Midea

V8 Master Series

Catálogo

Midea MBT

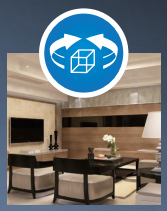
Midea MBT (Midea Building Technologies) es una división clave de Midea Group, un proveedor líder de soluciones integrales de construcción inteligente que incluyen fuentes de energía, elevadores, sistemas de control, calefacción, ventilación y aire acondicionado. Midea MBT ha continuado con la tradición de innovación desde su fundación y ha surgido como líder mundial de la industria de HVAC y gestión edilicia. Nuestro fuerte impulso por el crecimiento creó un importante departamento de Investigación y Desarrollo que ha colocado a Midea MBT a la vanguardia de la competencia. A través de estos proyectos independientes y de la cooperación conjunta con otras empresas globales, Midea ha provisto miles de soluciones innovadoras a sus clientes de todo el mundo.

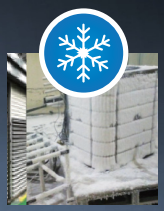
Tres negocios constituyen los componentes significativos de las soluciones de construcción inteligente de Midea

4 bases de producción pueden lograr una entrega rápida

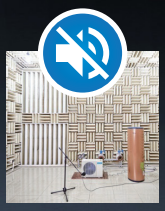
Más de **100** laboratorios de pruebas cubren todos los diferentes escenarios de aplicación real

Construcción de seguridad


Simulación ambiental

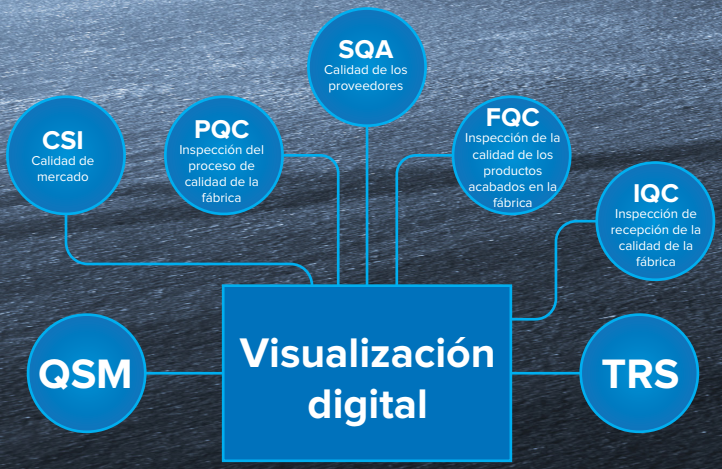

Funcionamiento fiable y duradero

Laboratorio EMC


Ruido

Rendimiento

Todos los productos pueden visualizarse y digitalizarse durante todo el proceso



Historia de Midea VRF

2022

- Lanzamiento de la octava generación del VRF de la serie **V8**
- Tecnología de inversor de CC completa
- La capacidad máxima de una sola unidad es de 42 HP

2017-2020

- Lanzamiento de la bomba de calor de la serie **V6** VRF, de la serie **VC Pro** VRF solo para enfriamiento y de la serie **V6R** VRF para recuperación de calor
- Tecnología de inversor de CC completa
- La capacidad máxima de una sola unidad es de 32 HP

2014

- Lanzamiento de la serie **V5X** VRF
- Tecnología de inversor de CC completa
- La capacidad máxima de una sola unidad es de 22 HP

2008-2014

- Lanzamiento de las series **V4** y **D4** VRF
- Línea de productos completa con series de bombas de calor, series de recuperación de calor y series refrigeradas por agua
- La capacidad máxima de una sola unidad es de 16 HP

2005

- Lanzamiento de la serie **V3** VRF inversor CA + compresor fijo
- La capacidad máxima de una sola unidad es de 16 HP

1999

- Cooperación con Toshiba en tecnologías de inversores

Beneficios de VRF de Midea

Para los usuarios finales

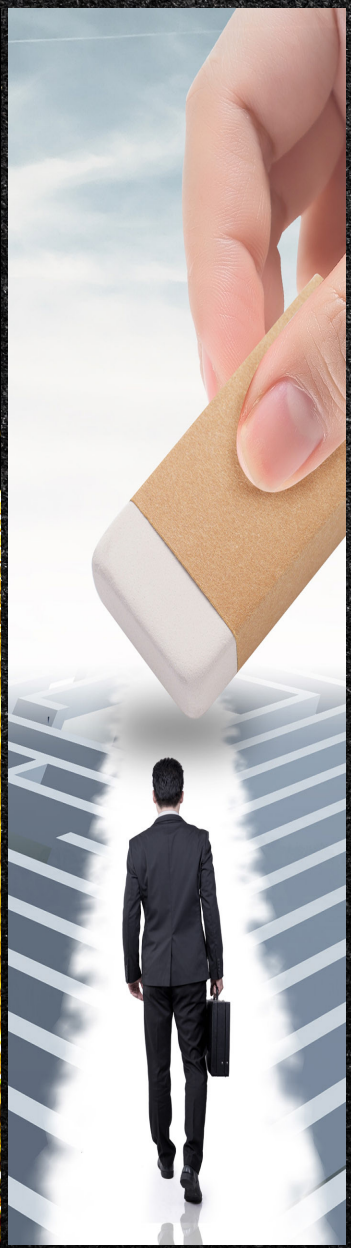
Funcionamiento saludable
Ahorro de costos en el funcionamiento
Entorno confortable

Para propietarios de edificios

Gestión del ahorro de energía
Funcionamiento fiable
Solución de respaldo

Para consultores

Soluciones diversificadas
Herramienta y soporte profesional
Flexibilidad de diseño



Para empresas de construcción

Soluciones ecológicas
Diseño que ahorra espacio
Gestión inteligente

Soluciones de aplicaciones

Complejos de oficinas

Disfrute de la comodidad en su trabajo

VRF de Midea ofrece una solución para todos los edificios de oficina de cualquier tamaño. Sus soluciones de control inteligente facilitan la gestión del VRF y la amplia variedad de unidades interiores son ideales para todos los diseños.

Hoteles y centros comerciales

Haga crecer su negocio, no sus facturas

La alta eficiencia y confiabilidad de VRF de Midea son perfectas para todas las aplicaciones comerciales. Las soluciones de control inteligente, como las tarjetas de llave de hotel y el controlador de pantalla táctil, facilitan la gestión.

Apartamentos residenciales

Uno para cada hogar

El tamaño compacto y la alta eficiencia hacen que VRF de Midea sea ideal para todos los hogares residenciales.

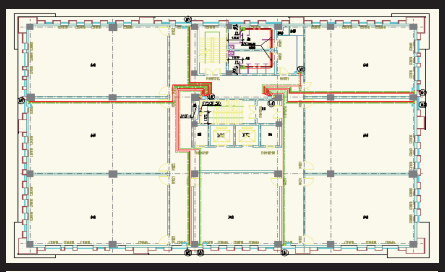
Hospitales/ Escuelas/ Aeropuertos

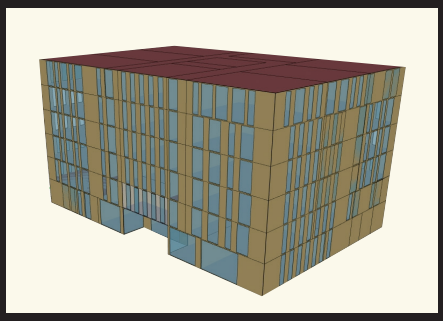
Satisface todas las expectativas

El diseño innovador y una variedad de opciones de unidades interiores hacen que VRF de Midea sea adecuado para todo tipo de aplicaciones. El kit puro-air de diseño reciente es perfecto para los hospitales modernos.

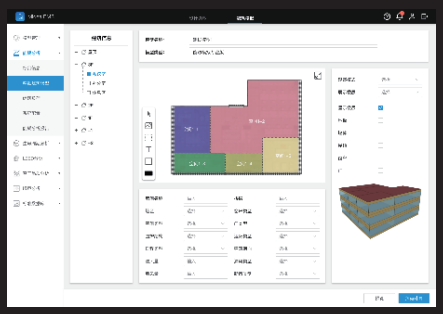
Todo el servicio digitalizado

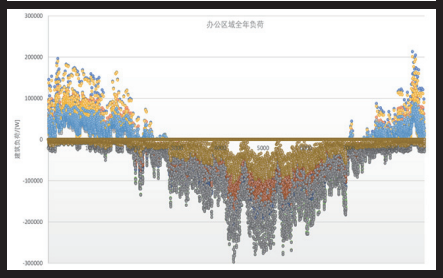
Importación de información del edificio BIM



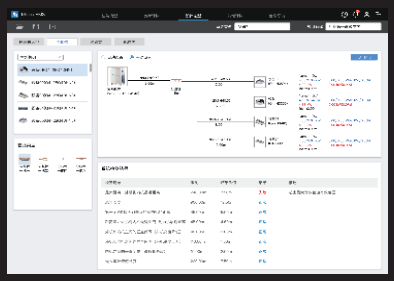


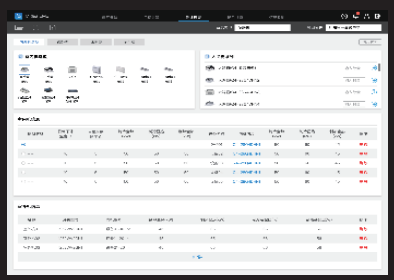
Cálculo de la carga del edificio Energy Plus





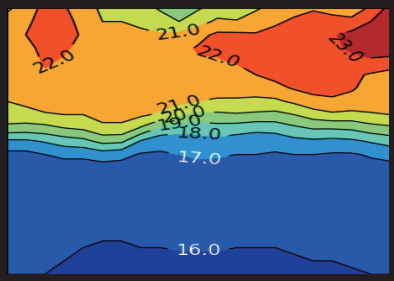
Diseño de sistemas VRF en línea

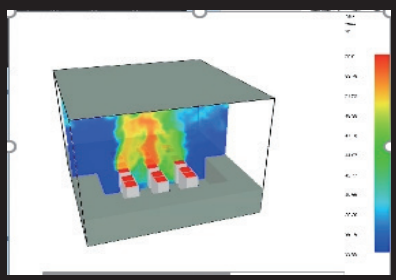




MCFD

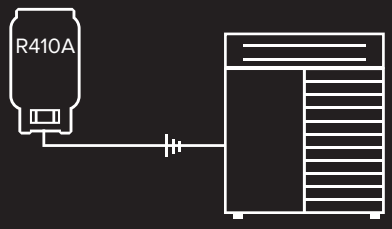
Optimización del consumo de energía y de la simulación del flujo de aire



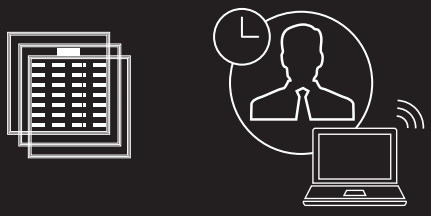


Servicio de ahorro de energía

Servicio de instalación

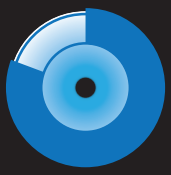


Carga automática de refrigerante

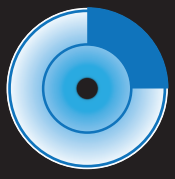


Informe automático de puesta en marcha

Servicio de gestión



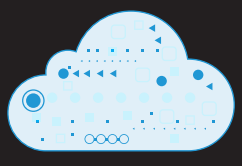
Probabilidad de bloqueo de suciedad del 80 %



Degradación de la eficiencia energética en un 25 %.

Servicio postventa

Herramienta de mantenimiento inteligente



Análisis de macrodatos basados en la nube

Disposición de 2 +10 + N piezas de recambio

Garantiza el suministro puntual de piezas de recambio posventa a nivel mundial.

UNIDADES EXTERIORES

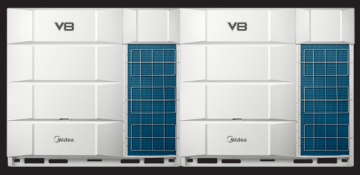
V8 (serie combinable)
V8i (serie individual)

El VRF de la serie V8 utiliza una variedad de algoritmos y tecnología de autoaprendizaje para supervisar el funcionamiento del equipo a través de los parámetros de funcionamiento y el mantenimiento oportuno, para que el equipo funcione siempre en condiciones óptimas durante todo su ciclo de vida.

Línea de unidades exteriores

V8 (serie combinable)

HP	8-18	20-24	26-40
Unidad simple			

HP	42-80	82-120
Unidad combinada		

Nota: La combinación de cuatro unidades es posible para los modelos de 8-24 HP, para la combinación de cuatro unidades contáctese con Midea.

V8i (serie individual)

HP	8-18	20-24	26-42
Unidad simple			

Funciones de la unidad exterior

Funciones			V8	V8i
●: equipado como estándar; O: opción para personalizar; X: sin esta función				
Tecnologías innovadoras	HyperLink	El chip de bus de comunicación original de Midea simplifica enormemente la instalación y ahorra costos de instalación	●	●
	ShieldBox	La caja de control eléctrico totalmente sellada IP55 realiza la resistencia a todos los factores que causan la intrusión y el daño a la caja de control eléctrico	●	●
	SuperSense	19 sensores consiguen que se pueda conocer el estado de cada parte de la tubería de refrigerante en todo el proceso	●	●
	Meta 2.0	Triple control variable para maximizar el confort y la eficiencia energética	●	●
	Zen air 2.0	Proporciona confort y un suministro de aire saludable	●	●
	Doctor M 2.0	La tecnología de diagnóstico inteligente hace que el mantenimiento sea más fácil y eficiente	●	●
Alta eficiencia	Tecnología inversor CC completa	Todos los componentes eléctricos de las unidades exterior e interior son de corriente continua, lo que mejora la eficiencia eléctrica y permite ahorrar energía	●	●
	Compresor de Inyección de vapor mejorado (EVI)	Aumenta la circulación del refrigerante y mejora la capacidad de enfriamiento y calefacción	●	●
	Subenfriamiento del refrigerante por microcanales	El sistema de refrigeración puede lograr un subenfriamiento del refrigerante de 15 °C, lo que puede mejorar aún más la eficiencia de la transferencia de calor del refrigerante al tiempo que reduce el sonido	●	●
	Bajo consumo de energía en espera	El consumo de energía en espera es tan bajo como 3,5 W	●	●
	Intercambiador de calor de tipo G	Unidad exterior de gran capacidad con intercambiador de calor tipo G, que puede aumentar el área del intercambiador de calor y ahorrar espacio	●	●
	Gestión de la energía en 60 pasos	El sistema puede ajustarse entre el 40 % y el 100 % de su capacidad en incrementos del 1 %.	●	●
	Ciclo de trabajo (unidad)	Iguala el tiempo de funcionamiento de las unidades exteriores en un sistema de múltiples unidades, lo que amplía significativamente la vida útil de la unidad (disponible para la unidad combinada)	●	×
	Ciclo de trabajo (compresor)	Iguala el tiempo de funcionamiento del compresor en cada unidad, ampliando significativamente la vida útil del compresor (disponible para la unidad con dos compresores)	●	●

Funciones			V8	V8i
●: equipado como estándar; O: opción para personalizar; X: sin esta función				
Alta confiabilidad	Operación de reserva (unidad)	Si una unidad falla, las otras unidades proporcionan un respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando (disponible para la unidad combinada)	●	X
	Operación de reserva (compresor)	Si falla un compresor, el otro compresor proporciona respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando (disponible para la unidad con dos compresores)	●	●
	Operación de reserva (motor del ventilador)	Si falla un motor de ventilador, el otro motor de ventilador proporciona respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando (disponible para la unidad con dos motores de ventilador)	●	●
	Operación de reserva (sensor)	Si falla un sensor, el sensor virtual proporciona respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando	●	●
	Control preciso de aceite	Garantiza que todo el aceite del compresor exterior esté a un nivel seguro, lo que elimina cualquier problema de falta de aceite del compresor	●	●
	Fuerte protección anticorrosión	Se puede personalizar con un tratamiento anticorrosión pesado para la protección de la superficie contra el aire corrosivo, la lluvia ácida y el aire salino (para instalaciones en regiones costeras) para ampliar la vida útil general	○	○
	Certificado UL anticorrosión	UL certificó que nuestra unidad exterior VRF puede soportar 27 años de corrosión severa simulada entornos de tránsito contaminado con sal	○	○
	Enfriamiento del refrigerante por microcanal PCB	Eficacia de enfriamiento por caño refrigerante 10 veces superior a la común	●	●
	Calefacción eléctrica del chasis	Evita que la condensación en el chasis se congele en invierno	○	○
	Escudo antinieve	Evita que la nieve se acumule en la unidad exterior, garantizando el funcionamiento estable de la unidad en días de nieve	○	○
	Función automática de quita nieve	Elimina la nieve acumulada en la unidad exterior, garantizando el funcionamiento estable de la unidad en días de nieve	●	●
	Función de limpieza de polvo automática	Elimina el polvo acumulado en la unidad exterior, garantizando que la unidad funcione de forma estable en entornos con polvo	●	●
	Resistente a terremotos de 8 grados de intensidad	Una huella reforzada en el bastidor para evitar daños por vuelco y deformación en caso de terremoto de 8 grados.	○	○
	Resistente a tifones violentos	Un armazón reforzado y doble fijación para un funcionamiento estable incluso en caso de un tifón violento	○	○
	Salida de alarma	En caso de mal funcionamiento del sistema, la información de error de salida remota, recuerda al personal de mantenimiento el mantenimiento oportuno	●	●
	Entrada de alarma de incendio	En caso de incendio, reciba la información de incendio a tiempo y detenga el sistema inmediatamente para evitar problemas graves	●	●

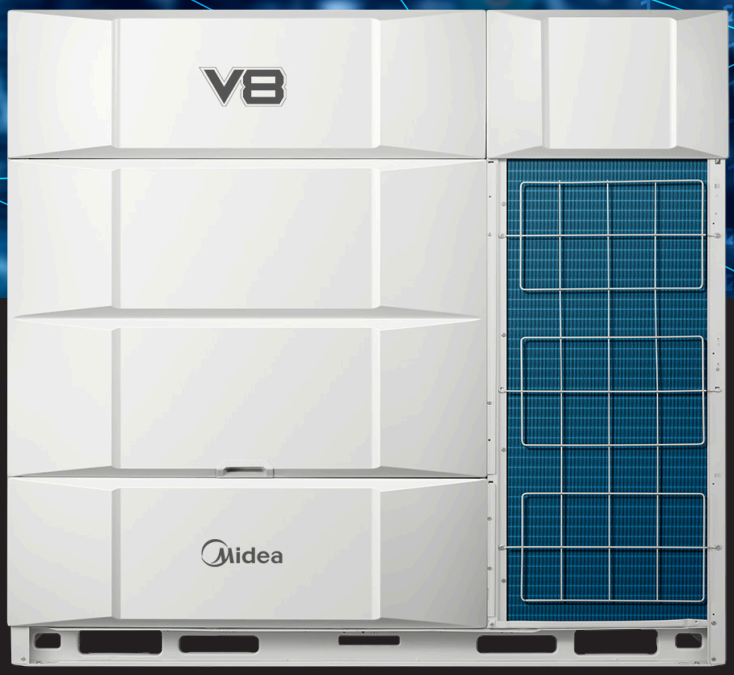
Funciones de la unidad exterior

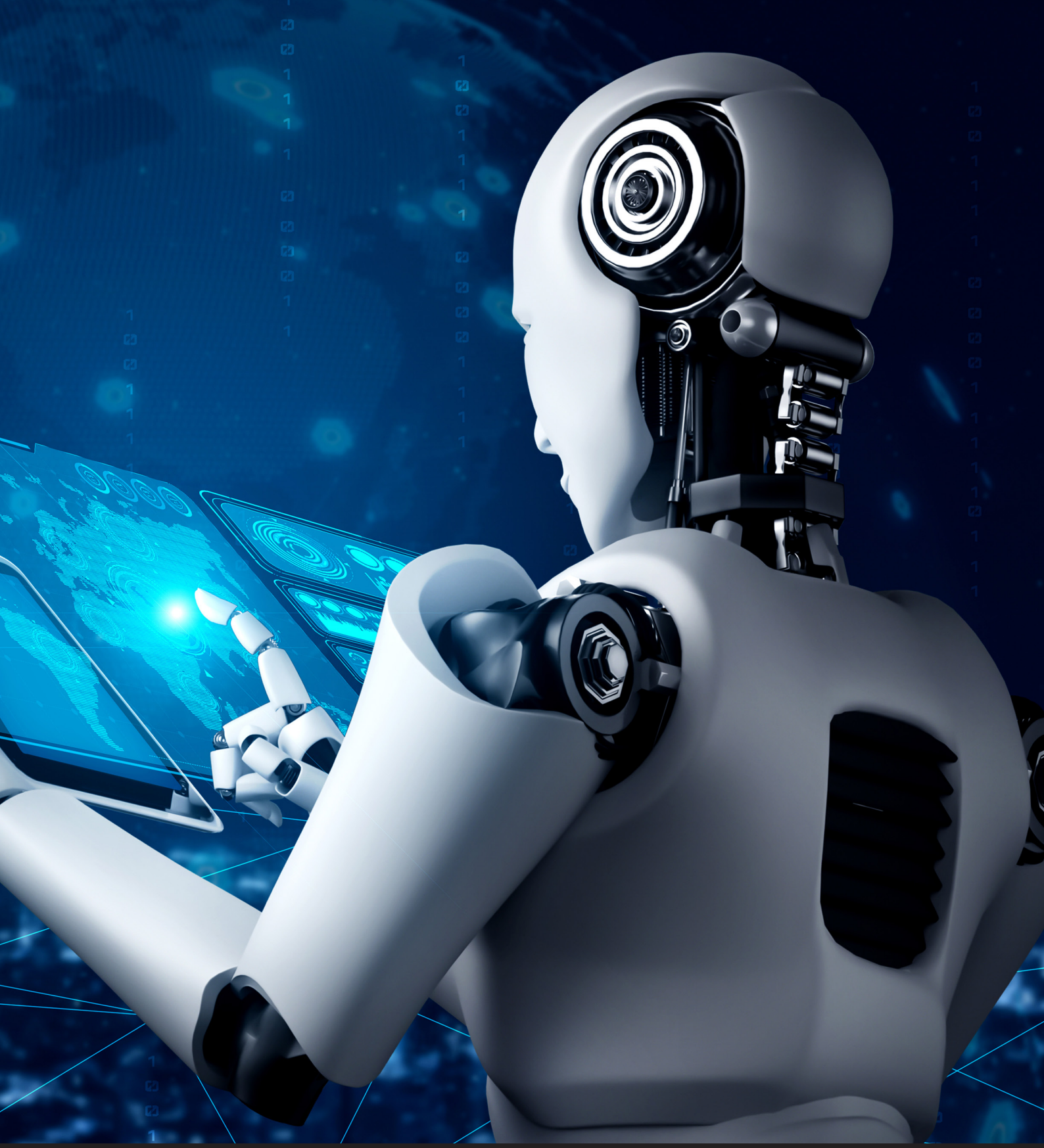
Funciones			V8	V8i
●: equipado como estándar; O: opción para personalizar; X: sin esta función				
Mayor confort	Modo silencioso	Las selecciones de modo silencioso de 15 pasos proporcionan más libertad y comodidad para adaptarse a las necesidades del cliente	●	●
	Control de humedad	En combinación con el sensor de humedad opcional, se puede controlar la humedad de la habitación entre un 35 % y un 75 %	○	○
	Tecnología inteligente de descongelamiento	Calcula el tiempo necesario para descongelar de acuerdo con el estado real del sistema, eliminando así las pérdidas de calor causadas por descongelamientos innecesarios	●	●
	Conversión automática de enfriamiento y calefacción	Selecciona automáticamente el modo de enfriamiento o calefacción para alcanzar la temperatura establecida (disponible en el modo de prioridad de cambio)	●	●
	Sensor de temperatura ambiente adicional	El sensor de temperatura ambiente externo adicional puede detectar la temperatura ambiente exterior real, juzgando correctamente si el sistema está funcionando en enfriamiento o calefacción en modo de prioridad automática, asegurando el confort interior	○	○
	Control de precisión 0,1 °C	La precisión de control del sensor puede alcanzar 0,1 °C, lo que garantiza una menor fluctuación de la temperatura ambiente	●	●
	Múltiples modos de prioridad	10 modos de prioridad que satisfacen los requisitos de todos los escenarios	●	●
Amplio rango de aplicaciones	Amplio rango de capacidad	Cumple todos los requisitos de los clientes, desde los edificios pequeños hasta los grandes	8-40 HP (simple) 42-120 HP (combinado)	8-42 HP
	Amplio rango de unidades interiores	Ofrece 12 tipos y más de 100 modelos de unidades interiores VRF para satisfacer diferentes escenarios de aplicación	●	●
	Amplio rango de operación	Funciona de forma estable en condiciones extremas	-15~55 °C (C) -30~30 °C (H)	-15~55 °C (C) -30~30 °C (H)
	Capacidad de la tubería larga	Beneficios para el diseño del sistema, la flexibilidad de la instalación, así como el menor coste de la misma	●	●
	Autodireccionamiento (ODU~IDU)	Distribuye las direcciones a las unidades interiores automáticamente, simplificando la instalación	●	●
	Autodireccionamiento (ODU~ODU)	Distribuye automáticamente las direcciones a las unidades exteriores auxiliares, lo que simplifica aún más la instalación (disponible para la unidad combinada)	●	×

Funciones			V8	V8i
●: equipado como estándar; O: opción para personalizar; X: sin esta función				
Instalación y servicio sencillos	Carga automática de refrigerante	Hace que la instalación y el servicio sean más fáciles y eficientes	○	○
	Reciclado automático de refrigerante	El refrigerante puede reciclar hacia ODU o IDU, y las ODU normales hacen que el mantenimiento sea más fácil y eficiente	●	●
	Módulo Bluetooth	Puede utilizarse para el almacenamiento de información de fallos, la consulta de parámetros de funcionamiento, el ajuste de parámetros del sistema, la sustitución rápida de PCB posventa, la actualización del programa de las unidades interiores y exteriores, etc., simplificando la instalación y el mantenimiento	○	○
	Pantalla digital	La pantalla de 4 dígitos y 7 segmentos puede ser intuitiva para la configuración de parámetros, la comprobación de parámetros y la comprobación de errores	●	●
	Presión estática exterior alta	Hasta 120 Pa ESP permite un fácil manejo en una variedad de entornos de instalación	0-20 Pa ● 20-120 Pa ○	0-20 Pa ● 20-120 Pa ○
	Topología arbitraria del cableado de comunicación	Admite cualquier topología de comunicación, lo que simplifica enormemente la instalación y reduce el costo de la misma	●	●
	Cableado de comunicación de 2 núcleos sin polaridad entre las unidades interiores y exteriores	Simplifica la instalación y reduce los fallos de cableado	●	●
	Cableado largo de comunicación	El cableado de comunicación de hasta 2000 m hace que la instalación sea más flexible	●	●
	Amplia relación de combinación	La proporción de la combinación puede ampliarse hasta el 50 %-200 % bajo ciertas condiciones, lo que puede satisfacer los diferentes requisitos del proyecto	50-130 % ● 50-200 % (para el sistema de una sola unidad) ○	50-130 % ● 50-200 % ○
	Admite el descongelamiento manual y automático	Mejora la eficiencia del mantenimiento	●	●
	Admite el retorno de aceite manual y automático	Mejora la eficiencia del mantenimiento	●	●
	Fácil actualización del programa de software*	El programa de software puede actualizarse a través de un USB y de la grabación en el lugar, o de forma remota a través de la web	●	●
	Conexión flexible del controlador	El controlador central y la pasarela BMS pueden conectarse a la ODU al mismo tiempo, el controlador central puede conectarse a la ODU o a la IDU	●	●
	Diagnóstico de la cantidad de refrigerante	La unidad puede diagnosticar cantidades excesivas o insuficientes de refrigerante, lo que permite al personal de mantenimiento revisar el sistema a tiempo para evitar un mal funcionamiento grave	●	●
	Fácil puesta en marcha y comprobación de la instalación*	La puesta en marcha y la comprobación del sistema pueden realizarse fácilmente in en el lugar o de forma remota a través de la web	●	●
	Herramienta de mantenimiento inteligente	El kit posventa Bluetooth inteligente puede simplificar el mantenimiento y mejorar su eficiencia	○	○

Nota:
*: La función web debe realizarse a través de la puerta de enlace de la nube de datos, y la puerta de enlace de la nube de datos debe adquirirse por separado.

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS





HyperLink Nuevo y único

ShieldBox Nuevo y único

SuperSense Nuevo y único

ETA 2.0

ENair 2.0

DOCTOR m. 2.0

Beneficios

- Instalación flexible
- Bajo costo de instalación
- Alta confiabilidad
- Funcionamiento estable

HyperLink

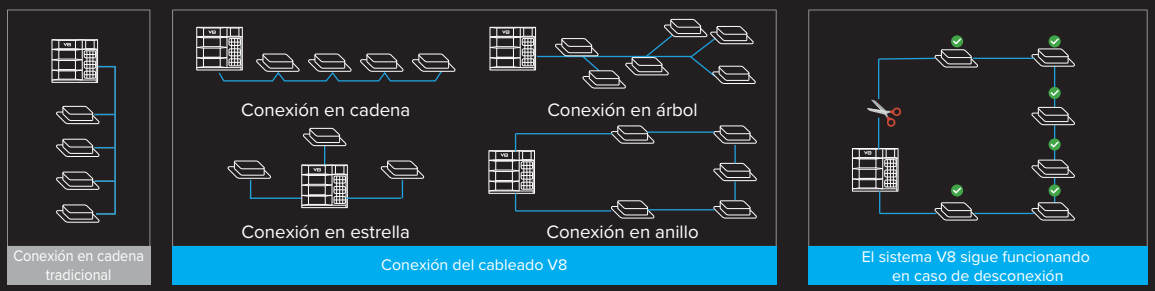
Nuevo y único

El chip de bus de comunicación original de Midea simplifica enormemente la instalación y ahorra costos de instalación.

La tecnología de comunicación HyperLink admite cualquier patrón de cableado en lugar de una simple conexión en cadena, lo que reduce el costo de instalación y la posibilidad de una conexión incorrecta. Tiene una mayor capacidad antiinterferencia y logra una distancia de comunicación de hasta 2000 m.

Comunicación de topología arbitraria

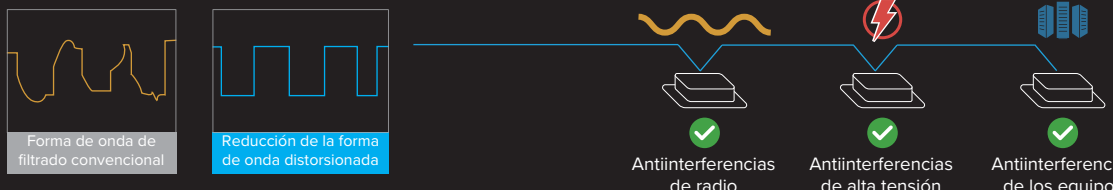
Además de la tradicional conexión en cadena, el cable de comunicación admite la conexión en árbol, en estrella y en anillo, entre otras. El cable es flexible, lo que reduce en gran medida el costo de instalación y no hay posibilidad de que se produzca una conexión errónea en el lugar.



* En la conexión en anillo, el cable de comunicación debe conectarse polarizado (puerto M1 con puerto M1 y puerto M2 con puerto M2).

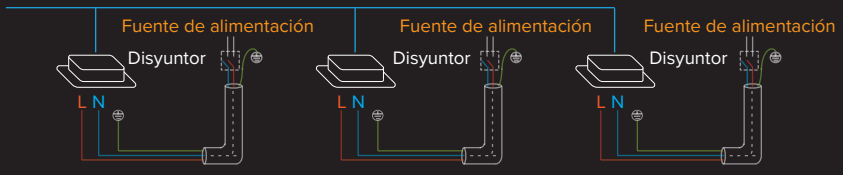
Gran capacidad antiinterencia

La tecnología especial de restauración de la forma de onda mejora el rendimiento antiinterferencias para una comunicación más estable.



Fuente de alimentación flexible para las unidades interiores

El exclusivo método de comunicación de HyperLink permite alimentar las unidades interiores no solo con una fuente de alimentació uniforme, sino también con fuentes de alimentación individuales y por zonas, lo que lo hace especialmente adecuado para cada tienda de un gran edificio complejo, que puede encender y apagar independientemente sus propias unidades interiores.



Beneficios

Alta confiabilidad

Funcionamiento estable

■ IP (PROTECCIÓN DEL INGRESO)

IP 55

Código de grado de protección contra el polvo Evita la entrada de objetos extraños y polvo

Código de grado de impermeabilidad Evita el rociado de agua en todas las direcciones

ShieldBox

Nuevo y único

La caja de control eléctrico totalmente cerrada IP55 proporciona una protección total para los componentes electrónicos internos, lo que mejora en gran medida la FIABILIDAD del sistema.

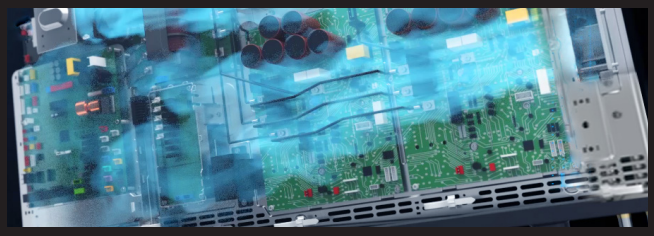
Los componentes electrónicos totalmente cerrados están aislados del entorno exterior para protegerlos de la corrosión, la arena, la humedad, las tormentas de nieve y otras condiciones adversas, y evitar que entren pequeños animales e insectos en la cámara. Para proporcionar una protección completa a los dispositivos electrónicos internos, mejorar la tolerancia ambiental general.

Enfriamiento por microcanal

Todos los componentes electrónicos, incluidos el módulo del inversor, el módulo de filtrado y el módulo de potencia, se refrigeran mediante un refrigerante de microcanal especialmente diseñado para garantizar que los componentes electrónicos funcionen en el mejor rango de temperatura.

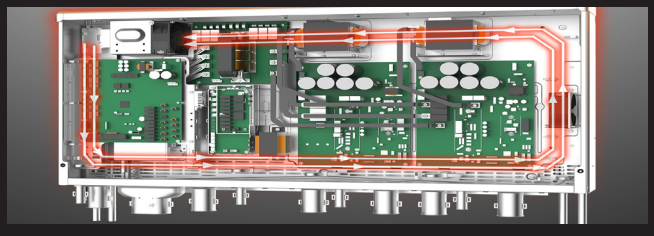
Ventilador de circulación incorporado

El ventilador de circulación incorporado acelera el flujo de aire dentro de la cámara, y el intercambio de calor es más suficiente para asegurar la temperatura ambiente constante dentro de la cámara.



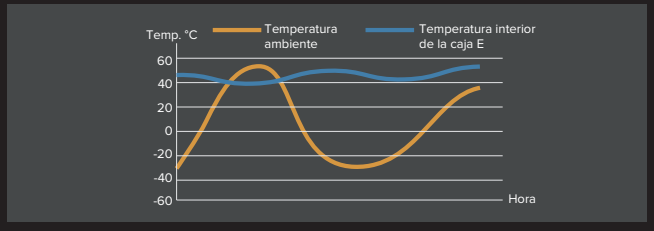
Calentador PTC

El exclusivo calentador PTC, con un preciso sensor de control de la temperatura, puede garantizar que la temperatura del interior de la cámara esté dentro del rango de temperatura normal de funcionamiento de los dispositivos electrónicos, incluso en un entorno de baja temperatura de -30 °C.



5 sensores de temperatura de alta precisión

Se utilizan 5 sensores de temperatura de alta precisión para supervisar con exactitud el estado de funcionamiento del control electrónico en diversas condiciones para garantizar que la temperatura interna de la cámara se mantenga siempre dentro de un rango estable.



Beneficios

- Alta confiabilidad
- Funcionamiento estable
- Mayor confort

SuperSense

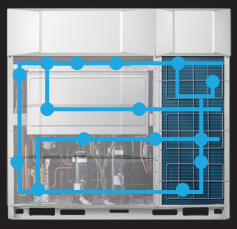
Nuevo y único

El estado del enfriamiento se conoce en cualquier lugar durante todo el proceso, lo que garantiza una alta FIABILIDAD y CONFORT.

Hasta 19 sensores están distribuidos por todo el sistema refrigerante, y el estado del refrigerante se conoce en cualquier parte del proceso, lo que garantiza un funcionamiento estable. Al mismo tiempo, en combinación con la tecnología digital twin del sistema refrigerante, se puede crear un sensor virtual en caso de fallo del sensor físico, de modo que el sistema no se apaga en caso de fallo del sensor, garantizando el confort.

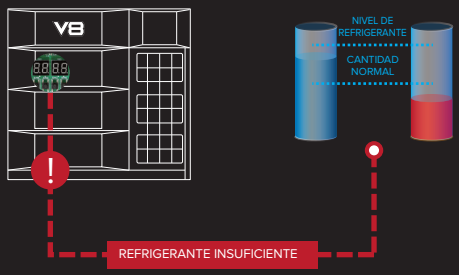
Sensores completos

El VRF de la serie V8 cuenta con la gama más completa del sector de 19 sensores de estado con modelos de datos incorporados para compresores, termocambiador, componentes de estrangulamiento y otros. Al analizar los datos de los sensores en tiempo real, puede detectar el estado del refrigerante en cualquier parte del sistema.



Diagnóstico de la cantidad de refrigerante*

Gracias a los sensores completos, el estado de funcionamiento del refrigerante es claramente visible, para diagnosticar con precisión la cantidad de refrigerante.



* Esta función estará disponible a finales de julio de 2022.

Copia de seguridad virtual de los sensores

En caso de fallo de un sensor, otros sensores pueden simular automáticamente un sensor virtual de reserva, de modo que el sistema VRF puede seguir funcionando sin detenerse.

Beneficios

Ahorro de energía

Mayor confort

Enfriamiento o calefacción rápidos

Midea ETA (META) 2.0

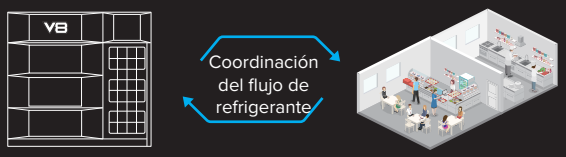
META es la abreviatura de Midea Evaporating Temperature Alteration (alteración de la temperatura de evaporación) Tecnología META mejorada para maximizar el AHORRO DE ENERGÍA.

Algoritmo de funcionamiento y mantenimiento profesional incorporado, por lo que la eficiencia energética de funcionamiento anual de cada conjunto de sistemas se incrementó en más de un 28 %.

Flujo de refrigerante variable

PASO 1: Reconocimiento de las características del espacio arquitectónico.

La unidad interior reconoce automáticamente el tamaño del espacio del edificio y la eficacia del aislamiento en función de la tasa de caída de la temperatura

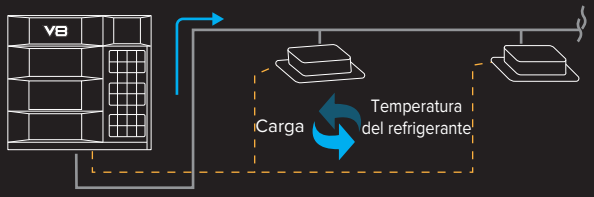


Cálculo automático de la carga del edificio y de la cantidad de refrigerante necesaria en función de los parámetros del sensor.

Temperatura del refrigerante variable

PASO 2: Determinación de la temperatura del refrigerante del sistema

El sistema adapta automáticamente la temperatura de evaporación (en enfriamiento) o de condensación (en calefacción) a la carga de la habitación para maximizar el confort y la eficiencia energética.



Adaptación automática de la temperatura del refrigerante correspondiente a la carga.

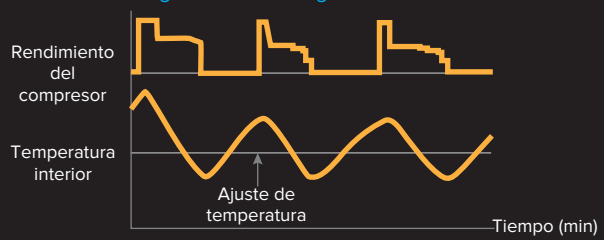
Flujo de aire interno variable

PASO 3: Flujo de aire interno adaptable y flujo de refrigerante

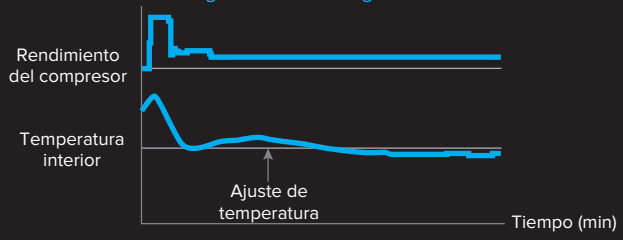
Cada unidad interior ajusta automáticamente el flujo de aire interno correspondiente y el flujo de refrigerante en función de la temperatura de evaporación/condensación, lo que permite un control preciso de la temperatura.

Adaptación automática del flujo de aire interior correspondiente a la carga y la temperatura del refrigerante.

Regulación del refrigerante convencional



Regulación del refrigerante V8



Beneficios

- Silencioso
- Mayor confort
- Saludable

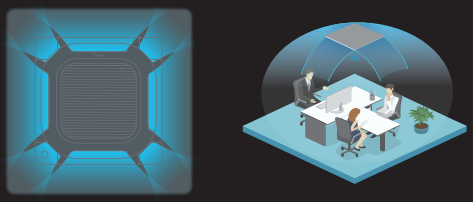
Zen Air 2.0

Tecnología ZEN AIR mejorada para maximizar el CONFORT.

El ajuste de temperatura de 0,5 °C, la selección de 7 velocidades del ventilador, el modo de reposo, el modo silencioso, la tecnología sin viento, el filtro de alta eficiencia, una variedad de dispositivos de esterilización y otras tecnologías avanzadas utilizadas en el VRF de la serie V8 se dedican a crear un ambiente interior silencioso, cómodo y saludable.

Flujo de aire de 360°

La ruta del flujo de aire con nuevo diseño garantiza un flujo de aire y distribución de temperatura uniformes.

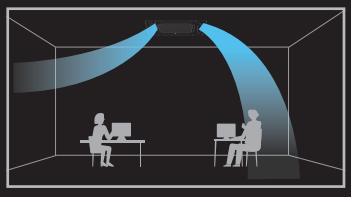


7 velocidades del ventilador

7 opciones de velocidad del ventilador interior para satisfacer las necesidades de las diferentes condiciones interiores.

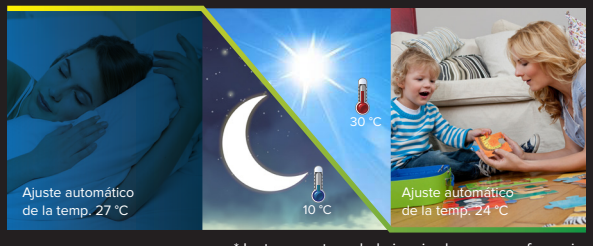
Control de rejilla individual

El control de rejilla individual controla los motores en forma separada, por lo que es posible controlar las cuatro rejillas de manera independiente.



Modo de reposo

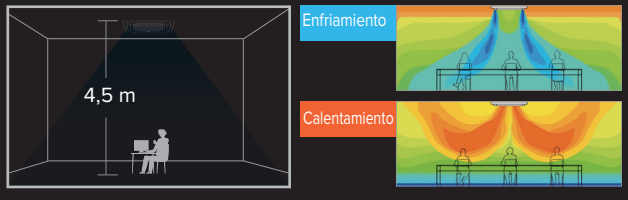
El modo de reposo inteligente proporciona un período de sueño cómodo y una hora de despertar refrescante.



* La temperatura de la izquierda es una referencia.

Suministro de aire a larga distancia*

El casete de cuatro vías tiene una presión estática adicional de 50 Pa para un suministro de aire a larga distancia y puede utilizarse en espacios de hasta 4,5 m de altura de suelo.



* Esta función está disponible como opción personalizable.

Kit Puro-air innovador

Protectores de la salud y seguridad

OSRAM De Alemania - Fuente de luz UV de calidad OSRAM

1° La primera certificación de productos de esterilización para aire acondicionado en el mundo
99,9 % Índice de exterminio efectivo de hongos de uva blanca
99,9 % Índice de exterminio efectivo de H1N1
98 % Índice de exterminio efectivo de bacterias naturales

Libre de ozono
Sin radiación UV

* La unidad interior debe personalizarse para utilizar el Kit Puro-air.

Beneficios

Fácil mantenimiento

Rápido mantenimiento

Bajo costo de mantenimiento

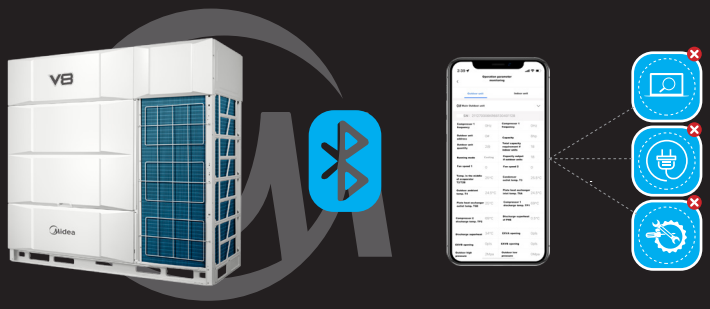
Doctor M 2.0

Tecnología DOCTOR M mejorada para maximizar el SERVICIO FÁCIL.

Basado en una plataforma basada en la nube de macrodatos e inteligencia artificial, el VRF de la serie V8 puede supervisar el estado de funcionamiento de cada unidad en tiempo real, predecir los fallos del sistema con antelación y proporcionar análisis de datos para el mantenimiento del sistema. El módulo Bluetooth inteligente y el kit especial de posventa Bluetooth pueden simplificar aún más el mantenimiento y mejorar la eficiencia del mismo.

Herramienta de mantenimiento inteligente

Con el módulo inteligente Bluetooth o el kit especial de posventa Bluetooth, los datos de la unidad exterior pueden leerse y escribirse directamente en su teléfono inteligente sin necesidad de conectar la PC o abrir el armario.



* El módulo Bluetooth está disponible como opción de personalización.

Monitorización en tiempo real de los parámetros de funcionamiento

El VRF de la serie V8 sincroniza y almacena todos los parámetros de la unidad en la nube a través de la puerta de enlace de la nube de datos, incluyendo el estado de funcionamiento, el estado de bloqueo, la tasa de bloqueo sucio, todos los parámetros de inspección puntual, etc. Los usuarios pueden consultar los parámetros en tiempo real e históricos en ordenadores, tabletas y teléfonos móviles en cualquier momento.

Análisis de macrodatos basados en la nube

El VRF de la serie V8 de Midea transmite los datos de funcionamiento del sistema a la nube en tiempo real a través de la puerta de enlace de la nube de datos, y recuerda oportunamente al sistema las condiciones anormales a través del análisis de macrodatos, lo que ayuda a los usuarios a evitar de forma proactiva el riesgo de fallo que aún no se ha producido y a minimizar los problemas ocultos.

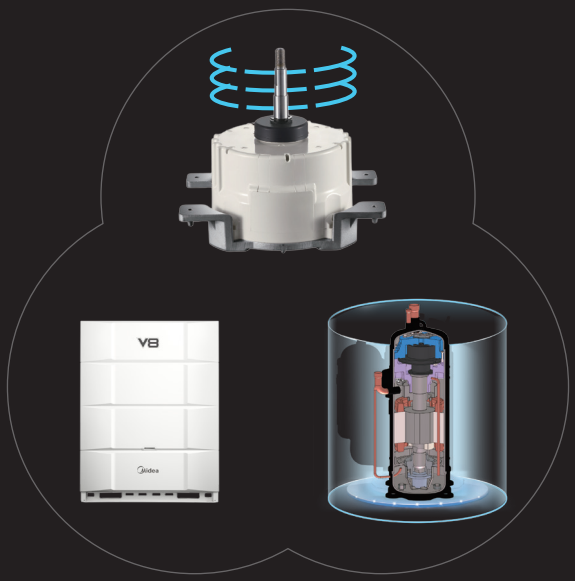
* La puerta de enlace de datos en la nube aún está en desarrollo y debe adquirirse por separado.

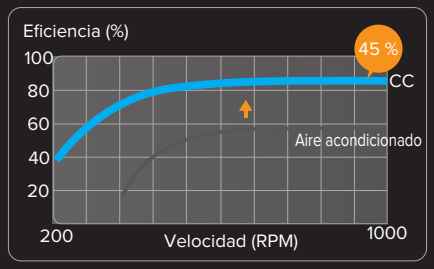
Alta eficiencia

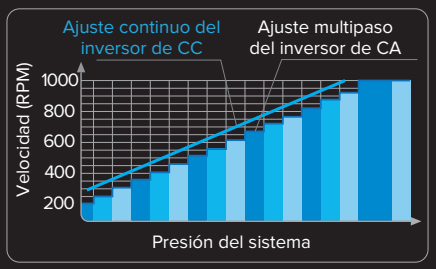
Tecnología inversor CC completa

Inversor de CC completo para componentes de exterior

El VRF de la serie V8 utiliza un compresor y un motor de ventilador totalmente de CC para lograr un ajuste de velocidad continuo de alta precisión según el funcionamiento del sistema, y garantiza que esté siempre en condiciones óptimas, funcione de forma más eficiente, más constante y con menos ruido.







Rango de ajuste de frecuencia más amplio

Enfriamiento/calefacción más rápido

Mayor eficiencia de la energía

Inversor de CC completo para los componentes interiores

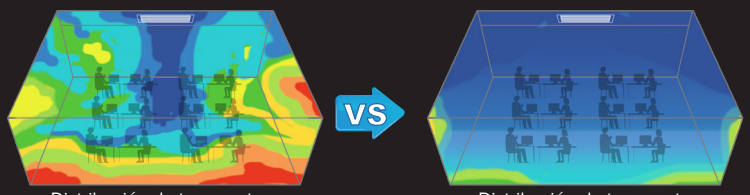
Todos los dispositivos de potencia, como el motor del ventilador interior, la bomba de drenaje y el tablero de control eléctrico, son totalmente de CC, lo que aumenta la eficiencia eléctrica en un 20 % y da como resultado un control de temperatura más preciso, una temperatura interior más constante y una mayor eficiencia energética.

Motor del ventilador

Bomba de drenaje

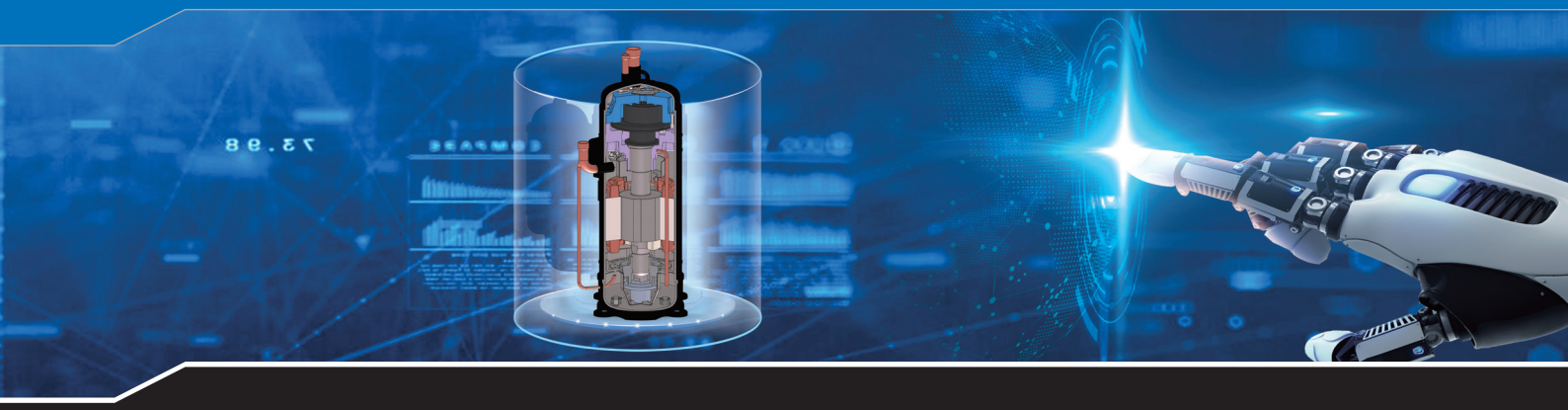
Tablero de control eléctrico

20 %
Mejoras en la eficiencia



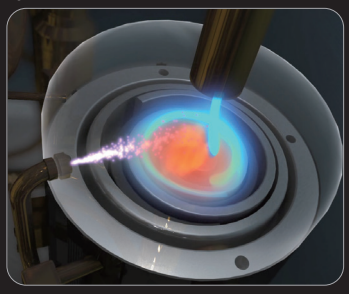
Distribución de temperatura desigual

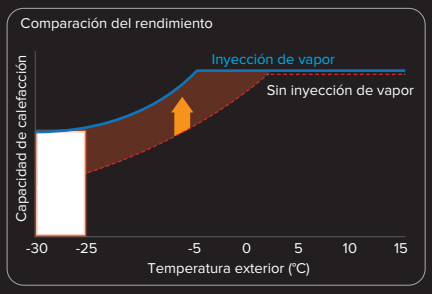
Distribución de temperatura uniforme



Compresor de Inyección de vapor mejorado (EVI)

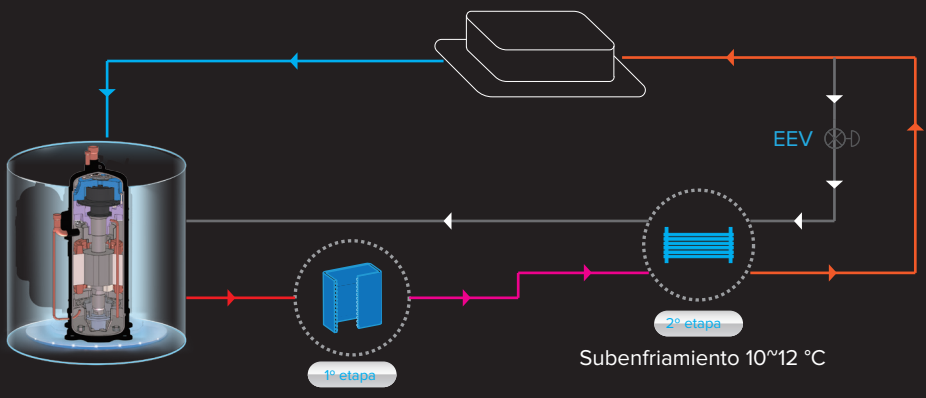
El compresor del inversor CC de inyección de vapor mejorado aumenta la circulación del refrigerante y mejora la capacidad de enfriamiento y calefacción.





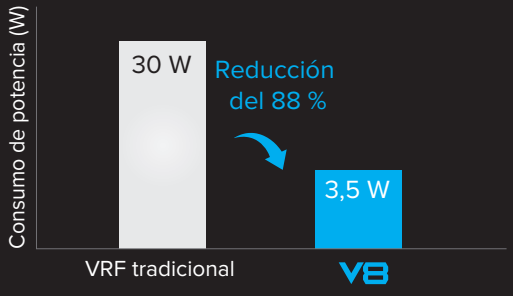
Tecnología de subenfriamiento avanzada

El VRF de la serie V8 utiliza un intercambiador de calor de microcanales para enfriar aún más el refrigerante y el sistema de enfriamiento puede lograr un subenfriamiento del refrigerante de 15 °C, lo que puede mejorar aún más la eficiencia de la transferencia de calor del refrigerante, al tiempo que reduce el sonido su flujo.



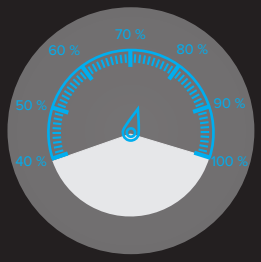
Bajo consumo de energía en espera

En comparación con el consumo de energía en espera de los VRF tradicionales, que es de unos 30 W, los V8 VRF de la serie utilizan un esquema de control optimizado para reducir aún más el consumo de energía en espera hasta 3,5 W.



Gestión de la energía en 60 pasos

Para los proyectos con restricciones temporales de suministro eléctrico, la unidad exterior admite una gestión de la energía de 60 pasos que puede ajustarse para producir entre el 40 y el 100 % de la capacidad en incrementos del 1 %. Evita la activación en condiciones de restricción del suministro eléctrico, por lo que el sistema continúa funcionando.



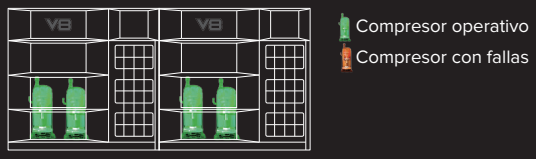
Alta confiabilidad

Respaldo cuádruple

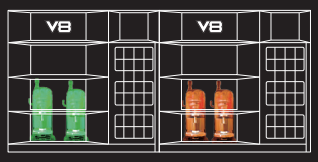
En unidades con dos ventiladores, dos compresores y múltiples unidades, una puede funcionar como respaldo de la otra. Además, el VRF de la serie V8 genera un sensor virtual correspondiente para cada sensor físico mediante un algoritmo digital, que sirve de respaldo para cada uno, asegurando que no se produzca una parada en caso de fallo, y garantizando aún más el confort.

1 Respaldo de unidad

En un sistema de varias unidades, las diferentes unidades actúan como respaldo entre sí y aseguran que el sistema pueda seguir funcionando si una unidad falla.



Carga inteligente entre las unidades durante el funcionamiento normal

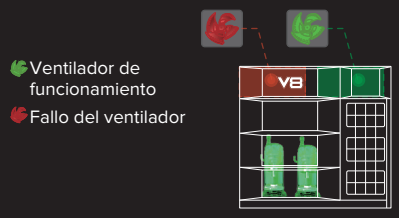


Continúa el funcionamiento en caso de fallo de una unidad

2 Respaldo de ventilador

En las unidades con dos ventiladores, estos actúan como respaldo el uno del otro y aseguran que el sistema pueda seguir funcionando si uno de los ventiladores falla.

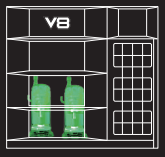
En funcionamiento normal, cada ventilador funciona a demanda



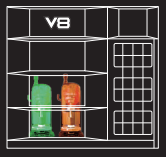
Funcionamiento automático de respaldo de otro ventilador en caso de fallo de un ventilador

3 Respaldo de compresor

En las unidades con dos compresores, estos actúan como respaldo el uno del otro, asegurando que el sistema pueda seguir funcionando si un compresor falla.



Carga inteligente entre compresores durante el funcionamiento normal



Continúa el funcionamiento en caso de fallo de un compresor

4 Respaldo de sensor

Nuevo y único

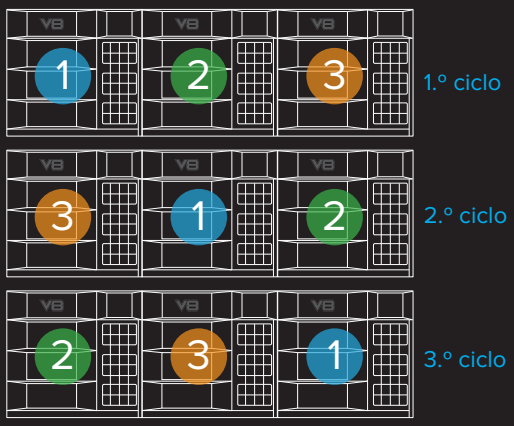
A través de algoritmos digitales, cada sensor físico genera un sensor virtual correspondiente que actúa como respaldo del otro, asegurando que el fallo de un sensor no afecte al funcionamiento normal del sistema.

Funcionamiento automático de respaldo del sensor virtual correspondiente en caso de fallo de un sensor físico

Ciclo de trabajo doble

1 Ciclo de trabajo de la unidad

En un sistema de varias unidades, el ciclo de trabajo iguala el tiempo de funcionamiento de cada unidad exterior, lo que prolonga significativamente la vida útil de la unidad.



Nota: La secuencia de ciclos de trabajo mostrada en la figura es solo una referencia esquemática. La secuencia real de los ciclos de trabajo no es una secuencia fija. Consulte el manual técnico para conocer las reglas de rotación específicas.

2 Ciclo de trabajo del compresor

En las unidades con dos compresores, el ciclo de trabajo iguala el tiempo de funcionamiento de cada compresor, lo que prolonga significativamente su vida útil.

Secuencia de arranque del compresor

ShieldBox

La caja de control eléctrico totalmente cerrada IP55 proporciona una protección total para los componentes electrónicos internos, mejorando en gran medida la fiabilidad del sistema.

Anticorrosión

A prueba de polvo

A prueba de lluvia y nieve

A prueba de insectos

SuperSense

El VRF de la serie V8 utiliza hasta 19 sensores para cada unidad exterior y 4 sensores para cada unidad interior. El estado de funcionamiento del refrigerante del sistema es claramente visible, lo que permite realizar un análisis inteligente de los parámetros de funcionamiento, un diagnóstico y una previsión de errores inteligentes, y un ahorro energético visualizado.

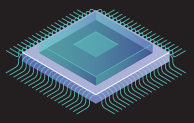
Control preciso de aceite

Las cuatro etapas de la tecnología de control de aceite garantizan que todo el aceite del compresor externo se mantenga siempre en un nivel seguro, eliminando todo problema de falta de aceite del compresor.

1 Separación interna de aceite del compresor.

2 El separador centrífugo de aceite de alta eficiencia (con una eficiencia de separación de hasta el 99 %) garantiza que el aceite se separe del gas de descarga y regrese a los compresores en forma oportuna.

3 Las tuberías de equilibrio de aceite entre el separador de gas-líquido garantizan una distribución uniforme del aceite para mantener el funcionamiento normal de los compresores.



4 El programa de retorno de aceite automático determina el retorno de aceite a través del tiempo de funcionamiento y la cantidad de descarga de aceite, permitiendo un retorno de aceite preciso.

Fuerte protección anticorrosión*

Las unidades exteriores reciben como norma un tratamiento anticorrosión para condiciones no extremas. Además, esto puede personalizarse con un tratamiento intensivo anticorrosión de los componentes principales para proteger las superficies contra el aire corrosivo, la lluvia ácida y el aire salino (para instalaciones en regiones costeras) para extender la vida útil general. La integridad del tratamiento anticorrosión es garantizada por el sometimiento de los componentes principales y piezas a pruebas de niebla salina, humedad, calor y exposición a la luz.

* El tratamiento anticorrosivo fuerte está disponible como opción de personalización.

Certificado UL anticorrosión*

UL certificó que nuestra unidad exterior VRF puede soportar 27 años de corrosión severa simulada entornos de tránsito contaminado con sal.

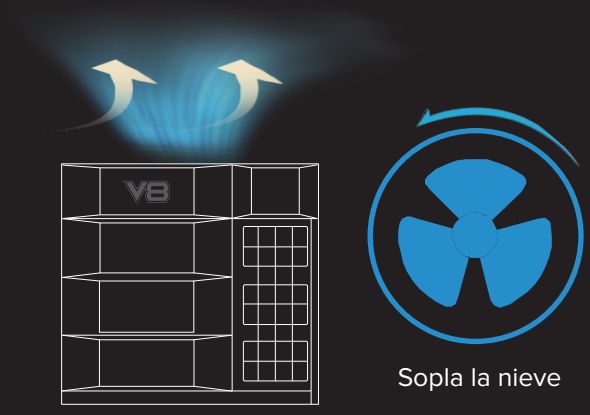
* El certificado UL anticorrosión está disponible para las unidades con tratamiento anticorrosivo severo.

La unidad exterior resiste 27 años de corrosión severa simulada en entornos de tránsito contaminado con sal

VERIFICADO verifyUL.com A926834

Función automática de quita nieve

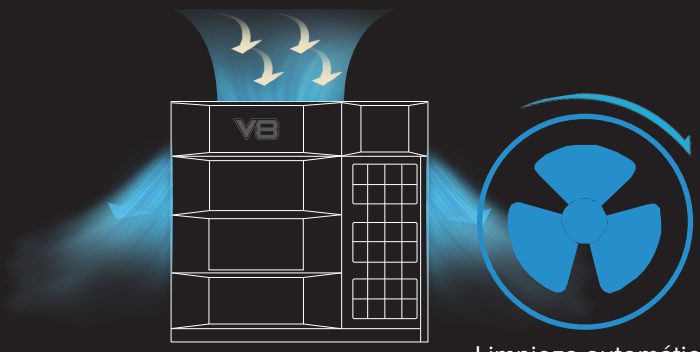
La función automática de quita nieve de diseño innovador permite que la unidad exterior prevenga por sí misma la acumulación de nieve.



Sopla la nieve

Función de limpieza de polvo automática

La función de limpieza de polvo de diseño innovador permite que la unidad exterior evite por sí misma la acumulación de polvo.



Limpieza automática

Resistente a terremotos de 8 grados de intensidad*

El V8 de la Serie VRF cuenta con un marco reforzado para evitar daños por vuelco y deformación y puede seguir funcionando con normalidad en un terremoto de intensidad 8.

* Esta función está disponible como opción personalizable.

Resistente a tifones violentos*

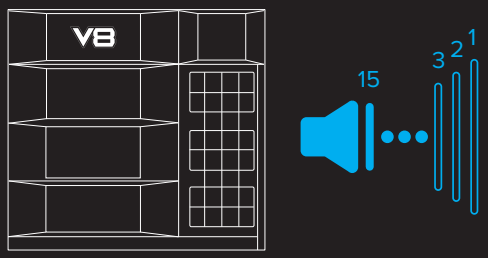
El V8 de la Serie VRF cuenta con armazones reforzados y doble sujeción para un funcionamiento estable incluso en caso de tifón violento (categoría 17).

* Esta función está disponible como opción personalizable.

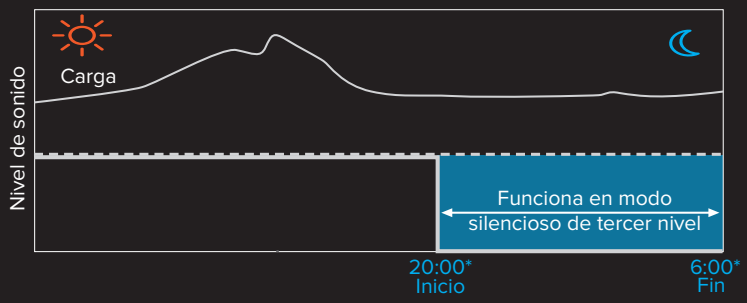
Mayor confort

Tecnología avanzada de silencio

El modo silencioso de 15 pasos y el modo silencioso nocturno proporcionan más libertad y comodidad para adaptarse a las necesidades del cliente.



15 opciones silenciosas

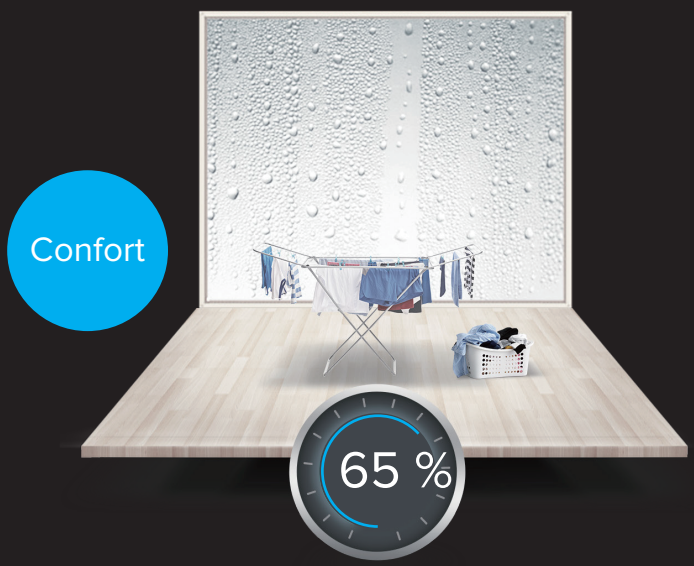


Modo silencioso nocturno

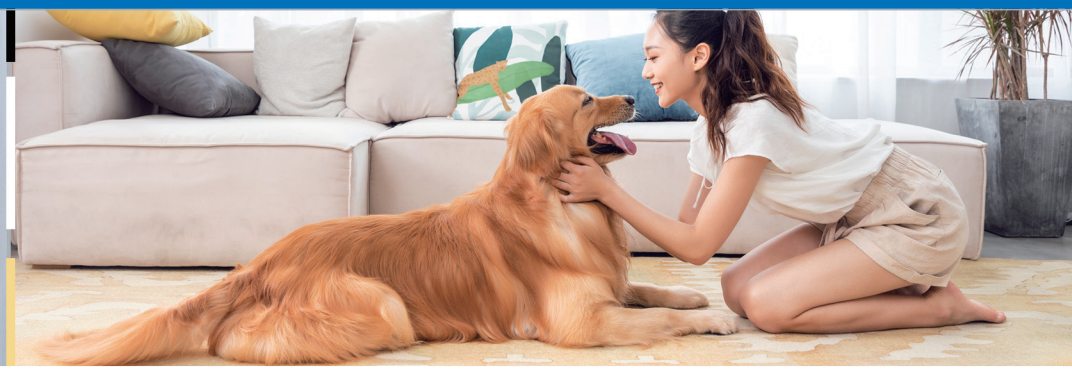
* La hora de entrada y salida del modo silencioso nocturno se puede ajustar en el controlador con cable.

Control de humedad, más comodidad*

La función de control opcional de la humedad puede controlar con precisión la humedad en interiores. El modo de deshumidificación predeterminado garantiza que la humedad en interiores siempre esté en el rango más confortable de 35~75 %.

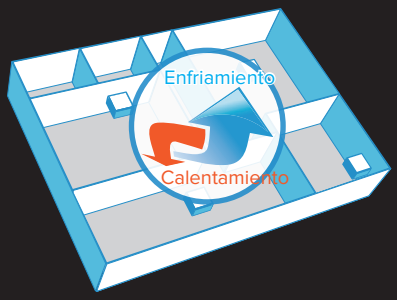


* Esta función está disponible como opción personalizable.



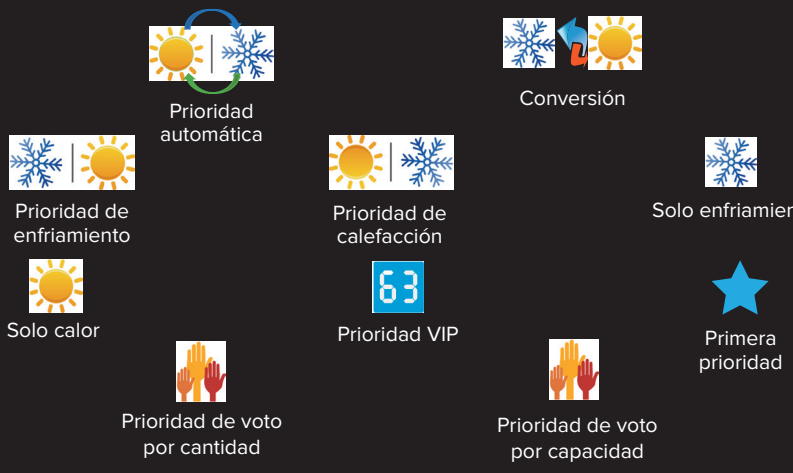
Conversión automática de enfriamiento y calefacción

Selecciona automáticamente el modo enfriamiento o calefacción para alcanzar la temperatura programada.



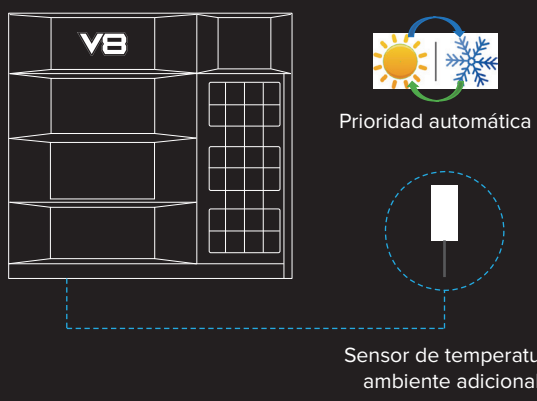
10 modos de prioridad

Las 10 opciones de modo prioritario proporcionan más libertad y comodidad para adaptarse a las necesidades del cliente.



Sensor de temperatura ambiente adicional*

El VRF de la serie V8 puede equiparse con un sensor de temperatura ambiente externo adicional para determinar si el sistema está funcionando en enfriamiento o calefacción en modo de prioridad automática. En algunas instalaciones, el sensor de temperatura ambiente fijado en la unidad no puede detectar la verdadera temperatura ambiente, lo que hace que el sistema funcione en un modo inadecuado y afecte al confort interior. El sensor de temperatura ambiente externo puede detectar la verdadera temperatura ambiente exterior y juzgar correctamente si el sistema está funcionando en enfriamiento o calefacción, asegurando el confort interior.



* Esta función está disponible como opción personalizable.

Amplio rango de aplicaciones

Amplio rango de capacidad

Los V8 de la Serie VRF están disponibles en series individuales y combinables. La serie individual tiene capacidades de 8 HP a 42 HP y la serie combinable de 8 HP a 120 HP, lo que las hace perfectamente adecuadas para edificios pequeños y grandes.

V8 - Serie combinable

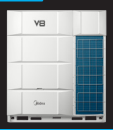
Unidad simple

8-18 HP

Unidad simple

20-24 HP

Unidad simple



26-40 HP

Unidad combinada

42-80 HP

Unidad combinada

82-120 HP

Nota: La combinación de cuatro unidades es posible para los modelos de 8-24 HP, para la combinación de cuatro unidades contáctese con Midea.

V8i - Serie individual

Unidad simple

8-18 HP

Unidad simple

20-24 HP

Unidad simple

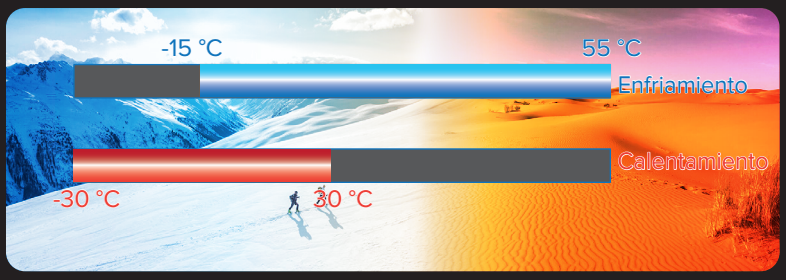
26-42 HP

Amplio rango de unidades interiores

El VRF de la serie V8 ofrece 12 tipos de más de 100 modelos de unidades interiores para satisfacer diferentes escenarios de aplicaciones como oficinas, centros comerciales, hoteles, aeropuertos, escuelas, hospitales, etc.

Amplio rango de operación

Gracias al compresor EVI y a la tecnología de enfriamiento del refrigerante, el VRF de la serie V8 puede funcionar a temperaturas tan bajas como -30 °C para la calefacción y hasta 55 °C para el enfriamiento.
También admite el funcionamiento continuo a temperaturas de hasta 60 °C para hacer frente a breves periodos de calor extremo.



Capacidad de la tubería larga

La longitud total de las tuberías del sistema V8 puede ser de hasta 1100 m, la diferencia de nivel entre las unidades interiores y exteriores puede ser de hasta 110 m y la diferencia de nivel entre las unidades interiores puede ser de hasta 40 m, lo que hace que la serie V8 VRF sea perfectamente adecuada para todos los edificios.

Longitud total de la tubería: 1100 m

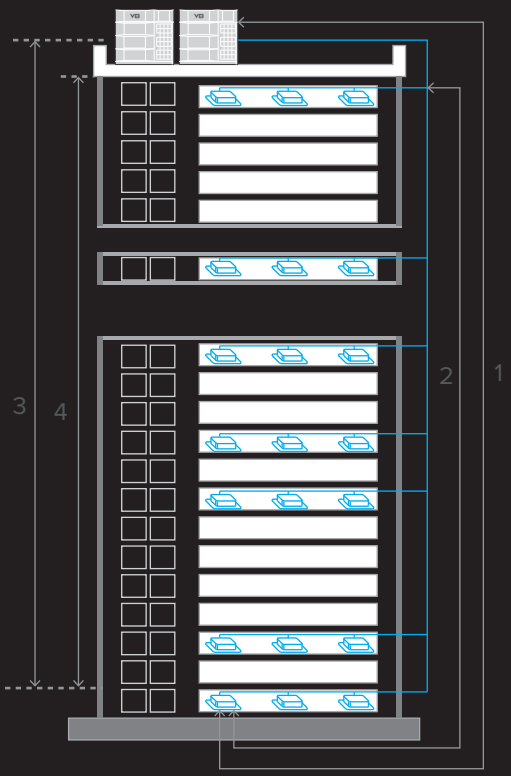
1. Longitud de tubería más larga - real (equivalente): 220(260) m

2. Longitud máxima de la tubería después de la primera bifurcación: 40/120* m

3. Diferencia de nivel entre IDU y ODU - ODU por encima (por debajo): 110(110) m

4. Diferencia de nivel entre IDUs: 40 m

* La longitud más larga después de la primera bifurcación es de 40 m como estándar, pero puede extenderse hasta 120 m en ciertas condiciones. Comuníquese con su distribuidor local para más información.



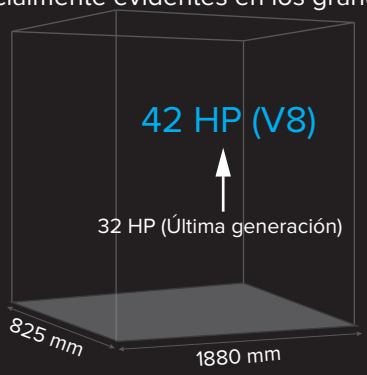
Instalación y servicio sencillos

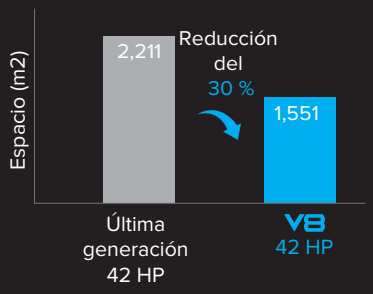
Cableado libre

La tecnología de comunicación HyperLink admite cualquier patrón de cableado en lugar de una simple conexión en cadena, lo que reduce el costo de instalación y la posibilidad de una conexión incorrecta. Tiene una mayor capacidad antiinterferencia y logra una distancia de comunicación de hasta 2000 m.

Espacio ahorrado

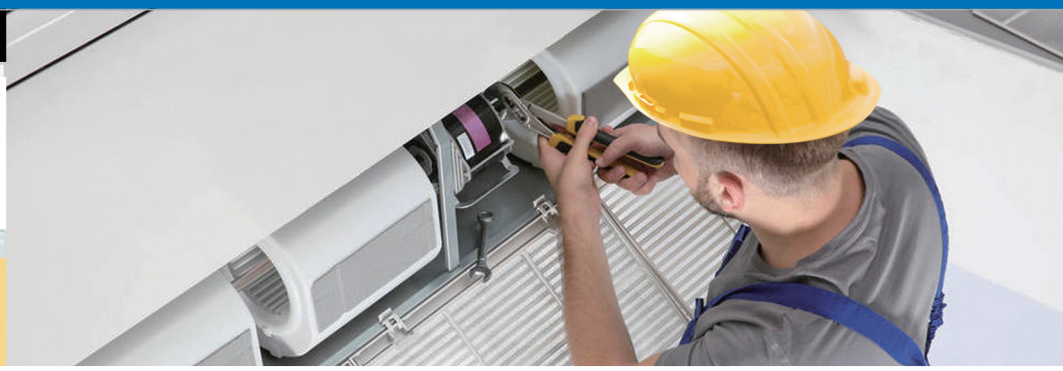
El VRF de la serie V8 tiene una gran capacidad y un tamaño reducido, con una capacidad de hasta 42 HP en una sola unidad. Una sola unidad puede proporcionar enfriamiento o calefacción a un espacio de 500 m2. Las ventajas de ahorro de espacio son especialmente evidentes en los grandes proyectos.





Autodireccionamiento

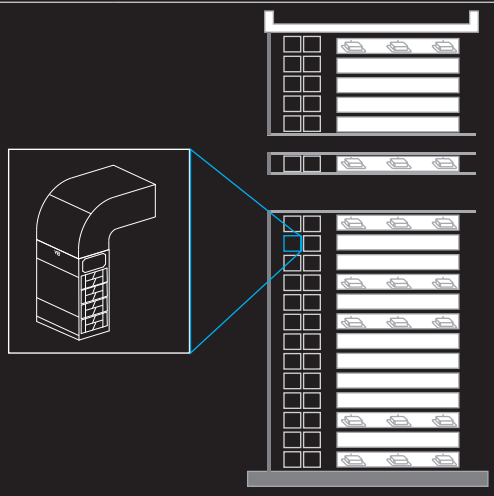
El sistema V8 puede asignar automáticamente las direcciones de todas las unidades interiores y de las unidades exteriores combinadas, lo que simplifica aún más la instalación.



Presión estática externa de hasta 120 Pa*.

La presión estática de la unidad exterior puede ser de hasta 120 Pa, lo que facilita la instalación de la unidad en cada piso de un rascacielos o en balcones.

* La presión estática exterior superior a 20 Pa está disponible como opción de personalización.



Carga automática de refrigerante*

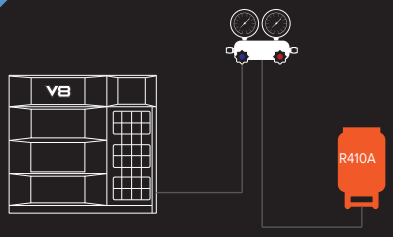
En comparación con la carga manual de refrigerante, la carga automática simplifica enormemente el proceso y hace que la instalación y el mantenimiento sean más fáciles y eficientes.

Carga manual del refrigerante

1. Calcule la cantidad de refrigerante adicional
2. Conecte el tanque de refrigerante a la unidad exterior y comience el proceso de llenado
3. Observe la escala de peso para comprobar la carga de refrigerante
4. Cierre la válvula de cierre manualmente y terminar el proceso de llenado

Carga automática de refrigerante

1. Conecte el tanque de refrigerante a la unidad exterior y active la función de carga automática
2. Cierre la válvula de cierre automáticamente y termine el proceso de llenado



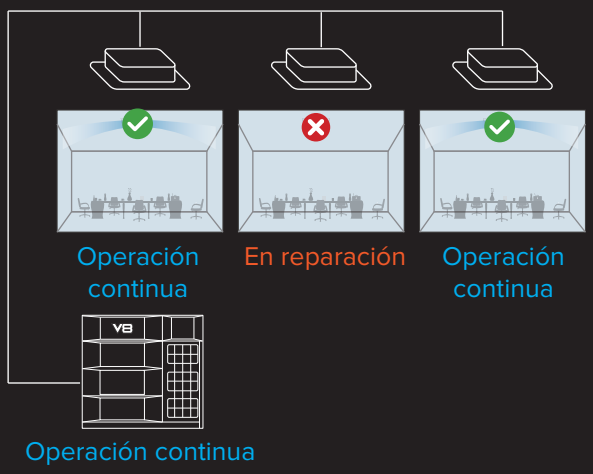
* Esta función está disponible como opción personalizable.

Reciclado automático de refrigerante

Cuando una unidad interior falla, el refrigerante puede reciclarse en las unidades exteriores. Cuando parte de la unidad exterior falla, el refrigerante puede reciclarse en las unidades interiores y en la unidad exterior normal. Los dos tipos de reciclaje de refrigerante hacen que el mantenimiento sea más fácil y eficiente.

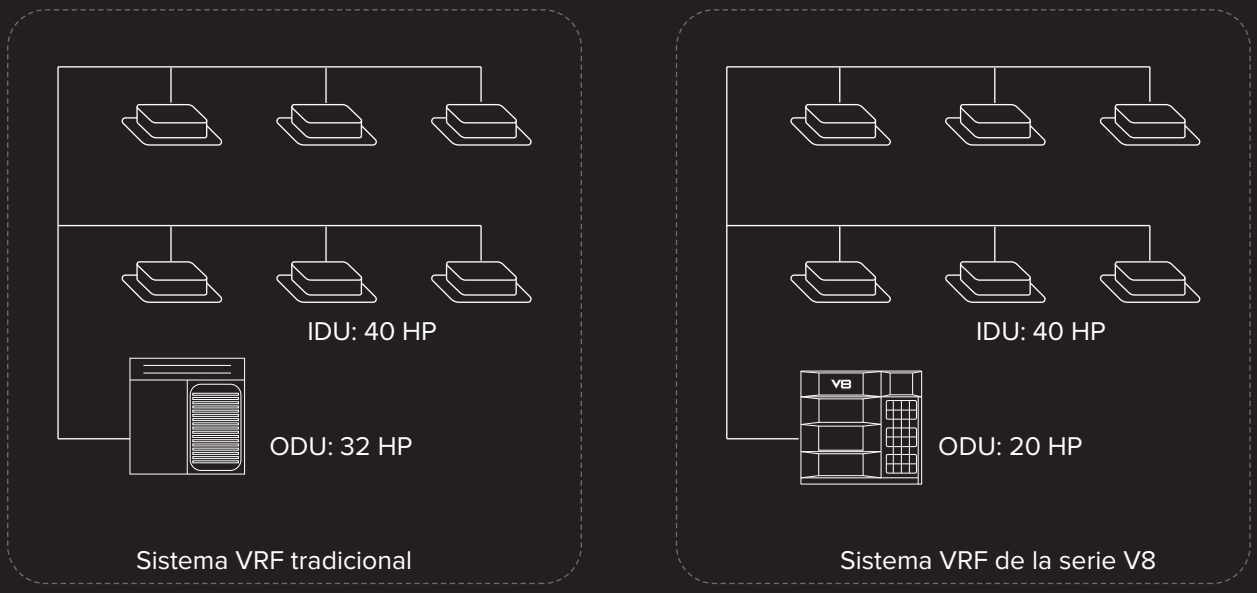
Modo de mantenimiento

El modo de mantenimiento permite apagar algunas unidades interiores sin apagar todo el sistema VRF, y puede activarse in situ durante el período de mantenimiento mientras las unidades interiores restantes siguen funcionando.



Amplia relación de combinación*

En comparación con los VRF tradicionales con una relación de combinación del 50-130 %, los VRF de la serie V8 pueden ampliarse hasta el 50-200 %, y la relación de combinación más amplia permite una configuración más flexible del sistema. La mayor relación de combinación puede aplicarse a escenarios de funcionamiento a carga parcial a largo plazo, lo que permite una mayor reducción de los costos de instalación.



* La relación de combinación superior al 130 % está disponible como opción de personalización.

Fácil actualización del programa de software

Además de actualizar el programa de las unidades exteriores e interiores a través del USB y del quemador, el nuevo producto también puede actualizar remotamente todos los programas de las unidades interiores y exteriores a través de la pasarela de la nube de datos, lo que hace que las actualizaciones del sistema sean muy cómodas y garantiza que el programa del sistema esté siempre actualizado.

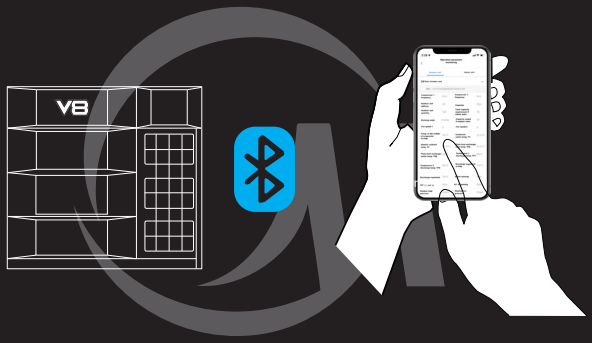
* La puerta de enlace de datos en la nube aún está en desarrollo y debe adquirirse por separado.

Herramienta inteligente de puesta en marcha/mantenimiento

Con la nueva herramienta inteligente (módulo Bluetooth y kit especial de posventa Bluetooth), es posible realizar ajustes del sistema, consultas de parámetros de funcionamiento, pruebas y actualizaciones de programas sin necesidad de abrir el armario.

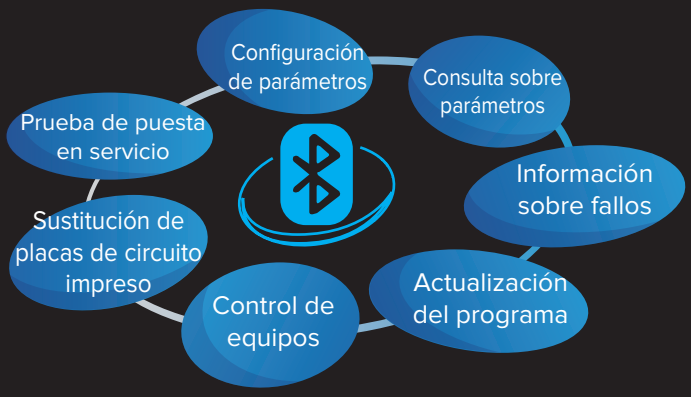
Útil en las siguientes situaciones:

- Instalación
- Servicio de mantenimiento

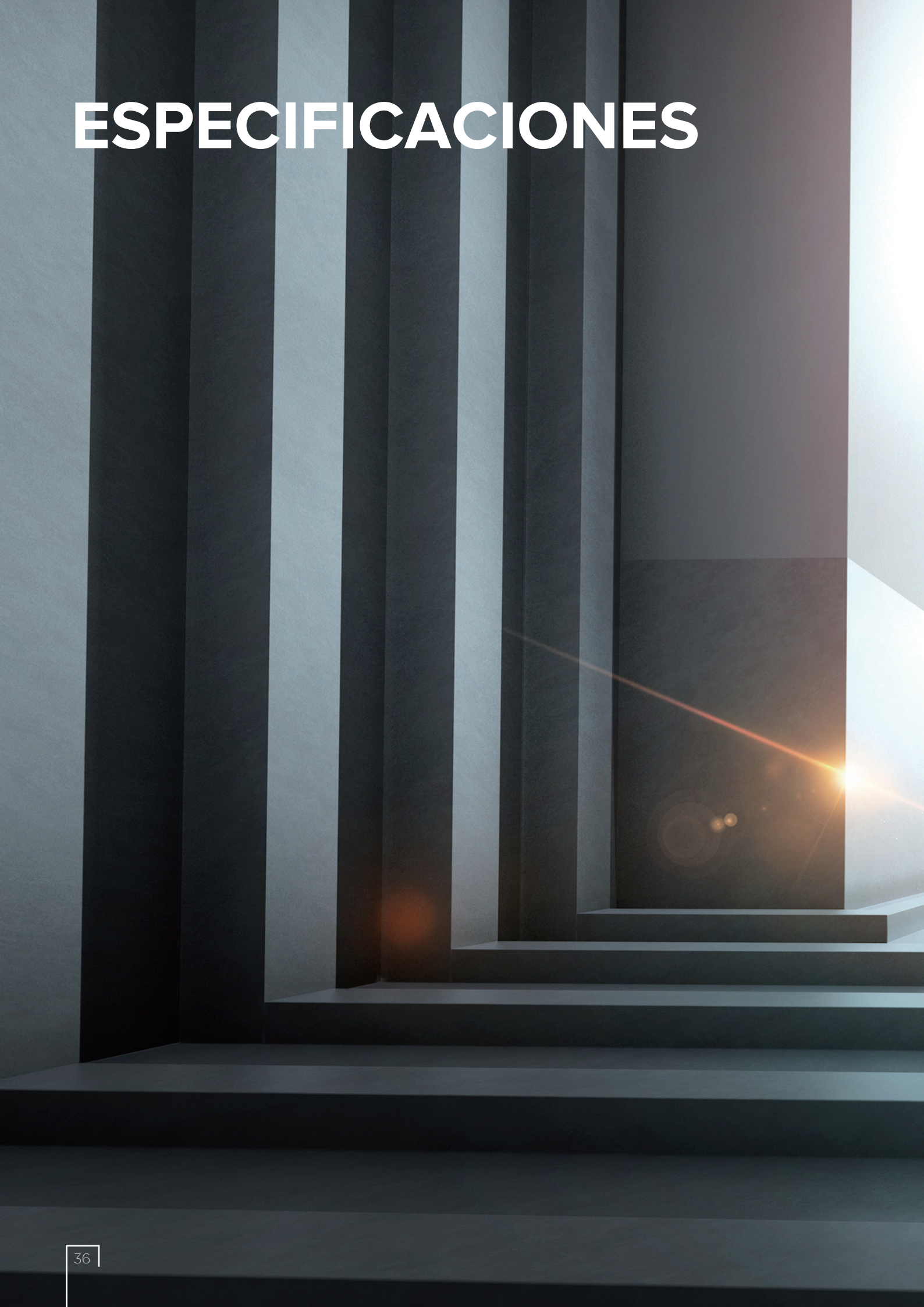


Funciones principales:

- Almacenamiento de información sobre fallos
- Consulta de parámetros de funcionamiento
- Inicio de la prueba de puesta en marcha
- Configuración de los parámetros del sistema
- Sustitución rápida de placas de circuito impreso después de la venta
- Control de equipos
- Actualización del programa de unidades interiores y exteriores



ESPECIFICACIONES



V8
Midea

V8 (serie combinable)

HP			8	10	12	14
Modelo			MV8-252WV2GN1(MA)	MV8-280WV2GN1(MA)	MV8-335WV2GN1(MA)	MV8-400WV2GN1(MA)
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	25,2	28,0	33,5	40,0
		kBtu/h	85,9	95,5	114,2	136,4
	Entrada de potencia	kW	5,3	6,6	8,2	9,8
	EER		4,76	4,25	4,11	4,08
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	27,0	31,5	37,5	45,0
		kBtu/h	92,1	107,4	127,9	153,5
	Entrada de potencia	kW	5,3	6,4	8,3	10,2
	COP		5,12	4,89	4,51	4,40
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		13	16	19	23
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	1	1	1
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	1	1	1
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	12600	12600	13500	15600
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	7	7	7	8
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ12,7	Φ12,7	Φ12,7	Φ15,9
	Tubería para gas	mm	Φ25,4	Φ25,4	Φ25,4	Φ28,6
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	56	57	59	59
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	83	84	85	86
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	940×1760×825	940×1760×825	940×1760×825	940×1760×825
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1005×1945×890	1005×1945×890	1005×1945×890	1005×1945×890
Peso neto		kg	195	195	195	218
Peso bruto		kg	213	213	213	236
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

HP			16	18	20	22
Modelo			MV8-450WV2GN1(MA)	MV8-500WV2GN1(MA)	MV8-560WV2GN1(MA)	MV8-615WV2GN1(MA)
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	45,0	50,0	56,0	61,5
		kBtu/h	153,5	170,5	191,0	209,7
	Entrada de potencia	kW	11,4	12,7	15,0	17,3
	EER		3,95	3,93	3,73	3,56
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	50,0	56,0	63,0	69,0
		kBtu/h	170,5	191,0	214,8	235,3
	Entrada de potencia	kW	11,5	13,5	15,3	17,6
	COP		4,36	4,16	4,13	3,92
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		26	29	33	36
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	1	1	1
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	1	2	2
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	15600	16500	22000	22000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	8	8,4	9,3	9,3
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ15,9	Φ15,9	Φ15,9	Φ15,9
	Tubería para gas	mm	Φ28,6	Φ28,6	Φ28,6	Φ28,6
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	60	61	62	62
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	86	88	89	89
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	940×1760×825	940×1760×825	1340×1760×825	1340×1760×825
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1005×1945×890	1005×1945×890	1405×1945×890	1405×1945×890
Peso neto		kg	218	218	277	277
Peso bruto		kg	236	236	297	297
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 ºC WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de las válvulas de cierre de la unidad.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

HP			24	26	28	30
Modelo			MV8-670WV2GN1(MA)	MV8-730WV2GN1(MA)	MV8-785WV2GN1(MA)	MV8-850WV2GN1(MA)
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	67,0	73,0	78,5	85,0
		kBtu/h	228,5	248,9	267,7	289,9
	Entrada de potencia	kW	18,6	20,8	23,6	26,6
	EER		3,60	3,51	3,32	3,20
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	75,0	81,5	87,5	95,0
		kBtu/h	255,8	277,9	298,4	324,0
	Entrada de potencia	kW	19,0	20,8	24,0	27,1
	COP		3,95	3,92	3,65	3,50
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		39	43	46	50
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	2	2	2
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		2	2	2	2
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	21500	29000	29000	28000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	12	19	19	21
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ15,9	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2
	Tubería para gas	mm	Φ28,6	Φ31,8	Φ31,8	Φ34,9
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	62	62	63	64
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	92	93	93	93
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	1340×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1405×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890
Peso neto		kg	297	380	380	419
Peso bruto		kg	317	405	405	444
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

HP			32	34	36	38	40
Modelo			MV8-900WV2GN1(MA)	MV8-950WV2GN1(MA)	MV8-1010WV2GN1(MA)	MV8-1060WV2GN1(MA)	MV8-1120WV2GN1(MA)
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	90,0	95,2	101,0	106,0	112,0
		kBtu/h	306,9	324,6	344,4	361,5	381,9
	Entrada de potencia	kW	29,5	31,7	34,0	36,4	39,9
	EER		3,05	3,00	2,97	2,91	2,81
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	100,0	106,0	112,0	119,0	123,5
		kBtu/h	341,0	361,5	381,9	405,8	421,1
	Entrada de potencia	kW	29,4	31,7	33,9	37,0	39,1
	COP		3,40	3,34	3,30	3,22	3,16
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		53	56	59	62	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC	CC
	Cantidad		2	2	2	2	2
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC	CC
	Cantidad		2	2	2	2	2
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	28000	29000	29000	30000	30000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)				
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	21	21	21	24	24
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2
	Tubería para gas	mm	Φ34,9	Φ34,9	Φ34,9	Φ34,9	Φ34,9
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	64	66	66	67	67
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	93	94	94	94	94
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890
Peso neto		kg	419	420	420	440	440
Peso bruto		kg	444	445	445	465	465
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 °C WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de las válvulas de cierre de la unidad.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

HP			42	44	46	48
Modelo (unidad combinada)			MV8-1170WV2GN1(MA)	MV8-1230WV2GN1(MA)	MV8-1285WV2GN1(MA)	MV8-1340WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			18 HP + 24 HP	22 HP + 22 HP	22 HP + 24 HP	24 HP + 24 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	117,0	123,0	128,5	134,0
		kBtu/h	399,0	419,4	438,2	456,9
	Entrada de potencia	kW	31,3	34,6	35,9	37,2
	EER		3,74	3,55	3,58	3,60
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	131,0	138,0	144,0	150,0
		kBtu/h	446,7	470,6	491,0	511,5
	Entrada de potencia	kW	32,4	35,2	36,6	38,0
	COP		4,04	3,92	3,93	3,95
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		2	2	2	2
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		3	4	4	4
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	38000	44000	43500	43000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	8,4+12	9,3×2	9,3+12	12×2
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ19,1	Φ19,1	Φ19,1	Φ19,1
	Tubería para gas	mm	Φ38,1	Φ38,1	Φ38,1	Φ38,1
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	65	65	65	65
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	94	92	94	95
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(940×1760×825)+(1340×1760×825)	(1340×1760×825)×2	(1340×1760×825)×2	(1340×1760×825)×2
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1005×1945×890)+(1405×1945×890)	(1405×1945×890)×2	(1405×1945×890)×2	(1405×1945×890)×2
Peso neto		kg	218+297	277×2	277+297	297×2
Peso bruto		kg	236+317	297×2	297+317	317×2
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

HP			50	52	54	56
Modelo (unidad combinada)			MV8-1410WV2GN1(MA)	MV8-1460WV2GN1(MA)	MV8-1515WV2GN1(MA)	MV8-1570WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			14 HP + 36 HP	16 HP + 36 HP	22 HP + 32 HP	16 HP + 40 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	141,0	146,0	151,5	157,0
		kBtu/h	480,8	497,9	516,6	535,4
	Entrada de potencia	kW	43,8	45,4	46,8	51,3
	EER		3,22	3,22	3,24	3,06
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	157,0	162,0	169,0	173,5
		kBtu/h	535,4	552,4	576,3	591,6
	Entrada de potencia	kW	44,2	45,4	47,0	50,6
	COP		3,55	3,57	3,60	3,43
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		3	3	3	3
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		3	3	4	3
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	44600	44600	50000	45600
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	8+21	8+21	9,3+21	8+24
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ19,1	Φ19,1	Φ19,1	Φ19,1
	Tubería para gas	mm	Φ38,1	Φ38,1	Φ38,1	Φ41,3
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	67	67	67	68
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	95	95	95	95
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(940×1760×825)+(1880×1760×825)	(940×1760×825)+(1880×1760×825)	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)	(940×1760×825)+(1880×1760×825)
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1005×1945×890)+(1945×1945×890)	(1005×1945×890)+(1945×1945×890)	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)	(1005×1945×890)+(1945×1945×890)
Peso neto		kg	218+420	218+420	277+419	218+440
Peso bruto		kg	236+445	236+445	297+444	236+465
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 °C WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de una tubería que conecta la combinación de unidades exteriores con la primera unión de bifurcación interior para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de menos de 90 metros. Para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de 90 metros o más, consulte el Manual de datos de ingeniería de la Serie V8 para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

HP			58	60	62	64
Modelo (unidad combinada)			MV8-1625WV2GN1(MA)	MV8-1680WV2GN1(MA)	MV8-1735WV2GN1(MA)	MV8-1790WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			22 HP + 36 HP	24 HP + 36 HP	22 HP + 40 HP	24 HP + 40 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	162,5	168,0	173,5	179,0
		kBtu/h	554,1	572,9	591,6	610,4
	Entrada de potencia	kW	51,3	52,6	57,1	58,5
	EER		3,17	3,19	3,04	3,06
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	181,0	187,0	192,5	198,5
		kBtu/h	617,2	637,7	656,4	676,9
	Entrada de potencia	kW	51,5	52,9	56,7	58,1
	COP		3,51	3,53	3,40	3,42
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		3	3	3	3
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		4	4	4	4
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	51000	50500	52000	51500
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	9,3+21	12+21	9,3+24	12+24
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ19,1	Φ19,1	Φ19,1	Φ19,1
	Tubería para gas	mm	Φ41,3	Φ41,3	Φ41,3	Φ41,3
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	68	68	68	68
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	95	95	95	96
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)
Peso neto		kg	277+420	297+420	277+440	297+440
Peso bruto		kg	297+445	317+445	297+465	317+465
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

HP			66	68	70	72
Modelo (unidad combinada)			MV8-1850WV2GN1(MA)	MV8-1910WV2GN1(MA)	MV8-1960WV2GN1(MA)	MV8-2020WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			32 HP + 34 HP	32 HP + 36 HP	34 HP + 36 HP	36 HP + 36 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	185,2	191,0	196,2	202,0
		kBtu/h	631,5	651,3	669,0	688,8
	Entrada de potencia	kW	61,2	63,5	65,7	68,0
	EER		3,03	3,01	2,99	2,97
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	206,0	212,0	218,0	224,0
		kBtu/h	702,5	722,9	743,4	763,8
	Entrada de potencia	kW	61,1	63,4	65,7	67,9
	COP		3,37	3,34	3,32	3,30
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		4	4	4	4
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		4	4	4	4
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	57000	57000	58000	58000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	21×2	21×2	21×2	21×2
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ19,1	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2
	Tubería para gas	mm	Φ41,3	Φ44,5	Φ44,5	Φ44,5
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	68	68	69	69
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	97	97	97	97
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×2
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×2
Peso neto		kg	419+420	419+420	419+420	420×2
Peso bruto		kg	444+445	444+445	444+445	445×2
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 °C WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de una tubería que conecta la combinación de unidades exteriores con la primera unión de bifurcación interior para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de menos de 90 metros. Para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de 90 metros o más, consulte el Manual de datos de ingeniería de la Serie V8 para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

HP			74	76	78	80
Modelo (unidad combinada)			MV8-2070WV2GN1(MA)	MV8-2130WV2GN1(MA)	MV8-2180WV2GN1(MA)	MV8-2240WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			36 HP + 38 HP	36 HP + 40 HP	38 HP + 40 HP	40 HP + 40 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	207,0	213,0	218,0	224,0
		kBtu/h	705,9	726,3	743,4	763,8
	Entrada de potencia	kW	70,4	73,9	76,3	79,7
	EER		2,94	2,88	2,86	2,81
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	231,0	235,5	242,5	247,0
		kBtu/h	787,7	803,1	826,9	842,3
	Entrada de potencia	kW	70,9	73,0	76,0	78,2
	COP		3,26	3,23	3,19	3,16
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		4	4	4	4
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		4	4	4	4
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	59000	59000	60000	60000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	21+24	21+24	24×2	24×2
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2
	Tubería para gas	mm	Φ44,5	Φ44,5	Φ44,5	Φ44,5
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	70	70	70	70
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	97	97	97	97
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×2
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×2
Peso neto		kg	420×2	420+440	440×2	440×2
Peso bruto		kg	445×2	440+465	465×2	465×2
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

HP			82	84	86	88
Modelo (unidad combinada)			MV8-2295WV2GN1(MA)	MV8-2350WV2GN1(MA)	MV8-2405WV2GN1(MA)	MV8-2460WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			22 HP + 24 HP + 36 HP	24 HP + 24 HP + 36 HP	22 HP + 24 HP + 40 HP	24 HP + 24 HP + 40 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	229,5	235,0	240,5	246,0
		kBtu/h	782,6	801,4	820,1	838,9
	Entrada de potencia	kW	69,9	71,2	75,7	77,1
	EER		3,28	3,30	3,18	3,19
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	256,0	262,0	267,5	273,5
		kBtu/h	873,0	893,4	912,2	932,6
	Entrada de potencia	kW	70,5	71,9	75,7	77,1
	COP		3,63	3,64	3,53	3,55
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		4	4	4	4
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		6	6	6	6
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	72500	72000	73500	73000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	9,3+12+21	12×2+21	9,3+12+24	12×2+24
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ22,2	Φ25,4	Φ25,4	Φ25,4
	Tubería para gas	mm	Φ44,5	Φ50,8	Φ50,8	Φ50,8
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	69	69	69	69
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	97	97	97	97
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(1340×1760×825)×2+(1880×1760×825)	(1340×1760×825)×2+(1880×1760×825)	(1340×1760×825)×2+(1880×1760×825)	(1340×1760×825)×2+(1880×1760×825)
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1405×1945×890)×2+(1945×1945×890)	(1405×1945×890)×2+(1945×1945×890)	(1405×1945×890)×2+(1945×1945×890)	(1405×1945×890)×2+(1945×1945×890)
Peso neto		kg	277+297+420	297×2+420	277+297+440	297×2+440
Peso bruto		kg	297+317+445	317×2+445	297+317+465	317×2+465
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 °C WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de una tubería que conecta la combinación de unidades exteriores con la primera unión de bifurcación interior para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de menos de 90 metros. Para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de 90 metros o más, consulte el Manual de datos de ingeniería de la Serie V8 para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

HP			90	92	94	96
Modelo (unidad combinada)			MV8-2520WV2GN1(MA)	MV8-2580WV2GN1(MA)	MV8-2635WV2GN1(MA)	MV8-2690WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			18 HP + 36 HP + 36 HP	20 HP + 36 HP + 36 HP	22 HP + 36 HP + 36 HP	24 HP + 36 HP + 36 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	252,0	258,0	263,5	269,0
		kBtu/h	859,3	879,8	898,5	917,3
	Entrada de potencia	kW	80,7	83,0	85,3	86,6
	EER		3,12	3,11	3,09	3,11
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	280,0	287,0	293,0	299,0
		kBtu/h	954,8	978,7	999,1	1019,6
	Entrada de potencia	kW	81,3	83,1	85,5	86,9
	COP		3,44	3,45	3,43	3,44
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		5	5	5	5
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		5	6	6	6
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	74500	80000	80000	79500
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	8,4+21×2	9,3+21×2	9,3+21×2	12+21×2
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ25,4	Φ25,4	Φ25,4	Φ25,4
	Tubería para gas	mm	Φ50,8	Φ50,8	Φ50,8	Φ50,8
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	70	70	70	70
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	98	98	98	98
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(940×1760×825)+(1880×1760×825)×2	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)×2	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)×2	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)×2
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1005×1945×890)+(1945×1945×890)×2	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)×2	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)×2	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)×2
Peso neto		kg	218+420×2	277+420×2	277+420×2	297+420×2
Peso bruto		kg	236+445×2	297+445×2	297+445×2	317+445×2
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

HP			98	100	102	104
Modelo (unidad combinada)			MV8-2745WV2GN1(MA)	MV8-2805WV2GN1(MA)	MV8-2800WV2GN1(MA)	MV8-2920WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			22 HP + 36 HP + 40 HP	28 HP + 36 HP + 36 HP	20 HP + 40 HP + 40 HP	32 HP + 36 HP + 36 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	274,5	280,5	280,0	292,0
		kBtu/h	936,0	956,5	954,8	995,7
	Entrada de potencia	kW	91,1	91,7	94,7	97,5
	EER		3,01	3,06	2,96	2,99
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	304,5	311,5	310,0	324,0
		kBtu/h	1038,3	1062,2	1057,1	1104,8
	Entrada de potencia	kW	90,6	91,9	93,4	97,3
	COP		3,36	3,39	3,32	3,33
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		5	6	5	6
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		6	6	6	6
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	81000	87000	82000	86000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	9,3+21+24	19+21×2	9,3+24×2	21×3
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ25,4	Φ25,4	Φ25,4	Φ25,4
	Tubería para gas	mm	Φ50,8	Φ50,8	Φ50,9	Φ50,10
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	70	70	70	70
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	98	99	98	99
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×3	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)×2	(1880×1760×825)×3
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×3	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)×2	(1945×1945×890)×3
Peso neto		kg	277+420+440	380+420×2	277+440×2	419+420×2
Peso bruto		kg	297+445+465	405+445×2	297+465×2	444+445×2
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 °C WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de una tubería que conecta la combinación de unidades exteriores con la primera unión de bifurcación interior para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de menos de 90 metros. Para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de 90 metros o más, consulte el Manual de datos de ingeniería de la Serie V8 para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

HP			106	108	110	112
Modelo (unidad combinada)			MV8-2970WV2GN1(MA)	MV8-3030WV2GN1(MA)	MV8-3080WV2GN1(MA)	MV8-3140WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			34 HP + 36 HP + 36 HP	36 HP + 36 HP + 36 HP	36 HP + 36 HP + 38 HP	36 HP + 36 HP + 40 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	297,2	303,0	308,0	314,0
		kBtu/h	1013,5	1033,2	1050,3	1070,7
	Entrada de potencia	kW	99,7	102,0	104,4	107,9
	EER		2,98	2,97	2,95	2,91
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	330,0	336,0	343,0	347,5
		kBtu/h	1125,3	1145,8	1169,6	1185,0
	Entrada de potencia	kW	99,6	101,8	104,8	107,0
	COP		3,31	3,30	3,27	3,25
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		6	6	6	6
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		6	6	6	6
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	87000	87000	88000	88000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	21×3	21×3	21×2+24	21×2+24
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ25,4	Φ25,4	Φ28,6	Φ28,6
	Tubería para gas	mm	Φ50,11	Φ50,8	Φ54,0	Φ54,0
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	71	71	71	71
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	99	99	99	99
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(1880×1760×825)×3	(1880×1760×825)×3	(1880×1760×825)×3	(1880×1760×825)×3
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1945×1945×890)×3	(1945×1945×890)×3	(1945×1945×890)×3	(1945×1945×890)×3
Peso neto		kg	420×3	420×3	420×2+440	420×2+440
Peso bruto		kg	445×3	445×3	445×2+465	445×2+465
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 °C WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de una tubería que conecta la combinación de unidades exteriores con la primera unión de bifurcación interior para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de menos de 90 metros. Para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de 90 metros o más, consulte el Manual de datos de ingeniería de la Serie V8 para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

HP			114	116	118	120
Modelo (unidad combinada)			MV8-3190WV2GN1(MA)	MV8-3250WV2GN1(MA)	MV8-3300WV2GN1(MA)	MV8-3360WV2GN1(MA)
Tipo de combinación			36 HP + 38 HP + 40 HP	36 HP + 40 HP + 40 HP	38 HP + 40 HP + 40 HP	40 HP + 40 HP + 40 HP
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento[1]	Capacidad	kW	319,0	325,0	330,0	336,0
		kBtu/h	1087,8	1108,3	1125,3	1145,8
	Entrada de potencia	kW	110,3	113,7	116,1	119,6
	EER		2,89	2,86	2,84	2,81
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	354,5	359,0	366,0	370,5
		kBtu/h	1208,8	1224,2	1248,1	1263,4
	Entrada de potencia	kW	110,0	112,1	115,1	117,2
	COP		3,22	3,20	3,18	3,16
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		64	64	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		6	6	6	6
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		6	6	6	6
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	89000	89000	90000	90000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	21+24×2	21+24×2	24×3	24×3
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ28,6	Φ28,6	Φ28,6	Φ28,6
	Tubería para gas	mm	Φ54,0	Φ54,0	Φ54,0	Φ54,0
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	72	72	72	72
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	99	99	99	99
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	(1880×1760×825)×3	(1880×1760×825)×3	(1880×1760×825)×3	(1880×1760×825)×3
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	(1945×1945×890)×3	(1945×1945×890)×3	(1945×1945×890)×3	(1945×1945×890)×3
Peso neto		kg	420+440×2	420+440×2	440×3	440×3
Peso bruto		kg	445+465×2	445+465×2	465×3	465×3
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 ºC WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de una tubería que conecta la combinación de unidades exteriores con la primera unión de bifurcación interior para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de menos de 90 metros. Para los sistemas con longitudes totales de tuberías de líquidos equivalentes de 90 metros o más, consulte el Manual de datos de ingeniería de la Serie V8 para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

V8i (serie individual)

HP			8	10	12	14
Modelo			MV8i-252WV2GN1(MA)	MV8i-280WV2GN1(MA)	MV8i-335WV2GN1(MA)	MV8i-400WV2GN1(MA)
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento (T1)[1]	Capacidad	kW	25,2	28,0	33,5	40,0
		kBtu/h	85,9	95,5	114,2	136,4
	Entrada de potencia	kW	5,5	6,9	8,5	10,4
	EER		4,60	4,05	3,96	3,83
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	27,0	31,5	37,5	45,0
		kBtu/h	92,1	107,4	127,9	153,5
	Entrada de potencia	kW	5,6	6,9	8,9	11,2
	COP		4,86	4,58	4,23	4,03
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		13	16	19	23
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	1	1	1
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	1	1	1
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	12600	12600	13500	15600
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	7	7	7	7
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ12,7	Φ12,7	Φ12,7	Φ12,7
	Tubería para gas	mm	Φ25,4	Φ25,4	Φ25,4	Φ25,4
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	56	57	59	59
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	83	84	85	86
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	940×1760×825	940×1760×825	940×1760×825	940×1760×825
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1005×1945×890	1005×1945×890	1005×1945×890	1005×1945×890
Peso neto		kg	195	195	195	198
Peso bruto		kg	213	213	213	216
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

HP			16	18	20	22
Modelo			MV8i-450WV2GN1(MA)	MV8i-500WV2GN1(MA)	MV8i-560WV2GN1(MA)	MV8i-615WV2GN1(MA)
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento (T1)[1]	Capacidad	kW	45,0	50,0	56,0	61,5
		kBtu/h	153,5	170,5	191,0	209,7
	Entrada de potencia	kW	12,2	13,8	16,0	18,1
	EER		3,70	3,62	3,50	3,39
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	50,0	56,0	63,0	69,0
		kBtu/h	170,5	191,0	214,8	235,3
	Entrada de potencia	kW	12,6	14,4	16,4	18,7
	COP		3,97	3,88	3,83	3,69
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		26	29	33	36
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	1	1	1
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	1	2	2
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	15600	16500	22000	22000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)			
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	8	8,4	9,3	9,3
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ15,9	Φ15,9	Φ15,9	Φ15,9
	Tubería para gas	mm	Φ28,6	Φ28,6	Φ28,6	Φ28,6
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	60	61	62	62
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	86	88	89	89
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	940×1760×825	940×1760×825	1340×1760×825	1340×1760×825
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1005×1945×890	1005×1945×890	1405×1945×890	1405×1945×890
Peso neto		kg	218	218	277	277
Peso bruto		kg	236	236	297	297
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 °C WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de las válvulas de cierre de la unidad.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

HP			24	26	28	30	32
Modelo			MV8i-670WV2GN1(MA)	MV8i-730WV2GN1(MA)	MV8i-785WV2GN1(MA)	MV8i-850WV2GN1(MA)	MV8i-900WV2GN1(MA)
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento (T1)[1]	Capacidad	kW	67,0	73,0	78,5	85,0	90,0
		kBtu/h	228,5	248,9	267,7	289,9	306,9
	Entrada de potencia	kW	19,8	22,3	24,5	27,2	30,5
	EER		3,38	3,27	3,20	3,12	2,95
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	75,0	81,5	87,5	95,0	100,0
		kBtu/h	255,8	277,9	298,4	324,0	341,0
	Entrada de potencia	kW	20,2	22,1	25,4	28,5	30,4
	COP		3,72	3,68	3,44	3,33	3,29
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		39	43	46	50	53
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC	CC
	Cantidad		1	2	2	2	2
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC	CC
	Cantidad		2	2	2	2	2
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	21500	29000	29000	28000	28000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)				
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	9,3	19	19	21	21
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ15,9	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2
	Tubería para gas	mm	Φ28,6	Φ31,8	Φ31,8	Φ34,9	Φ34,9
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	62	62	63	64	64
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	92	93	93	93	93
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	1340×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1405×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890
Peso neto		kg	279	380	380	419	419
Peso bruto		kg	299	405	405	444	444
Rango oAperativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

HP			34	36	38	40	42
Modelo			MV8i-950WV2GN1(MA)	MV8i-1010WV2GN1(MA)	MV8i-1060WV2GN1(MA)	MV8i-1120WV2GN1(MA)	MV8i-1170WV2GN1(MA)
Fuente de alimentación		V/N/Hz	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)	380-415/3/50(60)
Enfriamiento (T1)[1]	Capacidad	kW	95,2	101,0	106,0	112,0	117,0
		kBtu/h	324,6	344,4	361,5	381,9	399,0
	Entrada de potencia	kW	32,8	35,4	37,7	40,7	43,3
	EER		2,90	2,85	2,81	2,75	2,70
Calentamiento[2]	Capacidad	kW	106,0	112,0	119,0	123,5	130,0
		kBtu/h	361,5	381,9	405,8	421,1	443,3
	Entrada de potencia	kW	32,9	35,4	38,3	40,1	42,8
	COP		3,22	3,16	3,11	3,08	3,04
Unidad interior conectada	Capacidad total		50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %	50 %-130 %
	Cantidad máxima		56	59	62	64	64
Compresores	Tipo		CC	CC	CC	CC	CC
	Cantidad		2	2	2	2	2
Motores del ventilador	Tipo		CC	CC	CC	CC	CC
	Cantidad		2	2	2	2	2
	Caudal de flujo de aire	m^3/h	29000	29000	30000	30000	30000
	Presión estática	Pa	0-20 (estándar) 20-120 (personalizado)				
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Carga de fábrica	kg	21	21	24	24	24
Conexiones de las tuberías[3]	Tubería para líquidos	mm	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2	Φ22,2
	Tubería para gas	mm	Φ34,9	Φ34,9	Φ34,9	Φ34,9	Φ34,9
Nivel de presión sonora[4]		dB(A)	66	66	67	67	68
Nivel de potencia sonora[4]		dB(A)	94	94	94	94	94
Dimensiones netas (A×A×P)		mm	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825	1880×1760×825
Dimensiones del empaque (A×A×P)		mm	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890	1945×1945×890
Peso neto		kg	420	420	440	440	442
Peso bruto		kg	445	445	465	465	467
Rango operativo de temp. ambiente	Enfriamiento	°C(DB)	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55	-15 a 55
	Calentamiento	°C(DB)	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30	-30 a 30

Notas:
1. Temperatura interna 27 °C DB/19 °C WB; temperatura externa 35 °C DB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
2. Temperatura interna 20 °C DB; temperatura externa 7 °C DB; 6 ºC WB; la longitud de la tubería de refrigerante equivalente es de 5 m, la diferencia de nivel es cero.
3. Los diámetros son los de las válvulas de cierre de la unidad.
4. El nivel de sonido se mide a una posición de 1 metro frente a la unidad y a 1,3 metros sobre el piso en una cámara semianecóica.

C-V8MA202412-ES-ARG

SMART IN ONE

Midea Argentina

Vedia 3616 / (C1430DAH) / C.A.B.A. / República Argentina
Tel.: 54-11-4014-5000
midea.com.ar

Midea se reserva el derecho de cambiar las especificaciones del producto y de discontinuar o reemplazarlo sin aviso previo ni anuncio público. Midea desarrolla y mejora sus productos en forma constante.