a las necesidades del cliente.



5 opciones silenciosas

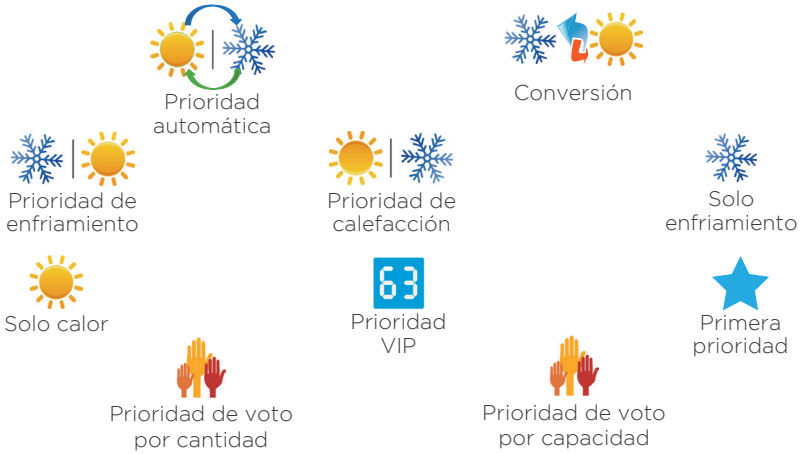
Conversión automática de enfriamiento y calefacción

Selecciona automáticamente el modo enfriamiento o calefacción para alcanzar la temperatura programada.



10 modos de prioridad

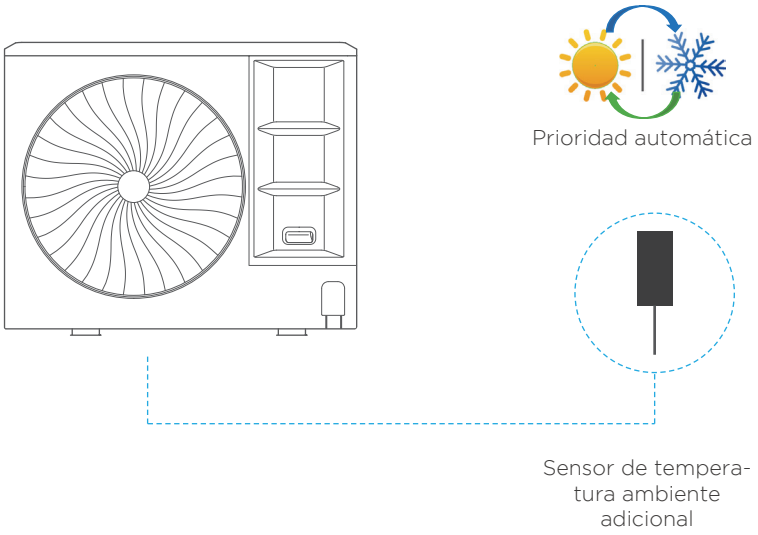
Las 10 opciones de modo prioritario proporcionan más libertad y comodidad para adaptarse a las necesidades del cliente.



Sensor de temperatura ambiente adicional*

El VRF de la Serie Mini V8 puede equiparse con un sensor de temperatura ambiente externo adicional para determinar si el sistema está funcionando en enfriamiento o calefacción en modo de prioridad automática. En algunas instalaciones, el sensor de temperatura ambiente fijado en la unidad no puede detectar la verdadera temperatura ambiente, lo que hace que el sistema funcione en un modo inadecuado y afecte al confort interior. El sensor de temperatura ambiente externo puede detectar la verdadera temperatura ambiente exterior y juzgar correctamente si el sistema está funcionando en enfriamiento o calefacción, asegurando el confort interior.

* Esta función está disponible como opción personalizable.



Amplio rango de aplicaciones

Amplio rango de capacidad

La capacidad del sistema VRF de la Serie Mini V8 es de 8 kW a 16 kW, completamente idóneo para todo tipo de edificio pequeño a mediano.

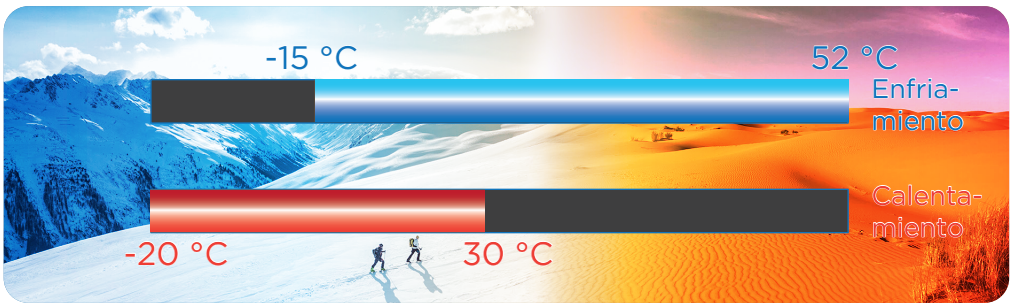
8-16 kW	12-16 kW
220-240 V~ 50(60) Hz	380-415 V 3N~ 50(60) Hz

Amplio rango de unidades interiores

El VRF de la Serie Mini V8 ofrece una variedad de tipos de unidades interiores para satisfacer los diferentes escenarios de aplicaciones como oficinas, chalés, restaurantes, etc.

Amplio rango de operación

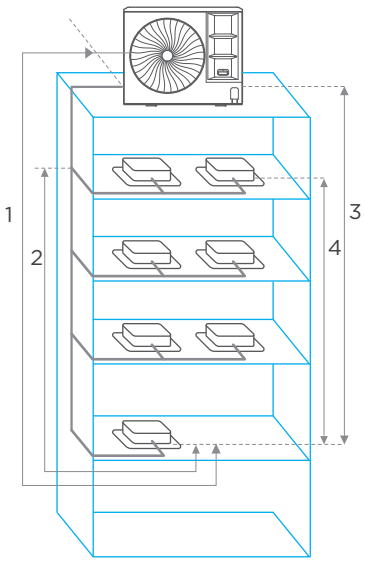
Gracias a la tecnología de enfriamiento del refrigerante, los componentes electrónicos siempre funcionan en un rango seguro de temperatura. El sistema puede funcionar de manera estable en un rango de temperatura extrema de -20 °C a 52 °C.



Capacidad de la tubería larga

La longitud total de las tuberías del VRF de Mini V8 puede ser de hasta 300 m, la diferencia de nivel entre las unidades interiores y exteriores puede ser de hasta 50 m y la diferencia de nivel entre las unidades interiores puede ser de hasta 15 m, lo que hace que el VRF de Mini V8 sea perfectamente adecuado para todos los edificios.

Longitud de las tuberías/ Diferencia de altura		Capacidad (m)	
		8-10 kW	12-16 kW
Longitud total de la tubería		150	300
1. Longitud más larga de la tubería	Real	50	100
	Equivalente	60	120
2. Longitud más larga de la tubería luego de la primera bifurcación		30	40
3. Diferencia de nivel más grande entre las IDU y ODU	ODU hacia arriba	30	50
	ODU hacia abajo	20	40
4. Diferencia de nivel más grande entre las IDU		15	15



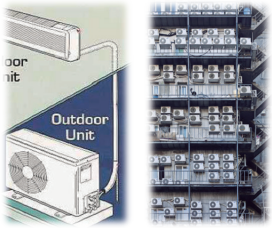
Instalación y servicio sencillos

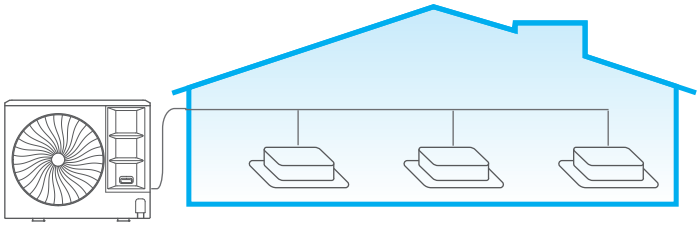
Cableado libre

La tecnología de comunicación HyperLink admite cualquier patrón de cableado en lugar de una simple conexión en cadena, lo que reduce el costo de instalación y la posibilidad de una conexión incorrecta. Tiene una mayor capacidad antiinterferencia y logra una distancia de comunicación de hasta 2000 m.

Espacio ahorrado

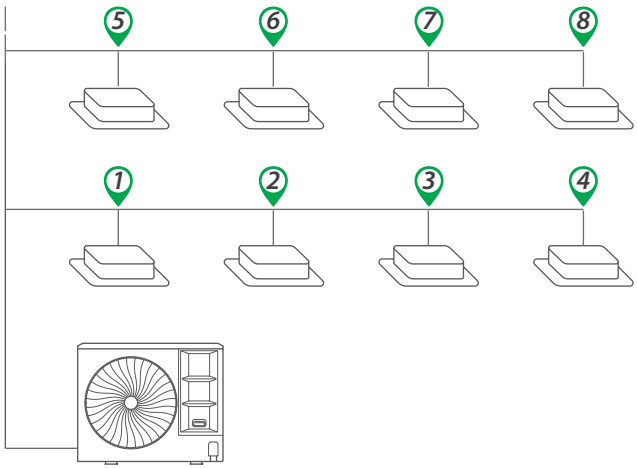
Una unidad exterior VRF Mini puede conectarse a entre 1 y 11 unidades interiores, lo cual ahorra enormemente espacio de instalación de unidades exteriores, y mantiene la estética original del edificio, en comparación con el AC split tradicional. Es ideal para el uso en casos residenciales y comerciales ligeros, como chalés, restaurantes, supermercados pequeños a medianos, etc.





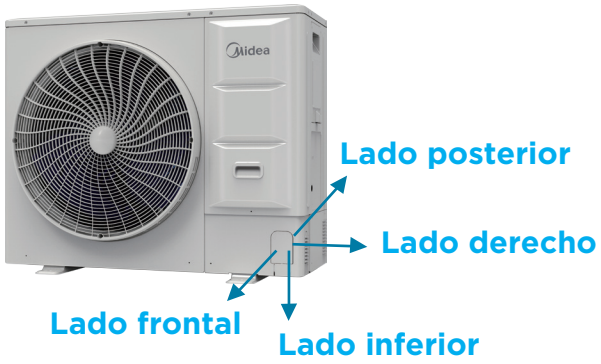
Autodireccionamiento

El sistema Mini V8 puede asignar automáticamente las direcciones de todas las unidades interiores, lo que simplifica aún más la instalación.



Conexión flexible de la tubería

Hay un espacio de cuatro direcciones disponible para conectar las tuberías y el cableado en varios sitios de instalación.



Presión estática exterior de 35 Pa

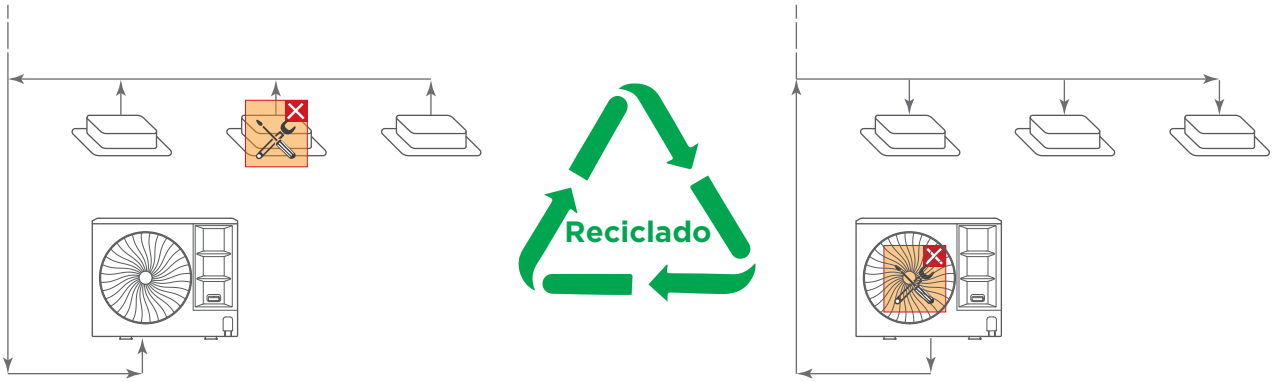
La presión estática de 35 Pa aumenta la flexibilidad de elección del punto de instalación de la unidad. La fuerte disipación de calor puede mantenerse incluso cuando la unidad exterior está cubierta.

Transporte sencillo

La unidad Mini V8 puede transportarse por elevador, lo cual facilita en gran medida la instalación y reduce en forma efectiva el tiempo y trabajo gracias al tamaño pequeño.

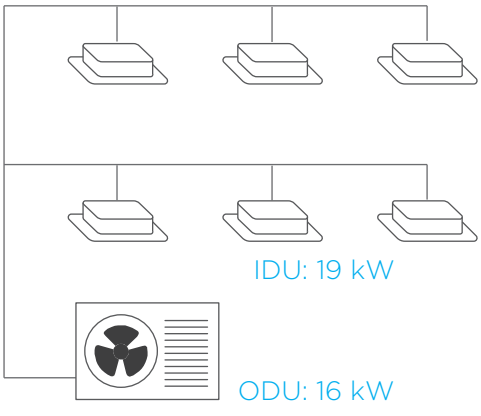
Reciclado automático de refrigerante

Cuando una unidad interior falla, el refrigerante puede reciclarse hacia la unidad exterior. Cuando la unidad exterior falla, el refrigerante puede reciclarse hacia las unidades interiores. Los dos tipos de reciclaje de refrigerante hacen que el mantenimiento sea más fácil y eficiente.

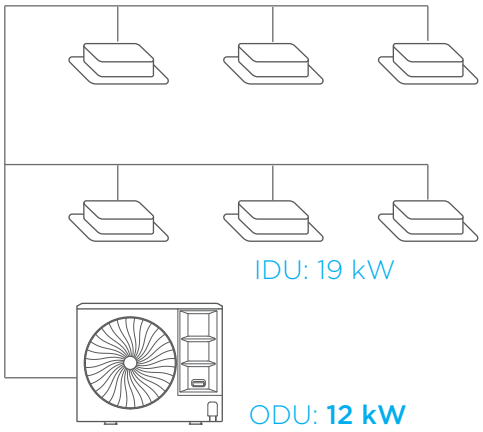


Amplia relación de combinación

En comparación con los Mini VRF tradicionales con una relación de combinación del 50-130 %, los VRF de Mini V8 pueden ampliarse hasta el 50-160 %, y la relación de combinación más amplia permite una configuración más flexible del sistema. La mayor relación de combinación puede aplicarse a escenarios de funcionamiento a carga parcial a largo plazo, lo que permite una mayor reducción de los costos de instalación.



Sistema VRF tradicional



Sistema VRF de Mini V8

Fácil actualización del programa de software

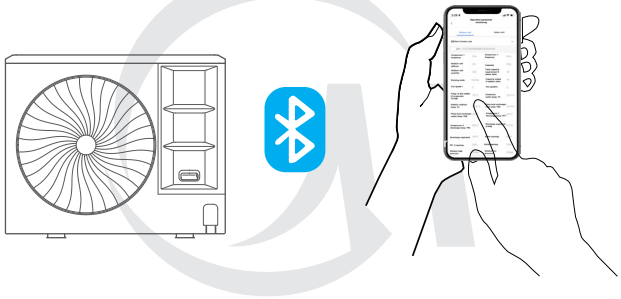
Además de actualizar el programa de las unidades exteriores e interiores a través del USB y del quemador, el nuevo producto también puede actualizar remotamente todos los programas de las unidades interiores y exteriores a través de la pasarela de la nube de datos, lo que hace que las actualizaciones del sistema sean muy cómodas y garantiza que el programa del sistema esté siempre actualizado.

* La puerta de enlace de datos en la nube aún está en desarrollo y debe adquirirse por separado.

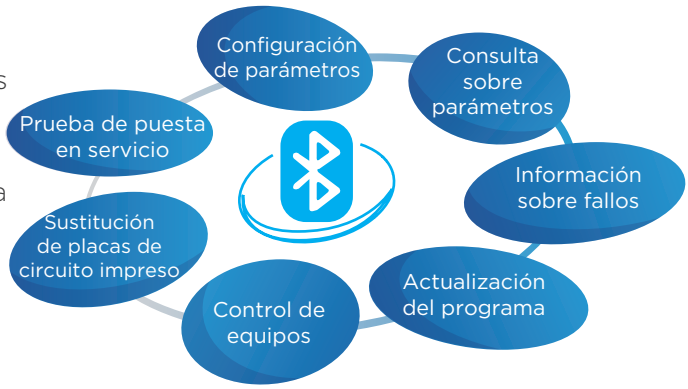
Herramienta inteligente de puesta en marcha/mantenimiento

Con la nueva herramienta inteligente (módulo Bluetooth y kit especial de posventa Bluetooth), es posible realizar ajustes del sistema, consultas de parámetros de funcionamiento, pruebas y actualizaciones de programas sin necesidad de abrir el armario.

Útil en las siguientes situaciones:
- Instalación
- Servicio de mantenimiento



Funciones principales:
- Almacenamiento de información sobre fallos
- Consulta de parámetros de funcionamiento
- Inicio de la prueba de puesta en marcha
- Configuración de los parámetros del sistema
- Sustitución rápida de placas de circuito impreso después de la venta
- Control de equipos
- Actualización del programa de unidades interiores y exteriores



Especificaciones

Mini V8 380-415 V 3N~ 50 Hz

Modelo			MV8M-120WV2GN1	MV8M-140WV2GN1
Alimentación eléctrica		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	12,0	14,0
		kBtu/h	40	47
	Entrada de potencia	kW	2,96	3,59
	EER		4,06	3,90
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	14,0	16,0
		kBtu/h	47	54
	Entrada de potencia	kW	3,22	3,76
	COP		4,35	4,25
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-160 % de capacidad de la ODU	
	Cantidad máxima		8	10
Compresor	Tipo		Inversor CC	Inversor CC
	Cantidad		1	1
Motor del ventilador	Tipo		CC	CC
	Cantidad		1	1
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	5000	5000
	Presión estática	Pa	0~ 35 (estándar)	0~ 35 (estándar)
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	4,1	4,1
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para gas	mm	15,9	15,9
	Tubería para líquidos	mm	9,52	9,52
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	55	56
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	72	73
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	1073×864×523	1073×864×523
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1120×980×560	1120×980×560
Peso neto		kg	109	109
Peso bruto		kg	119	119
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C (DB)	-15~52	-15~52
	Calentamiento	°C (DB)	-20~30	-20~30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 ºC WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de las válvulas de cierre de la unidad.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

Mini V8 380-415 V 3N~ 50 Hz

Modelo			MV8M-160WV2GN1
Alimentación eléctrica		V/N/Hz	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	15,5
		kBtu/h	52
	Entrada de potencia	kW	4,29
	EER		3,61
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	18,0
		kBtu/h	61
	Entrada de potencia	kW	4,39
	COP		4,10
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %~160 % de capacidad de la ODU
	Cantidad máxima		11
Compresor	Tipo		Inversor CC
	Cantidad		1
Motor del ventilador	Tipo		CC
	Cantidad		1
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	5000
	Presión estática	Pa	0~ 35 (estándar)
Refrigerante	Tipo		R410A
	Carga de fábrica	kg	4,1
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para gas	mm	15,9
	Tubería para líquidos	mm	9,52
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	56
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	74
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	1073×864×523
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1120×980×560
Peso neto		kg	109
Peso bruto		kg	119
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C (DB)	-15~52
	Calentamiento	°C (DB)	-20~30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 ºC WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de las válvulas de cierre de la unidad.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

C-V8M202412-ES-AR

Midea Argentina

Vedia 3616 / (C1430DAH) / C.A.B.A. / República Argentina
Tel.: 54-11-4014-5000
midea.com.ar

Midea se reserva el derecho de cambiar las especificaciones del producto y de discontinuar o reemplazarlo sin aviso previo ni anuncio público. Midea desarrolla y mejora sus productos en forma constante.