

C-V8PROEU202208-DE



2022

# V8 PRO Baureihe

SMART IN ONE

Katalog



**Midea Building Technologies Division**  
**Midea Group**

Adresse: Midea Headquarters Building, 6 Midea Avenue, Shunde, Foshan, Guangdong, China

Postleitzahl: 528311

[mbt.midea.com](http://mbt.midea.com) [www.midea-group.com](http://www.midea-group.com) [tsp.midea.com](http://tsp.midea.com)



Hinweis: Die Produktspezifikationen ändern sich von Zeit zu Zeit im Zuge von Produktverbesserungen und -entwicklungen und können von den Angaben in diesem Dokument abweichen.

GD MIDEA Heating & Ventilating Equipment Co. Ltd. nimmt am ECP-Programm für VRF teil. Gültigkeit des Zertifikats prüfen: [WWW.eurovent-zertifizierung.de](http://WWW.eurovent-zertifizierung.de)



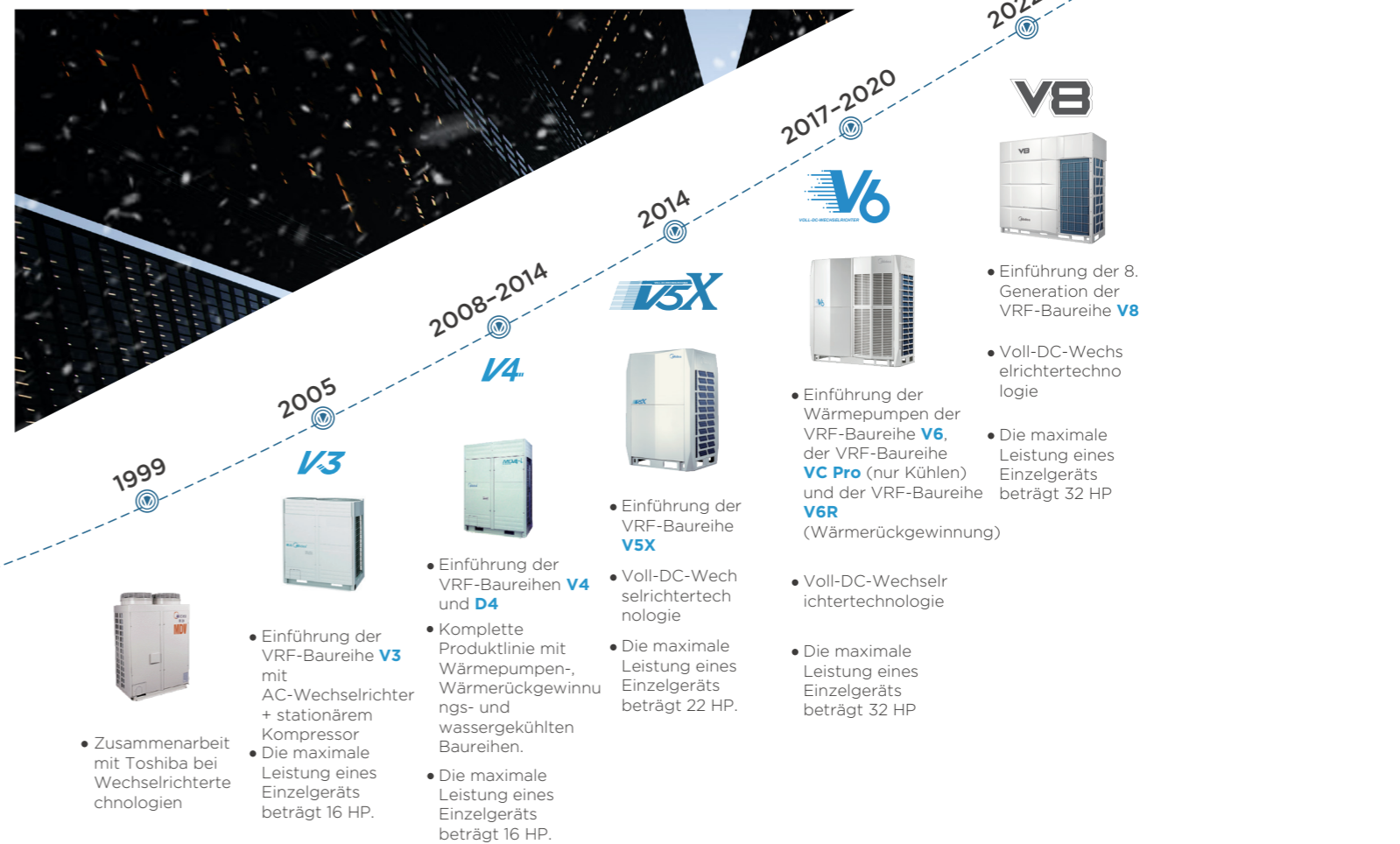
# Midea MBT

Midea MBT (Midea Building Technologies) ist ein wichtiger Geschäftsbereich der Midea Group, einem führenden Anbieter von umfassenden Lösungen für intelligente Gebäude, die Energiequellen, Aufzüge, Kontrollsysteme sowie Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage umfassen. Midea MBT setzt die Tradition der Innovationen fort, auf der das Unternehmen seit seiner basiert, und hat sich zu einem weltweit führenden Unternehmen in der HLK- und Gebäudemanagementbranche entwickelt. Das starke Engagement für die technische Weiterentwicklung hat zu einer umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsabteilung geführt, die Midea MBT einen Wettbewerbsvorsprung verschafft.

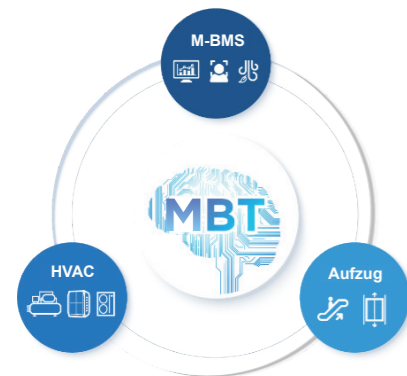


Durch diese unabhängigen Projekte und die Zusammenarbeit mit anderen globalen Unternehmen hat Midea bis zum heutigen Datum Tausende von innovativen Lösungen für Kunden auf der ganzen Welt geliefert.

# Die Geschichte von Midea VRF



**3** Geschäftsbereiche bilden die wesentlichen Bestandteile der intelligenten Gebäudelösungen von Midea.



**4** Produktionsstandorte ermöglichen eine schnelle Lieferung.



Über **100** Testlabors decken alle möglichen realen Anwendungsszenarien ab.



Alle Produkte können während des gesamten Prozesses visuell dargestellt und digitalisiert werden.



# Vorteile von Midea VRF

## Für Endverbraucher

- Gesundheitsfördernder Betrieb
- Kostensparender Betrieb
- Komfortable Umgebung



## Für Fachberater

- Vielfältige Lösungen
- Professionelles Werkzeug und Kundendienst
- Design-Flexibilität



## Für Immobilien-eigentümer

- Energiespar-Management
- Zuverlässiger Betrieb
- Backup-Lösung



## Für Bauunternehmen

- Grüne Lösungen
- Platzsparendes Design
- Intelligentes Management



## Anwendungslösungen

### Bürokomplexe

#### *Mehr Komfort bei der Arbeit*

Ob kleine oder große Anlage, Midea VRF bietet Lösungen für alle Bürogebäude und durch die intelligenten Steuerungslösungen gestaltet sich die Verwaltung des VRF-Systems einfach, während die große Auswahl an Innengeräten für alle Dimensionierungen geeignet ist.



### Hotels und Einkaufszentren

#### *Bauen Sie Ihr Unternehmen aus – ohne höhere Rechnungen*

Durch den hohen Wirkungsgrad und die Zuverlässigkeit sind Midea VRF besonders für alle kommerziellen Anwendungen geeignet. Die intelligenten Steuerungslösungen wie Hotelschlüsselkarten und Touchscreen-Steuerungen erleichtern die Bedienung.



### Appartementshäuser

#### *Eines für jeden Haushalt*

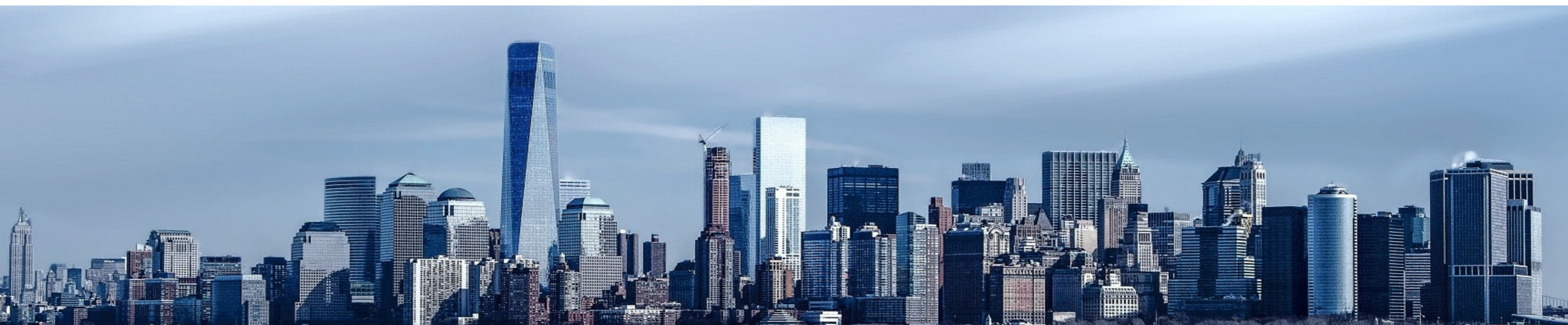
Durch die kompakte Größe und den hohen Wirkungsgrad ist Midea VRF für alle Arten von Wohnhäusern und Wohnungen geeignet.



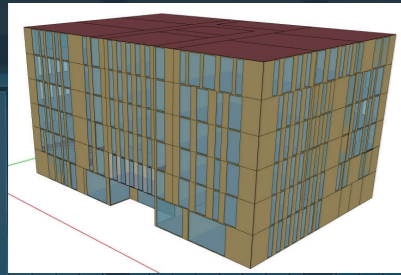
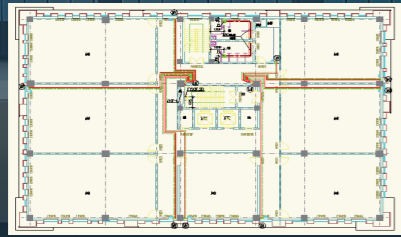
### Krankenhäuser/ Schulen/ Flughäfen

#### *Wir erfüllen Erwartungen*

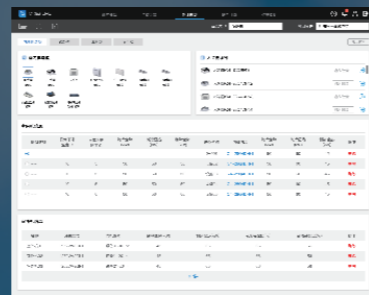
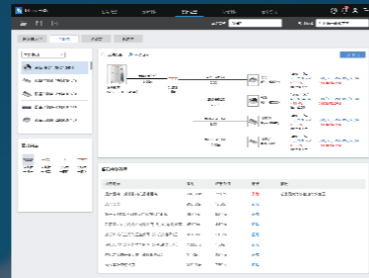
Dank des innovativen Designs und der großen Auswahl an Innengeräten ist Midea VRF für alle Arten von Anwendungen geeignet. Das neu gestaltete Puro-Air-Set eignet sich perfekt für moderne Krankenhäuser.



### Design-Service

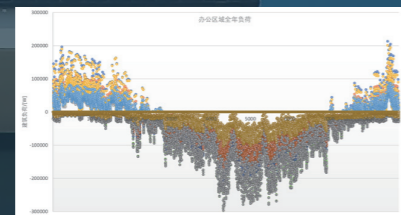
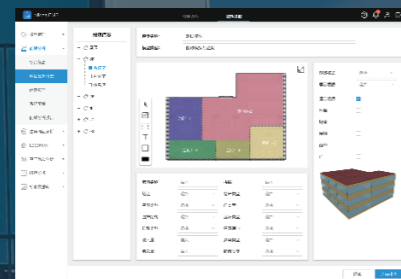


Energie Plus Gebäude-Lastberechnung

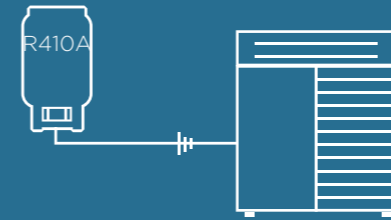


MSSP Online-VRF-Systemplanung

BIM-Import von Gebäudedaten



### Installationsdienst

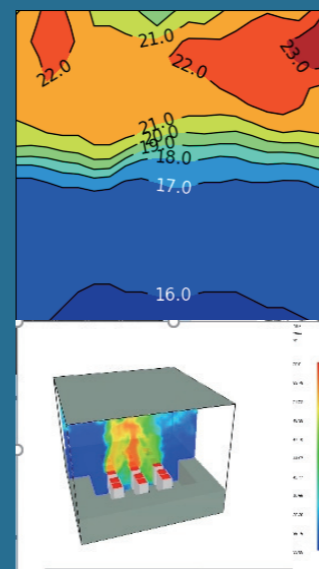


Automatische Kältemittelbefüllung



Automatischer Bericht zur Inbetriebnahme

MCFD Optimierung von Energieverbrauch und Luftstromsimulation



### Managementdienst



Wahrscheinlichkeit einer Verstopfung durch Verschmutzung beträgt 80 %



Verschlechterung des Energiewirkungsgrads beträgt 25 %

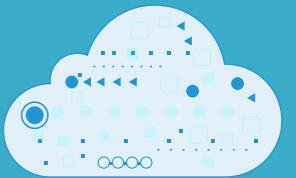
Kontinuierlicher Energiespar-Service



### Wartung



Intelligentes Wartungs-Tool



Cloud-basierte Big Data-Analytik

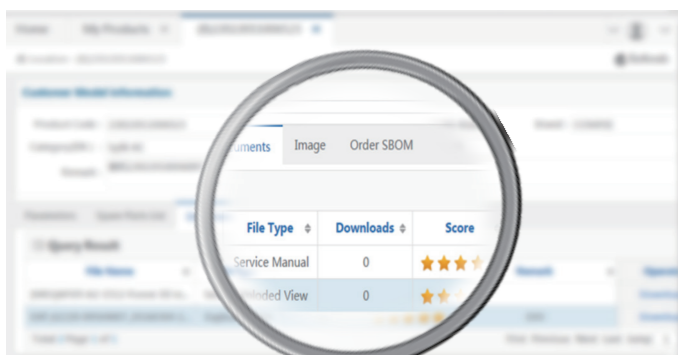
2 + 10 + N Struktur für Ersatzteillieferungen kann die kurzfristige Lieferung von globalen Kundendienst-Ersatzteilen gewährleisten.



## Plattform für technische Unterstützung (TSP)

TSP ist eine Plattform für Kunden, die professionelle technische Unterstützung bereitstellt. Über TSP können Sie Produktinformationen, Dokumentationen, Ersatzteile und Fehlerbehebungen abrufen, technische Fragen und Qualitätsreklamationen einreichen und auch direkt eine Ersatzteilbestellung auslösen.

Adresse der Website: <https://tsp.midea.com/>



### Meine Bestellung

Suchen Sie in der Explosionszeichnung nach Ersatzteilen und geben Sie direkt in TSP eine Ersatzteilbestellung auf.

### Dokumentenabfrage und Download

Die technische Produktdokumentation steht online zur Ansicht oder zum Download zur Verfügung, z. B. Kataloge, Abbildungen, Schulungs-PPTs usw.

### Technische Anfrage und FAQ

Stellen Sie technische Fragen online. Unsere Techniker beantworten sie zeitnah online. Eine schnelle Lösung finden Sie in den FAQ.

### Fehlerbehebung

Suchen Sie den Fehlercode und die Lösung nach Seriennr. (SN), Modellname, Fehlercode oder Produkttyp.

### Reklamation

Starten Sie den Reklamationsprozess in Bezug auf Probleme bei der Produktqualität online. Unsere Kundendiensttechniker bearbeiten die entsprechenden Reklamationen zeitnah.

## MISA-App (Mobile Intelligence Service App)

MISA ist die mobile Lösung von TSP und verfügt über die gleichen Funktionen wie TSP. Durch den mobilen Service wird der technische Support zeitnaher und bequemer.

<https://link.midea.com>



FAQ (Häufig gestellte Fragen)



Reklamation



Technische Anfrage

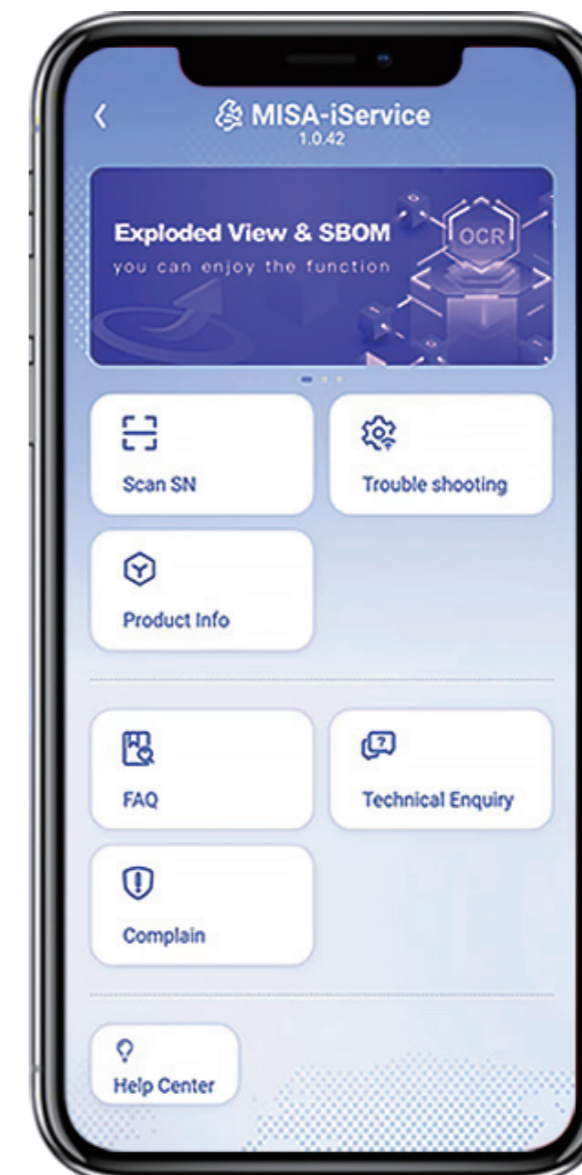


Fehlerbehebung

### Herunterladen



Scannen Sie den Code oben, um die mobile App herunterzuladen.



Produkthandbücher durchsuchen



Ersatzteilliste

### Feedback



Vielen Dank für Ihre Rückmeldung.

## Globales Ersatzteilzentrum von Midea

Das globale Ersatzteilzentrum bietet eine qualitativ hochwertige und schnelle Ersatzteilversorgung. Mit dem Midea-Online-System (<https://tsp.midea.com>) können Ersatzteile mit einem Klick abgefragt und gekauft werden, wodurch die Lieferzeiten für Ersatzteile weiter verkürzt werden.

Die „**2** (Zentralen Ersatzteilzentren) + **10** (Regionalen Ersatzteilzentren) + **N** (Ersatzteillager im Land)“ Struktur für Ersatzteillieferungen kann die kurzfristige Lieferung von Ersatzteilen für den weltweiten Kundendienst sicherstellen.





 **AUSSENGERÄTE**




V8 (kombinierbare Baureihen)



V8i (Einzel-Baureihen)



## Außengeräte-Aufstellung




V8 (kombinierbare Baureihen)

HP	8-16	18-24	26-32
Einzelgerät			

HP	34-64	66-96
Kombigerät		

Hinweis: Bei den Modellen mit 8-24 HP ist eine Kombination von vier Geräten möglich. Für eine Kombination von vier Geräten wenden Sie sich bitte an Midea.

V8i (Einzel-Baureihen)

HP	8-16	18-24	26-32
Einzelgerät			



### Die V8

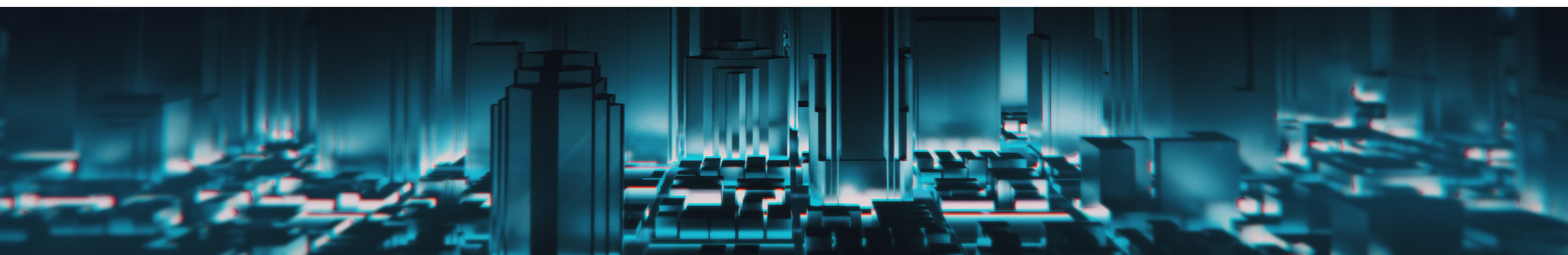
VRF-Baureihe verwendet eine Vielzahl von Algorithmen und selbstlernende Technologie, um den Betrieb der Anlage durch Betriebsparameter und rechtzeitige Wartung zu überwachen, sodass die Anlage während ihres gesamten Lebenszyklus immer in optimalem Zustand läuft.



# Funktionen des Außengeräts

Funktionen			V8	V8i
●: serienmäßig ausgestattet; O: Anpassungsoption; X: ohne diese Funktion				
Innovative Technologien	HyperLink	Der Original-Kommunikationsbus-Chip von Midea vereinfacht die Installation erheblich und spart Installationskosten.	●	●
	ShieldBox	Vollständig abgedichteter Schaltkasten, der allen Umweltfaktoren widersteht, die ein Eindringen von Staub und Wasser und die Beschädigung des Schaltkastens verursachen können.	●	●
	SuperSense	19 Sensoren erfassen den Zustand aller Teile der Kältemittelleitung im gesamten Prozess und zeigen diesen an.	●	●
	Meta 2.0	Dreifach variable Steuerung zur Maximierung von Komfort und Energiewirkungsgrad.	●	●
	Zen Air 2.0	Sorgt für Komfort und die Zufuhr gesunder Luft.	●	●
	Doctor M 2.0	Intelligente Diagnosetechnik vereinfacht die Wartung und gestaltet sie effizienter.	●	●
Hoher Wirkungsgrad	Voll-DC-Wechselrichtertechnologie	Alle elektrischen Komponenten der Außen- und Innengeräte werden mit Gleichstrom versorgt, wodurch der elektrische Wirkungsgrad verbessert und Energieeinsparungen ermöglicht werden.	●	●
	EVI-Kompressor (EVI - Enhanced Vapor Injection)	Steigert die Kältemittelumwälzung und verbessert die Kühl- und Heizleistung.	●	●
	Mikrokanal-Kältemittelunterkühlung	Das Kältemittelsystem kann eine Kühlung des Kältemittels von 15 °C erreichen, wodurch der Wärmeübertragungswirkungsgrad des Kältemittels weiter verbessert und gleichzeitig die Geräuschentwicklung reduziert werden kann.	●	●
	Geringer Energieverbrauch im Standby-Modus.	Der Energieverbrauch im Standby-Modus liegt bei nur 3,5 W.	●	●
	G-Typ-Wärmetauscher	Außengerät mit großer Kapazität und G-Typ-Wärmetauscher, der die Wärmetauscherfläche vergrößert und Bodenfläche einspart.	●	●
	Energiemanagement in 60 Schritten	Das System kann in 1%-Schritten zwischen 40 % und 100 % Leistung eingestellt werden	●	●
	Arbeitszyklus (Gerät)	Gleicht die Betriebszeit der Außengeräte in einem System mit mehreren Geräten aus und verlängert damit die Lebensdauer der Geräte erheblich (verfügbar für Kombigeräte).	●	X
	Arbeitszyklus (Kompressor)	Gleicht die Betriebszeit des Kompressors in jedem Gerät aus und verlängert damit die Lebensdauer des Kompressors erheblich (verfügbar für Geräte mit zwei Kompressoren)	●	●

Funktionen			V8	V8i
●: serienmäßig ausgestattet; O: Anpassungsoption; X: ohne diese Funktion				
Hohe Zuverlässigkeit	Backup-Betrieb (Gerät)	Wenn ein Gerät ausfällt, sorgen die anderen Geräte für ein Backup, damit das System weiter funktioniert (verfügbar für kombinierte Geräte).	●	X
	Backup-Betrieb (Kompressor)	Wenn ein Kompressor ausfällt, sorgt der andere Kompressor für ein Backup, damit das System weiterlaufen kann (verfügbar für Geräte mit zwei Kompressoren)	●	●
	Backup-Betrieb (Ventilatormotor)	Wenn ein Ventilatormotor ausfällt, sorgt der andere Ventilatormotor für ein Backup, damit das System weiterlaufen kann (verfügbar für Geräte mit zwei Ventilatormotoren)	●	●
	Backup-Betrieb (Sensor)	Wenn ein Sensor ausfällt, bietet der virtuelle Sensor ein Backup, damit das System weiterlaufen kann	●	●
	Präzise Ölregelung	Stellt sicher, dass das gesamte Kompressoröl für den Außenbereich auf einem sicheren Füllstandspegel ist, sodass keine Probleme mit Ölmenge im Kompressor auftreten.	●	●
	Starker Korrosionsschutz	Können auch mit einer extra-starken Korrosionsschutzbehandlung der Hauptkomponenten zum Schutz der Oberflächen vor korrosiver Luft, saurem Regen und salzhaltiger Luft (für Installationen in Küstenregionen) ausgestattet werden, um die Gesamtnutzungsdauer zu verlängern.	O	O
	UL-Zertifikat für Korrosionsschutz	Es wurde von UL zertifiziert, dass unser VRF-Außengerät 27 Jahre lang einer simulierten schweren Korrosion in einer salzhaltigen Verkehrsumgebung standhalten kann.	O	O
	Mikrokanal-Kältemittelkühlung PCB	10-mal höherer Kühlwirkungsgrad als bei herkömmlichen Kältemittelleitungen	●	●
	Gehäuse Elektroheizer	Verhindert im Winter das Einfrieren von Kondenswasser auf dem Gehäuse	O	O
	Anti-Schnee-Schutzschild	Verhindert die Ansammlung von Schnee auf dem Außengerät und garantiert so einen stabilen Betrieb des Geräts auch an verschneiten Tagen.	O	O
	Automatische Schneefunktion	Bläst den auf dem Außengerät angesammelten Schnee weg und garantiert so einen stabilen Betrieb des Geräts auch an verschneiten Tagen.	●	●
	Automatische Staubreinigungsfunktion	Bläst den auf dem Außengerät angesammelten Staub weg und garantiert so einen stabilen Betrieb des Geräts auch in staubiger Umgebung.	●	●
	Widerstandsfähig gegen Erdbeben der Stärke 8	Eine verstärkte Rahmenaufstandsfläche zur Vermeidung von Kipp- und Verformungsschäden bei einem Erdbeben der Stärke 8.	O	O
	Widerstandsfähig gegen heftige Stürme	Verstärkte Traversen und doppelte Befestigung für stabilen Betrieb selbst bei heftigem Sturm.	O	O
Alarm-Ausgang	Bei einer Systemstörung werden Ausgabefehlerinformationen ferngesteuert angezeigt und erinnern das Wartungspersonal an die rechtzeitige Wartung.	●	●	
Feueralarm-Eingang	Bei einem Brand erhalten Sie rechtzeitig Informationen über den Brand und können das System sofort abschalten, um ernsthafte Probleme zu vermeiden.	●	●	

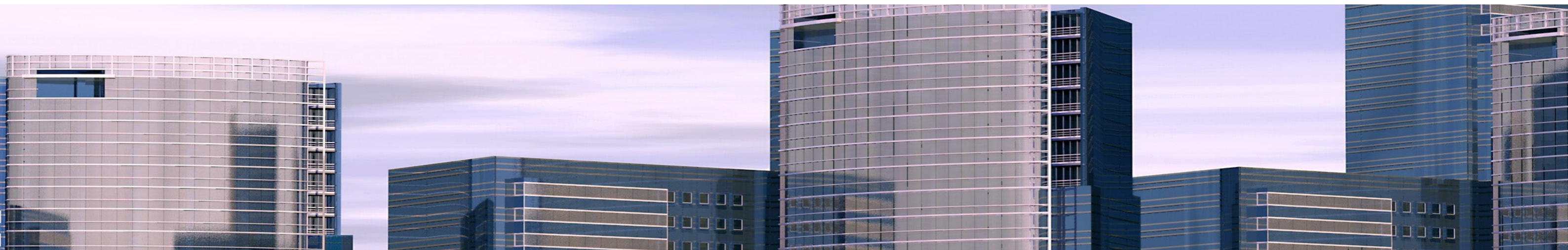


# Funktionen des Außengeräts

Funktionen			V8	V8i
●: serienmäßig ausgestattet; ○: Anpassungsoption; X: ohne diese Funktion				
Erhöhter Komfort	Leiser Modus	Der 15-stufige Lautlos-Modus bietet mehr Freiheit und Komfort, um den Kundenbedürfnissen gerecht zu werden	●	●
	Feuchtigkeitsregelung	In Kombination mit dem optionalen Luftfeuchtigkeitssensor kann die Raumluftfeuchtigkeit um 35 % bis 75 % geregelt werden	○	○
	Intelligente Abtautechnologie	Berechnet die für das Abtauen benötigte Zeit entsprechend dem tatsächlichen Systemstatus und vermeidet so Wärmeverluste durch unnötiges Abtauen.	●	●
	Automatische Umschaltung zwischen Kühlen und Heizen	Wählt automatisch den Kühl- oder Heizmodus, um die eingestellte Temperatur zu erreichen (verfügbar im Umschaltprioritätsmodus)	●	●
	Zusätzlicher Umgebungstemperatursensor	Der zusätzliche externe Außentemperatursensor kann die tatsächliche Außentemperatur ermitteln und korrekt beurteilen, ob das System im Kühl- oder Heizmodus mit automatischer Priorität läuft, um den Komfort in den Räumen zu gewährleisten.	○	○
	0,1 °C Regelungsgenauigkeit	Die Regelungsgenauigkeit des Sensors kann bis zu 0,1 °C betragen und sorgt für geringere Schwankungen der Raumtemperatur.	●	●
	Mehrere Prioritätsmodi	10 Prioritätsmodi erfüllen die Anforderungen aller Szenarien	●	●
	Breiter Anwendungsbereich	Breites Kapazitätsspektrum	Erfüllt alle Kundenanforderungen bei kleinen bis zu großen Gebäuden	8-32 HP (einzeln) 34-96 HP (kombiniert)
Große Auswahl an Innengeräten		Bietet 12 Typen und mehr als 100 Modelle von VRF-Innengeräten für unterschiedliche Anwendungsszenarien	●	●
Großer Betriebsbereich		Stabiler Betrieb unter extremen Bedingungen	-15-55 °C (K) -30-30 °C (H)	-15-55 °C (K) -30-30 °C (H)
Lange Rohrleitungen möglich		Vorteile für das Systemdesign, die Flexibilität bei der Installation und die geringeren Installationskosten	●	●
Automatische Adressierung (ODU zu IDU)		Verteilt die Adressen automatisch an die Innengeräte und vereinfacht so die Installation	●	●
Automatische Adressierung (ODU zu ODU)	Verteilt die Adressen automatisch an die sekundären Außengeräte, was die Installation weiter vereinfacht (verfügbar für Kombigeräte)	●	X	

Funktionen			V8	V8i
●: serienmäßig ausgestattet; ○: Anpassungsoption; X: ohne diese Funktion				
Einfache Installation und Wartung	Automatische Kältemittelbefüllung	Macht die Installation und Wartung einfacher und effizienter	○	○
	Automatische Kältemittel-Rückgewinnung	Kältemittel kann zu ODU's oder IDU's und normalen ODU's zurückgeführt werden, was die Wartung einfacher und wirkungsvoller macht	●	●
	Bluetooth-Modul	Sie kann für die Speicherung von Fehlerinformationen, die Abfrage von Betriebsparametern, die Einstellung von Systemparametern, den schnellen Austausch von Platinen nach dem Verkauf, die Aktualisierung des Programms für Innen- und Außengeräte usw. verwendet werden, was die Installation und Wartung vereinfacht.	●	●
	Digitales Display	Die 4-stellige 7-Segment-Anzeige kann intuitiv für die Parametereinstellung, die Parameterprüfung und die Fehlerprüfung verwendet werden.	●	●
	Hoher externer statischer Druck	Bis zu 120 Pa ESP ermöglicht eine einfache Handhabung in einer Vielzahl von Installationsumgebungen	0-20 Pa ● 20-120 Pa ○	0-20 Pa ● 20-120 Pa ○
	Beliebige Topologie der Kommunikationsverkabelung	Unterstützt jede Kommunikationstopologie, vereinfacht die Installation erheblich und reduziert die Installationskosten	●	●
	2-adrige, nicht polare Kommunikationsverkabelung zwischen Innen- und Außengerät	Vereinfacht die Installation und reduziert Verkabelungsfehler	●	●
	Lange Kommunikationsverkabelung	Kommunikationsverkabelung bis zu 2000 m macht die Installation flexibler	●	●
	Breites Kombinationsverhältnis	Die Kombinationsrate kann unter bestimmten Bedingungen auf 50 %-200 % erweitert werden, was den unterschiedlichen Projektanforderungen gerecht wird	50-130 % ● 50-200 % (für Einzelgerätesystem) ○	50-130 % ● 50-200 % ○
	Unterstützt manuelle und automatische Abtauerung	Verbessert den Wirkungsgrad der Wartung	●	●
	Unterstützt manuelle und automatische Ölrückführung	Verbessert den Wirkungsgrad der Wartung	●	●
	Einfaches Software-Programm-Upgrade*	Das Softwareprogramm kann über USB und ein Programmiergerät vor Ort oder per Fernzugriff über das Internet aktualisiert werden.	●	●
	Flexible Steuerungsverbindung	Zentrale Steuerung und BMS-Gateway können sich gleichzeitig mit dem Außengerät verbinden, die zentrale Steuerung kann sich mit dem Außen- und Innengerät verbinden	●	●
	Diagnose der Kältemittelmenge	Das Gerät kann übermäßige oder unzureichende Kältemittelmengen diagnostizieren und das Wartungspersonal dazu veranlassen, das System rechtzeitig zu überprüfen, um ernsthafte Fehlfunktionen zu vermeiden.	●	●
	Einfache Systeminbetriebnahme und -kontrolle*	Die Inbetriebnahme und Überprüfung des Systems kann problemlos vor Ort oder aus der Ferne über das Internet erfolgen.	●	●
Intelligentes Wartungs-Tool	Intelligentes Set für den Bluetooth-Kundendienst kann die Wartung vereinfachen und den Wirkungsgrad der Wartung verbessern	○	○	

Hinweis:  
\*: Die Webfunktion muss über das Data-Cloud-Gateway realisiert werden, und das Data-Cloud-Gateway muss separat erworben werden.



# INNOVATIVE

## TECHNOLOGIEN



**HyperLink**  Neu und einzigartig

**ShieldBox**  Neu und einzigartig

**SuperSense**  Neu und einzigartig

 **ETA 2.0**

 **ENair 2.0**

**DOCTOR m. 2.0**

Der Original-Kommunikationsbus-Chip von Midea vereinfacht die Installation erheblich und spart Installationskosten.

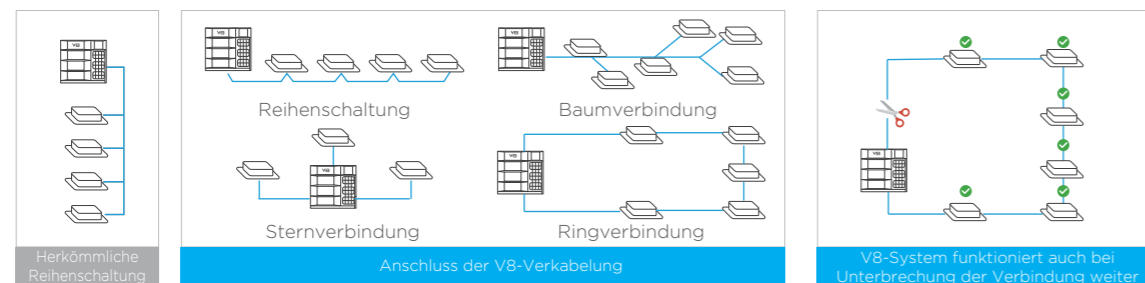


- Vorteile**
- Flexible Installation
  - Niedrige Installationskosten
  - Hohe Zuverlässigkeit
  - Stabiler Betrieb

Die HyperLink-Kommunikationstechnologie unterstützt jedes beliebige Verkabelungsmuster und nicht nur Reihenschaltungen, wodurch die Installationskosten und die Möglichkeit eines falschen Anschlusses reduziert werden. Sie besitzt eine stärkere Störschutzleistung und erreicht eine Kommunikationsdistanz von bis zu 2000 m.

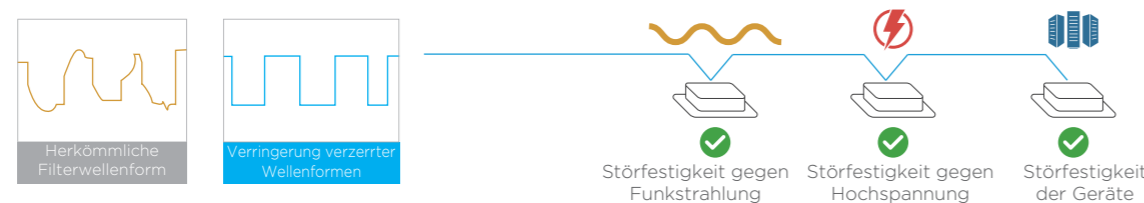
**Kommunikation mit beliebiger Topologie**

Neben der Herkömmlichen Reihenschaltung unterstützt das Kommunikationskabel auch Baumverbindungen, Sternverbindungen, Ringverbindungen usw. Die Verkabelung kann flexibel gestaltet werden, wodurch die Installationskosten erheblich reduziert und die Möglichkeit eines falschen Anschlusses vor Ort ausgeschlossen werden.



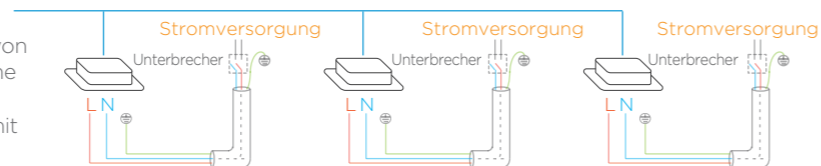
**Hohe Störfestigkeit gegen elektromagnetische Störungen**

Eine spezielle Technologie zur Wiederherstellung der Wellenform verbessert die Störfestigkeit für eine stabilere Kommunikation.



**Flexible Stromversorgung für Innengeräte**

Dank der einzigartigen Kommunikationsmethode von HyperLink können die Innengeräte nicht nur über eine einheitliche Stromversorgung, sondern auch über individuelle und zonenweise Stromversorgungen mit Strom versorgt werden. Damit eignet sich das System besonders für jedes Geschäft in einem großen Gebäudekomplex, das seine eigenen Innengeräte unabhängig ein- und ausschalten kann.



Der vollständig geschlossene Schaltkasten bietet einen Rundumschutz für die internen elektronischen Komponenten und verbessert die **ZUVERLÄSSIGKEIT** des gesamten Systems erheblich.

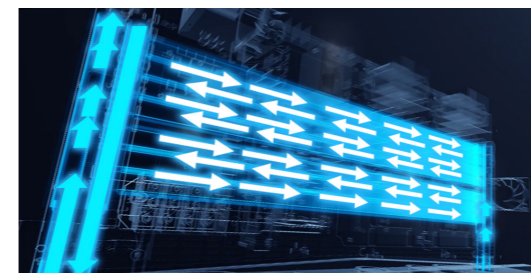


- Vorteile**
- Hohe Zuverlässigkeit
  - Stabiler Betrieb

Die vollständig abgedichteten elektronischen Komponenten sind von der Außenumgebung isoliert, um sie vor Korrosion, Sand, Feuchtigkeit, Schneestürmen und anderen rauen Bedingungen zu schützen und das Eindringen von kleinen Tieren und Insekten zu verhindern. Umfassender Schutz für interne elektronische Geräte, Verbesserung der allgemeinen Umweltverträglichkeit.

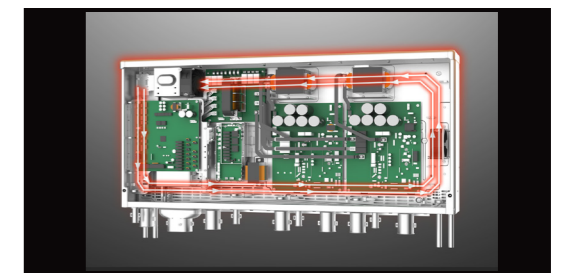
**Vollständige Mikrokanal-Kältemittelkühlung**

Alle elektronischen Komponenten, einschließlich Wechselrichtermodul, Filtermodul und Leistungsmodul, werden durch ein speziell entwickeltes Mikrokanal-Kältemittel gekühlt, um sicherzustellen, dass die elektronischen Komponenten im optimalen Temperaturbereich funktionieren.



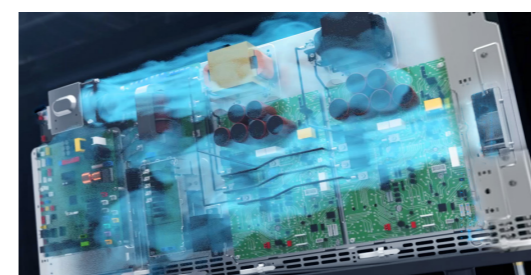
**PTC-Heizung**

Die einzigartige PTC-Heizung mit präzisiertem Temperaturkontrollsensor kann sicherstellen, dass die Temperatur im Inneren der Kammer auch bei niedrigen Temperaturen von -30 °C innerhalb des normalen Betriebstemperaturbereichs elektronischer Geräte liegt.



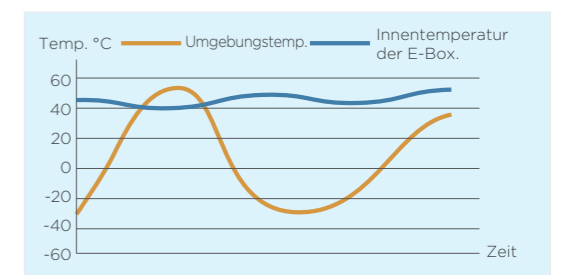
**Integrierter Umwälzlüfter**

Der integrierte Umwälzlüfter beschleunigt den Luftstrom in der Kammer, und der Wärmeaustausch ist ausreichend, um eine gleichmäßige Umgebungstemperatur in der Kammer zu gewährleisten.



**5 hochpräzise Temperatursensoren**

Es werden 5 hochpräzise Temperatursensoren verwendet, um den Betriebszustand der elektronischen Steuerung unter verschiedenen Bedingungen genau zu überwachen und sicherzustellen, dass die Innentemperatur der Kammer immer in einem stabilen Bereich gehalten wird.



Der Kältemittel-Status ist während des gesamten Prozesses bekannt, was eine hohe **ZUVERLÄSSIGKEIT** und einen hohen **KOMFORT** gewährleistet.

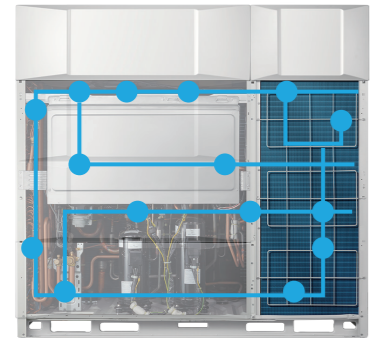


**Vorteile**

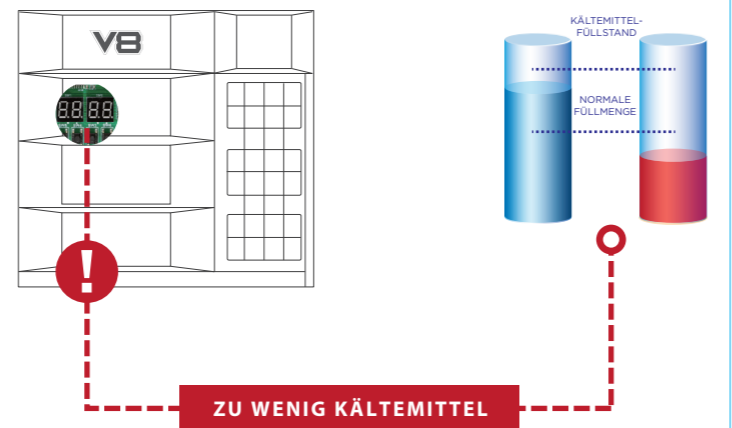
- Hohe Zuverlässigkeit
- Stabiler Betrieb
- Erhöhter Komfort

Bis zu 19 Sensoren sind im gesamten Kältemittelsystem verteilt, und der Kältemittel-Status wird überall im Prozess überwacht, was einen stabilen Betrieb gewährleistet. Gleichzeitig kann in Verbindung mit der digitalen Zwillingstechnologie des Kältemittelsystems ein virtueller Sensor für den Fall eines physischen Sensorausfalls erstellt werden, sodass das System bei einem Sensorausfall nicht ausschaltet und der Komfort gewährleistet ist.

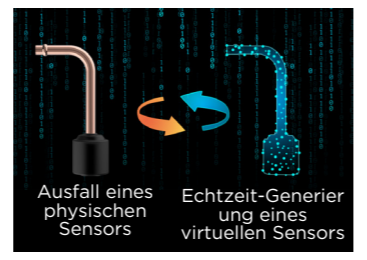
**Umfassende Sensorik**  
Die VRF-Baureihe V8 verfügt über das branchenweit umfangreichste Angebot an 19 Zustandssensoren mit integrierten Datenmodellen für Kompressoren, Wärmetauscher, Drosselkomponenten und mehr. Durch die Analyse von Sensordaten in Echtzeit kann der Kältemittel-Status überall im System überwacht werden.



**Diagnose der Kältemittelmenge**  
Dank der kompletten Sensorik ist der Kältemittelfluss gut überwachbar, sodass eine genaue Diagnose der Kältemittel-Füllmenge möglich ist.



**Virtuelles Sensor-Backup**  
Bei einem Sensorausfall können andere Sensoren automatisch einen virtuellen Ersatzsensor simulieren, sodass das VRF-System unterbrechungslos weiter funktioniert.



META ist die Abkürzung für Midea Evaporating Temperature Alteration (Midea Verdampfungstemperatur-Änderung). Die weiter verbesserte META-Technologie maximiert die **ENERGIEEINSPARUNG**.

**Vorteile**

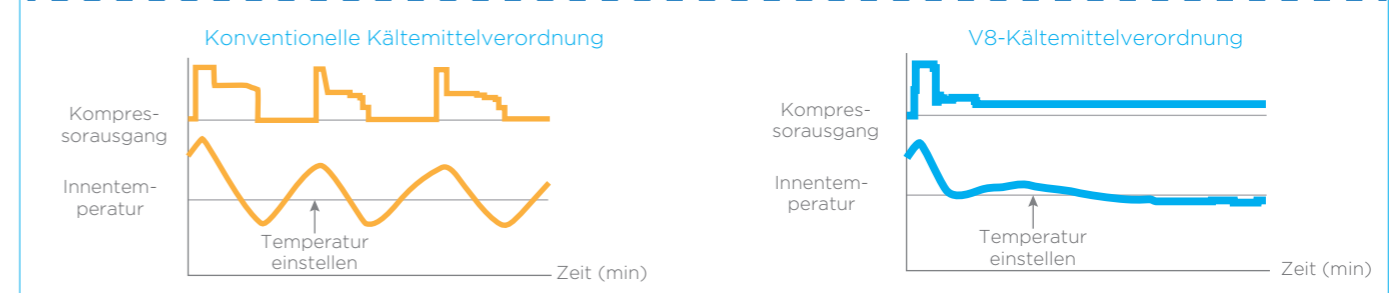
- Energieeinsparung
- Erhöhter Komfort
- Schnelles Kühlen/Heizen

Integrierte professioneller Betriebs- und Wartungsalgorithmus können den jährlichen Betriebsenergie-Wirkungsgrad jeder Systemgruppe um mehr als 28 % steigern.

**SCHRITT 1: Erkennung von Merkmalen im architektonischen Raum**  
Das Innengerät erkennt automatisch die Größe des Raums und die Wirksamkeit der Isolierung anhand der Temperaturabfallrate.  
**Variabler Kältemittelfluss**  
Koordination des Kältemittelflusses  
Automatische Berechnung der Gebäudelast und der benötigten Kältemittelmenge auf Basis der Sensorparameter.

**SCHRITT 2: Bestimmung der Kältemitteltemperatur im System**  
Das System passt die Verdampfungstemperatur (beim Kühlen) oder die Verflüssigungstemperatur (beim Heizen) automatisch an die Raumlast an, um den Komfort und den Energiewirkungsgrad zu maximieren.  
**Variable Kältemittel-Temperatur**  
Automatische Anpassung der entsprechenden Kältemitteltemperatur an die Last.

**SCHRITT 3: Adaptiver Raumluftstrom und Kältemittelfluss**  
Jedes Innengerät passt den entsprechenden Innenluftstrom und den Kältemittelstrom automatisch an die Verdampfungs-/Verflüssigungstemperatur an und ermöglicht so eine präzise Temperaturregelung.  
**Variabler Luftstrom in Innenräumen**  
7 Ventilatorgeschwindigkeiten  
Automatische Anpassung des entsprechenden Innenluftstroms an die Last und die Kältemitteltemperatur.



## Zen Air 2.0

Die weiter verbesserte ZEN AIR-Technologie sorgt für maximalen **KOMFORT**.



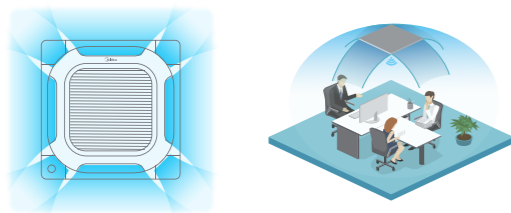
### Vorteile

- Geräuscharm
- Erhöhter Komfort
- Gesund

Temperatureinstellstufen von 0,5 °C, 7 wählbare Ventilatorgeschwindigkeiten, Schlafmodus, leiser Modus, windfreie Technologie, hocheffiziente Filter, eine Vielzahl von Sterilisationsgeräten und andere fortschrittliche Technologien, die in der VRF-Baureihe V8 eingesetzt werden, sorgen für ein leises, komfortables und gesundes Raumklima.

### 360°-Luftstrom

Das neue Design und der runde Luftstromweg gewährleisten einen gleichmäßigen Luftstrom und eine gleichmäßige Temperaturverteilung.



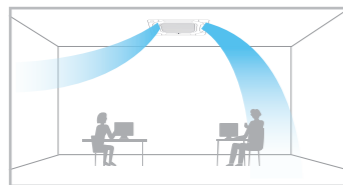
### 7 Ventilatorgeschwindigkeiten

7 Geschwindigkeitsstufen für den Innenraumventilator, um den Anforderungen unterschiedlicher Raumbedingungen gerecht zu werden.



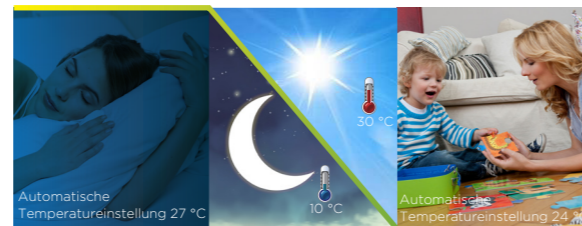
### Individuelle Lamellensteuerung

Die individuelle Lamellensteuerung kann die Motoren separat ansteuern, sodass alle vier Lamellen unabhängig voneinander gesteuert werden können.



### Schlafmodus

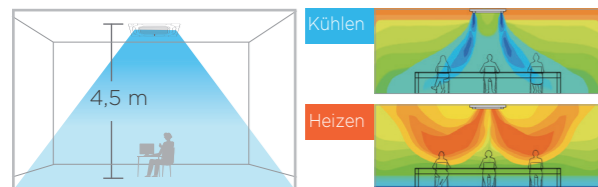
Der intelligente Schlafmodus sorgt für eine angenehme Schlafdauer und eine erfrischende Aufwachzeit.



\*Die Temperatur auf der linken Seite dient als Referenz.

### Luftzufuhr über größere Entfernungen\*

Die 4-Wege-Kassette hat einen zusätzlichen statischen Druck von 50 Pa für eine lange Luftstromabgabe und kann in Räumen mit einer Deckenhöhe von bis zu 4,5 m eingesetzt werden.



Diese Funktion ist als Anpassungsoption verfügbar.

### Innovatives Puro-air-Set

Schutz von Gesundheit und Sicherheit

- Aus Deutschland - Qualitäts-UV-Lichtquelle von OSRAM
- 1. Die weltweit erste Produktzertifizierung für die Sterilisation von Klimaanlage
- 99,9 % Effektive Abtötungsrate von weißem Traubenpilz
- 99,9 % Effektive Abtötungsrate von H1N1
- 98 % Effektive Abtötungsrate natürlicher Bakterien
- Ozonfrei
- UV-Leck-frei

\* Das Innengerät muss angepasst werden, um das Puro-air-Set verwenden zu können.

## Doctor M 2.0

Weiter verbesserte DOCTOR M-Technologie zur Maximierung eines **EINFACHEN SERVICE**.



### Vorteile

- Einfacher Service
- Schnelle Wartung
- Niedrige Wartungskosten

Basierend auf einer Cloud-basierten Plattform mit Big Data und künstlicher Intelligenz kann die VRF-Baureihe V8 den Betriebsstatus jeder Einheit in Echtzeit überwachen, Systemfehler im Voraus vorhersagen und Datenanalysen für die Systemwartung bereitstellen. Ein intelligentes Bluetooth-Modul und ein spezielles Bluetooth-Kundendienst-Set können die Wartung weiter vereinfachen und den Wirkungsgrad der Wartung verbessern.

### Intelligentes Wartungs-Tool

Mit einem intelligenten Bluetooth-Modul oder einem speziellen Bluetooth-Kundenservice-Set können die Daten des Außengeräts direkt auf Ihrem Smartphone gelesen und geschrieben werden, ohne dass ein PC angeschlossen oder ein Schaltschrank geöffnet werden muss.



### Echtzeit-Überwachung der Betriebsparameter

Die VRF-Baureihe V8 synchronisiert und speichert alle Geräteparameter über das Daten-Cloud-Gateway in der Cloud, einschließlich des Betriebsstatus, des Sperrstatus, der Verschmutzungsrate, alle Parameter der Stichprobenprüfung usw. Benutzer können jederzeit Echtzeit- und historische Parameter auf Computern, Tablets und Mobiltelefonen abfragen.



\* Das Daten-Cloud-Gateway befindet sich noch in der Entwicklung und muss separat erworben werden.

### Cloud-basierte Big Data-Analytik

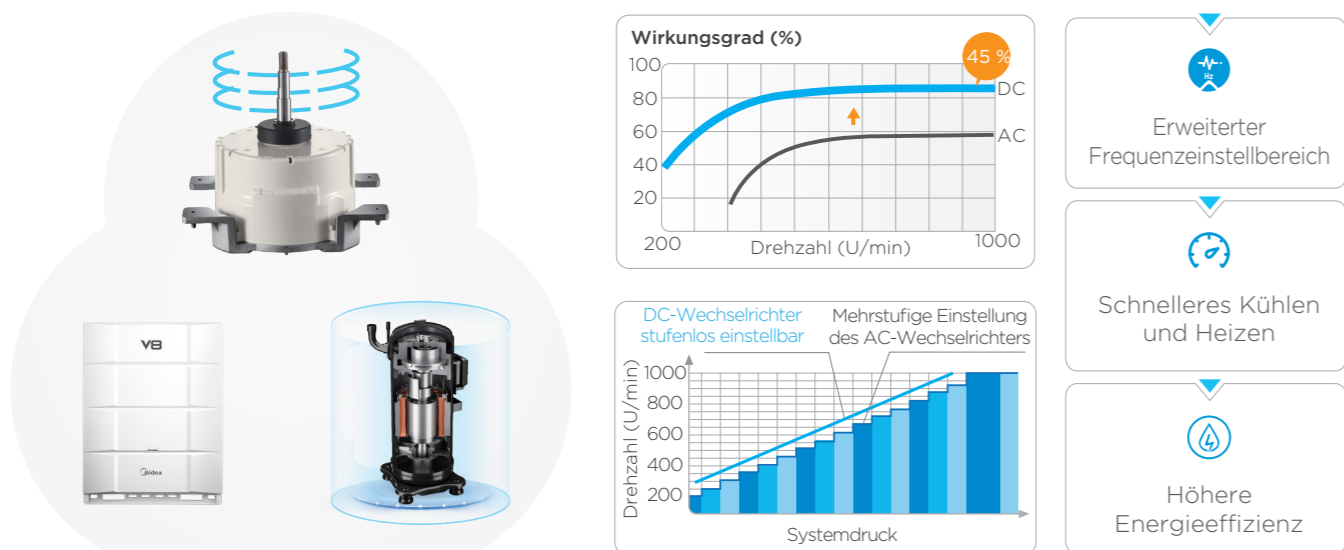
Die Midea VRF-Baureihe V8 überträgt die Betriebsdaten des Systems in Echtzeit über das Daten-Cloud-Gateway an die Cloud und erinnert das System durch Big-Data-Analyse rechtzeitig an abnormale Zustände, sodass die Benutzer das Risiko eines noch nicht aufgetretenen Ausfalls proaktiv vermeiden und verborgene Probleme minimieren können.



# Hoher Wirkungsgrad

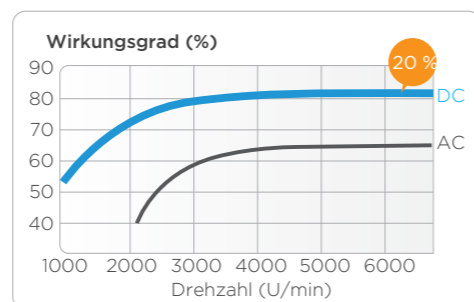
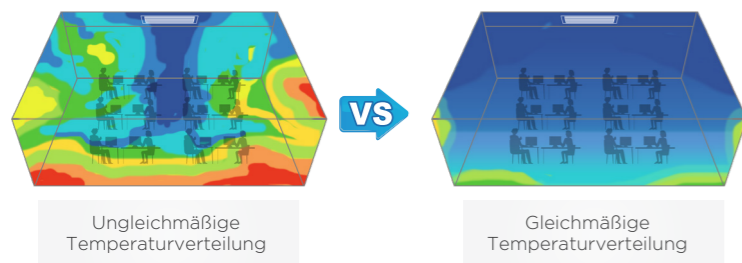
## Voll-DC-Wechselrichtertechnologie. Voll-DC-Wechselrichter für Außenkomponenten

Die VRF-Baureihe V8 verwendet einen DC-Wechselrichter-Kompressor und -Ventilatormotor, um eine hochpräzise, stufenlose Drehzahlanpassung an den Systemmodus zu erreichen und sicherzustellen, dass das System immer in optimalem Zustand sowie effizienter, gleichmäßiger und leiser läuft.



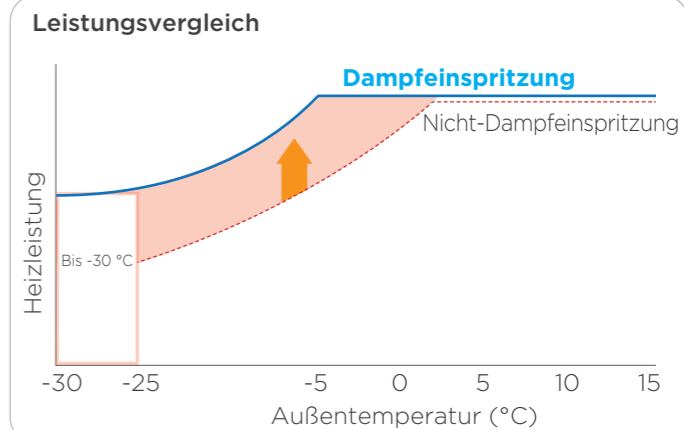
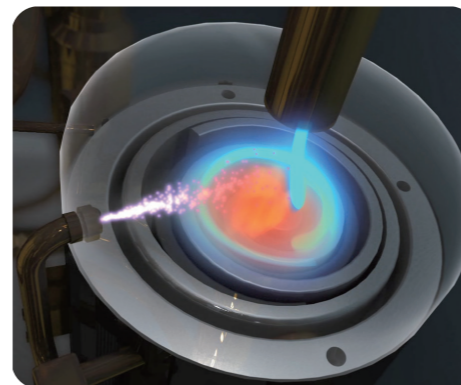
## Voll-DC-Wechselrichter für Innenkomponenten

Alle Elektrogeräte, z. B. der Motor des Innenventilators, die Ablasspumpe und die elektrische Steuerplatine laufen vollständig mit Gleichstrom, wodurch der elektrische Wirkungsgrad um 20 % erhöht wird und eine genauere Temperaturregelung, eine konstantere Innentemperatur und eine höhere Energieeffizienz bietet.



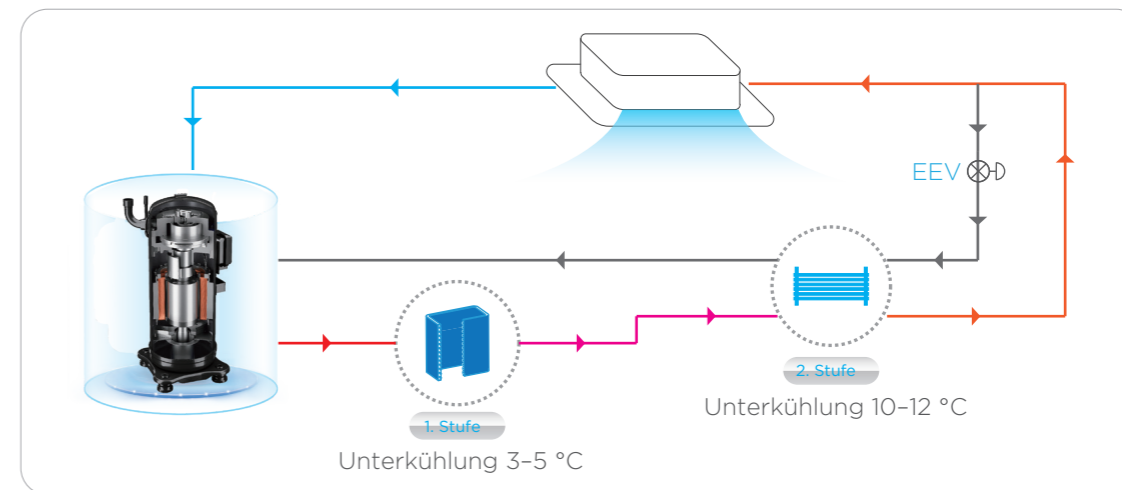
## EVI-Kompressor (EVI - Enhanced Vapor Injection)

Der verbesserte DC-Wechselrichterkompressor mit Dampfeinspritzung steigert die Kältemittelumwälzung und verbessert die Kühl- und Heizleistung.



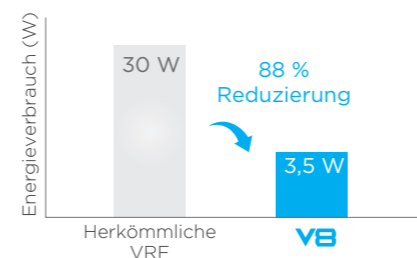
## Fortschrittliche Unterkühlungstechnologie

Die VRF-Baureihe V8 verwendet einen Mikrokanal-Wärmetauscher, um das Kältemittel weiter zu kühlen, und das Kältemittelsystem kann eine Unterkühlung des Kältemittels von 15 °C erreichen, wodurch der Wärmeübertragungswirkungsgrad des Kältemittels weiter verbessert und gleichzeitig die Geräusentwicklung reduziert werden kann.



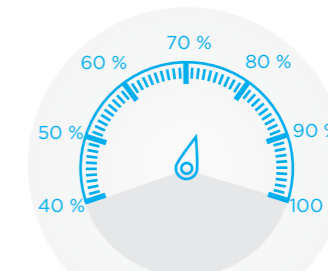
## Geringer Energieverbrauch im Standby-Modus.

Verglichen mit dem Standby-Energieverbrauch herkömmlicher VRF von etwa 30 W nutzt die VRF-Baureihe V8 ein optimiertes Steuerschema, um den Standby-Energieverbrauch noch weiter auf nur 3,5 W zu senken.



## Energiemanagement in 60 Schritten

Bei Projekten mit vorübergehenden Unterbrechungen der Stromversorgung unterstützt das Außengerät ein 60-stufiges Energiemanagement, das in 1%-Schritten auf 40-100 % Leistung eingestellt werden kann. Dies verhindert die Auslösung bei Engpässen in der Stromversorgung und sorgt dafür, dass das System weiter läuft.





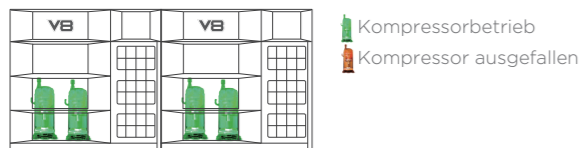
# Hohe Zuverlässigkeit

## Vierfaches Backup

Bei zwei Ventilatoren, zwei Kompressoren und mehreren Geräten kann eines als Reserve für ein anderes betrieben werden. Außerdem erzeugt die VRF-Baureihe V8 für jeden physischen Sensor mittels eines digitalen Algorithmus einen entsprechenden virtuellen Sensor, der als Backup für die anderen Sensoren dient, damit bei einer Störung keine Abschaltung erfolgt und der Komfort weiterhin gewährleistet ist.

### 1 Geräte-Backup

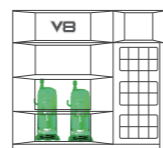
In einem System mit mehreren Geräten fungieren die verschiedenen Geräte als gegenseitige Sicherung und stellen sicher, dass das System bei einem Ausfall eines Geräts weiterlaufen kann.



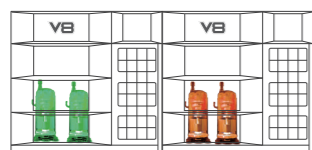
Intelligente Lastverteilung zwischen den Geräten im Normalbetrieb

### 2 Ventilator-Backup

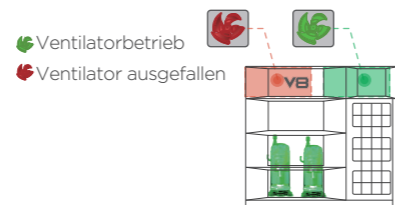
Bei Geräten mit zwei Ventilatoren fungieren die beiden Ventilatoren als gegenseitige Sicherung, damit das System bei Ausfall eines Ventilators weiterlaufen kann.



Im Normalbetrieb läuft jeder Ventilator nach Bedarf



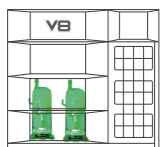
Kontinuierlicher Betrieb bei Ausfall eines Geräts



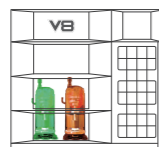
Automatischer Backup-Betrieb eines anderen Ventilators bei Ausfall eines Ventilators

### 3 Kompressor-Backup

Bei Anlagen mit zwei Kompressoren fungieren die beiden Kompressoren als gegenseitige Sicherung, damit das System auch bei Ausfall eines Kompressors weiterlaufen kann.



Intelligente Lastverteilung zwischen den Kompressoren im Normalbetrieb



Kontinuierlicher Betrieb bei Ausfall eines Kompressors

### 4 Sensor-Backup

Mittels digitaler Algorithmen erzeugt jeder physische Sensor einen entsprechenden virtuellen Sensor, der als Backup für die anderen Sensoren fungiert und sicherstellt, dass der Ausfall eines Sensors den normalen Betrieb des Systems nicht beeinträchtigt.



Automatischer Backup-Betrieb des entsprechenden virtuellen Sensors bei Ausfall eines physischen Sensors

## Doppelter Arbeitszyklus

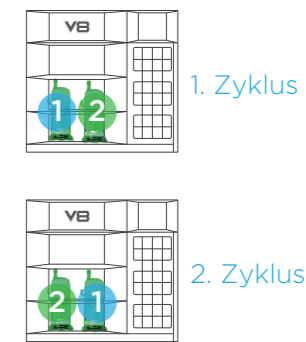
### 1 Geräte-Arbeitszyklus

In einem System mit mehreren Geräten gleicht der Arbeitszyklus die Betriebszeit jedes Außengeräts aus, wodurch die Lebensdauer der Geräte erheblich verlängert wird.



### 2 Kompressor-Arbeitszyklus

Bei Geräten mit zwei Kompressoren gleicht der Arbeitszyklus die Betriebszeit jedes Kompressors aus, wodurch die Lebensdauer der Kompressoren erheblich verlängert werden.



Startsequenz von Kompressor

Hinweis: Die in der Abbildung gezeigte Einschaltreihenfolge ist nur ein schematischer Hinweis. Die tatsächliche Abfolge der Arbeitszyklen ist keine feste Reihenfolge. Die spezifischen Regeln für die Rotation entnehmen Sie bitte dem technischen Handbuch.

## ShieldBox

Der vollständig geschlossene Schaltkasten bietet einen Rundumschutz für die internen elektronischen Komponenten und verbessert die Zuverlässigkeit des gesamten Systems erheblich.



Korrosionsschutz



Staubgeschützt



Regen- und schneesicher



Insektenschutz

## SuperSense

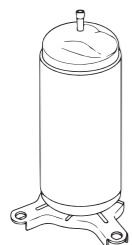
Die VRF-Baureihe V8 verwendet bis zu 19 Sensoren für jedes Außengerät und 4 Sensoren für jedes Innengerät. Der Betriebszustand des Kältemittels im System ist deutlich sichtbar, was eine intelligente Analyse der Betriebsparameter, eine intelligente Fehlerdiagnose und -prognose sowie eine visualisierte Energieeinsparung ermöglicht.



## Präzise Ölregelung

Die vierstufige Ölregeltechnologie sorgt dafür, dass das gesamte Kompressoröl im Außenbereich immer auf einem sicheren Niveau gehalten wird, damit in den Kompressoren kein Ölmanget auftritt.

1



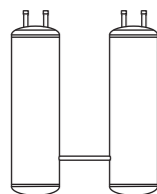
Interne Ölabscheidung im Kompressor.

2



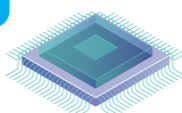
Ein hocheffizienter Zentrifugal-Ölabscheider (mit einem Abscheidegrad von bis zu 99 %) sorgt dafür, dass das Öl aus dem Abgas abgeschieden und rechtzeitig zu den Kompressoren zurückgeführt wird.

3



Ölausgleichsleitungen zwischen den Gas-Flüssigkeitsabscheidern sorgen für eine gleichmäßige Ölverteilung, damit die Kompressoren normal laufen.

4



Das automatische Ölrückführprogramm bestimmt die Ölrückführung über die Laufzeit und die Ölabbgabemenge und ermöglicht so eine präzise Ölrückführung.

## Starker Korrosionsschutz\*

Die Außengeräte sind standardmäßig mit einer Korrosionsschutzbehandlung für nicht extreme Bedingungen versehen und können auch mit einer extra-starken Korrosionsschutzbehandlung der Hauptkomponenten zum Schutz der Oberflächen vor korrosiver Luft, saurem Regen und salzhaltiger Luft (für Installationen in Küstenregionen) ausgestattet werden, um die Gesamtnutzungsdauer zu verlängern. Die Unversehrtheit der Korrosionsschutzbehandlung wird sichergestellt, indem die wichtigsten Komponenten und Teile Salznebeltests, Feuchtigkeits- und Hitzetests sowie Lichtalterungstests unterzogen werden.



\*Eine extra-starke Korrosionsschutzbehandlung ist als Sonderanfertigung erhältlich.

## UL-Korrosionsschutz-Zertifikat\*

Es wurde von UL zertifiziert, dass unser VRF-Außengerät 27 Jahre lang einer simulierten schweren Korrosion in einer salzhaltigen Verkehrsumgebung standhalten kann.

\*Das UL-Korrosionsschutz-Zertifikat ist für schwere Korrosionsschutzgeräte erhältlich.

Die Außeneinheit widersteht 27 Jahre lang simulierter schwerer Korrosion in einer salzhaltigen Verkehrsumgebung



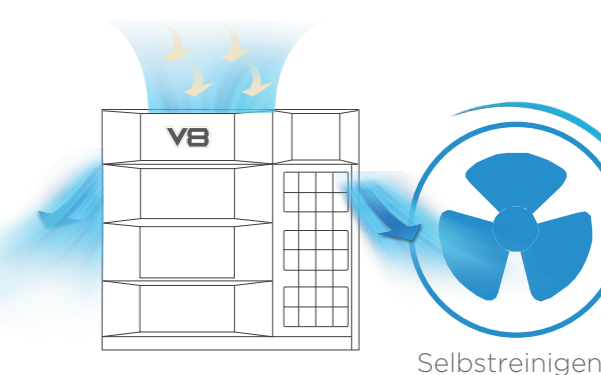
## Automatische Schneefunktion

Die innovativ gestaltete automatische Schneefunktion ermöglicht es dem Außengerät, die Ansammlung von Schnee selbständig zu verhindern.



## Automatische Staubreinigungsfunktion

Die innovativ gestaltete Staubreinigungsfunktion ermöglicht es dem Außengerät, den Staub selbst zu entfernen.



## Widerstandsfähig gegen Erdbeben der Stärke 8\*

Die VRF-Baureihe V8 verfügt über einen verstärkten Rahmen, um Kipp- und Verformungsschäden zu vermeiden, und kann auch bei einem Erdbeben der Stärke 8 noch normal funktionieren.



Diese Funktion ist als Anpassungsoption verfügbar.

## Widerstandsfähig gegen heftige Stürme\*

Die VRF-Baureihe V8 verfügt über verstärkte Traversen und doppelte Befestigungen für einen stabilen Betrieb selbst bei einem heftigen Sturm (Kategorie 17).

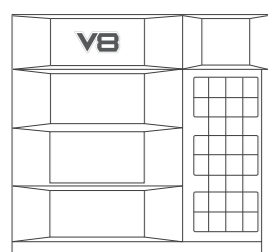


Diese Funktion ist als Anpassungsoption verfügbar.

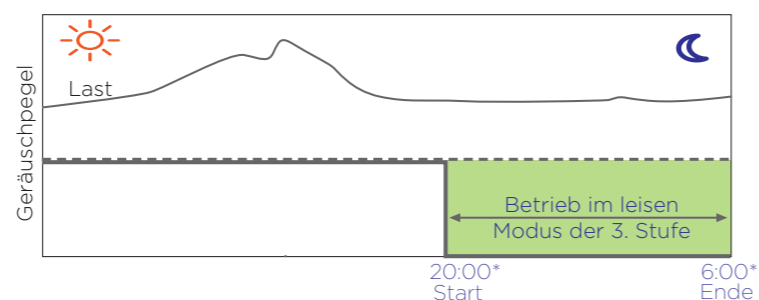
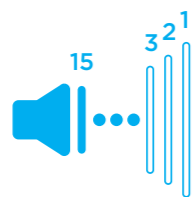
# Erhöhter Komfort

## Fortgeschrittene geräuscharme Technologie

Der 15-stufige geräuscharme Modus und der Nachtruhe-Modus bieten mehr Freiheit und Komfort, um die Bedürfnisse der Kunden zu erfüllen.



15 geräuscharme Optionen

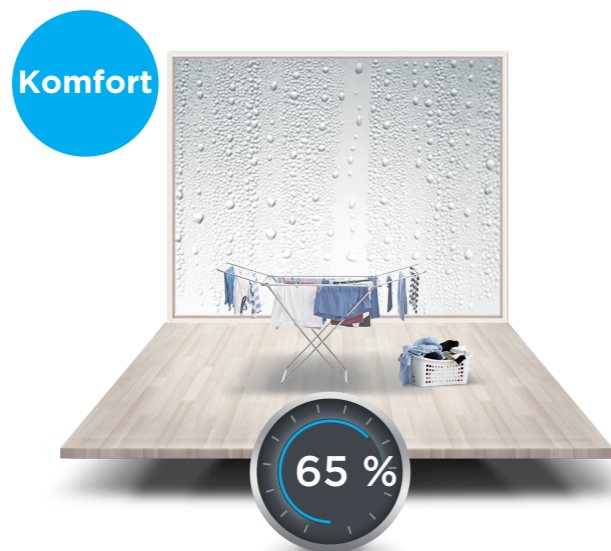


Nachtruhe-Modus

\*Die Ein- und Ausschaltzeit für den nächtlichen Ruhemodus kann in der kabelgebundenen Steuerung eingestellt werden.

## Luftfeuchtigkeitsregelung, mehr Komfort\*

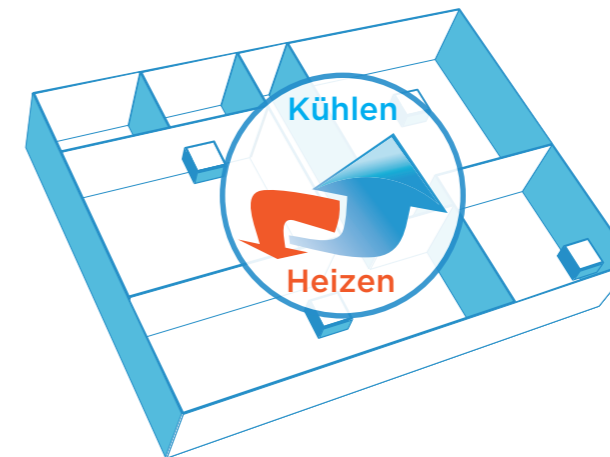
Mit der optionalen Luftfeuchtigkeitsregelung lässt sich die Luftfeuchtigkeit in Innenräumen genau steuern. Der voreingestellte Entfeuchtungsmodus sorgt dafür, dass die Luftfeuchtigkeit in Innenräumen immer im angenehmsten Bereich von 35-75 % liegt.



Diese Funktion ist als Anpassungsoption verfügbar.

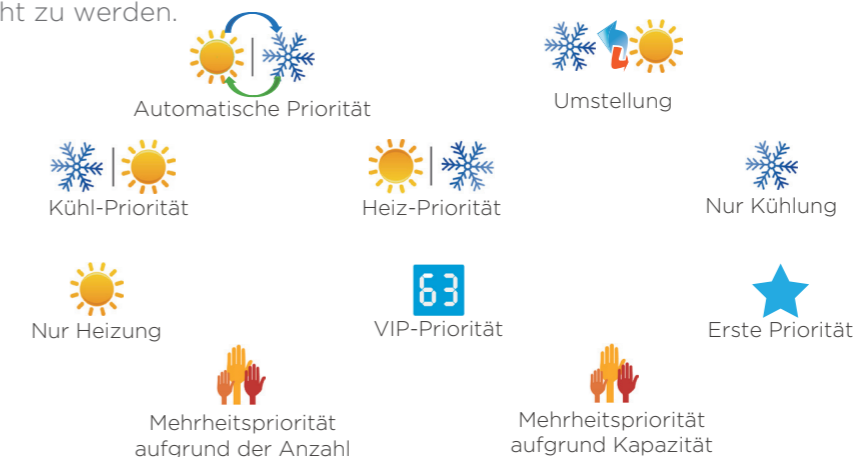
## Automatische Umschaltung zwischen Kühlen und Heizen

Wählt automatisch den Kühl- oder Heizmodus, um die eingestellte Temperatur zu erreichen.



## 10 Prioritätsmodi

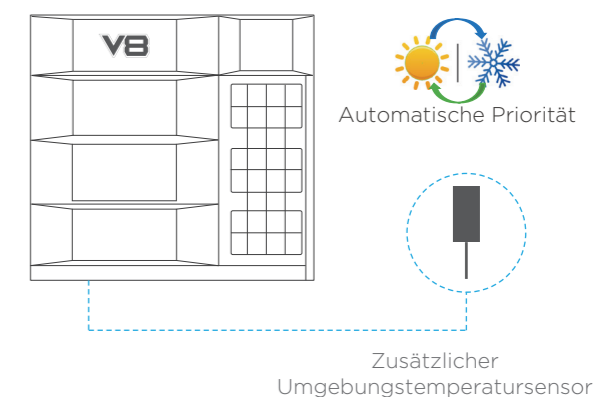
Die 10 Prioritätsmodus-Optionen bieten mehr Freiheit und Komfort, um den Bedürfnissen der Kunden gerecht zu werden.



## Zusätzlicher Umgebungstemperatursensor\*

Die VRF-Baureihe V8 kann mit einem zusätzlichen externen Umgebungstemperatursensor ausgestattet werden, um festzustellen, ob das System im Kühl- oder Heizmodus im automatischen Prioritätsmodus funktioniert. Bei einigen Installationen kann der am Gerät angebrachte Umgebungstemperatursensor die tatsächliche Umgebungstemperatur nicht erfassen, was dazu führt, dass das System in einem ungeeigneten Modus funktioniert und der Raumkomfort beeinträchtigt wird. Der externe Umgebungstemperatursensor kann die tatsächliche Außentemperatur erfassen und korrekt beurteilen, ob das System im Kühl- oder Heizmodus laufen soll, um den Komfort in den Räumen zu gewährleisten.

Diese Funktion ist als Anpassungsoption verfügbar.



# Breiter Anwendungsbereich

## Breites Kapazitätsspektrum

Die VRF-Baureihe V8 ist in Einzel- und kombinierbaren Baureihen erhältlich. Die Einzelbaureihe bietet Leistungen von 8 HP bis 32 HP und die kombinierbare Baureihe von 8 HP bis 96 HP, perfekt geeignet für kleine bis große Gebäude.

### V8 - kombinierbare Baureihen

#### Einzelgerät



8-16 HP

#### Einzelgerät



18-24 HP

#### Einzelgerät



26-32 HP

#### Kombigerät



34-64 HP

#### Kombigerät



66-96 HP

Hinweis: Bei den Modellen mit 8-24 HP ist eine Kombination von vier Geräten möglich. Für eine Kombination von vier Geräten wenden Sie sich bitte an Midea.

### V8i - Einzel-Baureihen

#### Einzelgerät



8-16 HP

#### Einzelgerät



18-24 HP

#### Einzelgerät



26-32 HP

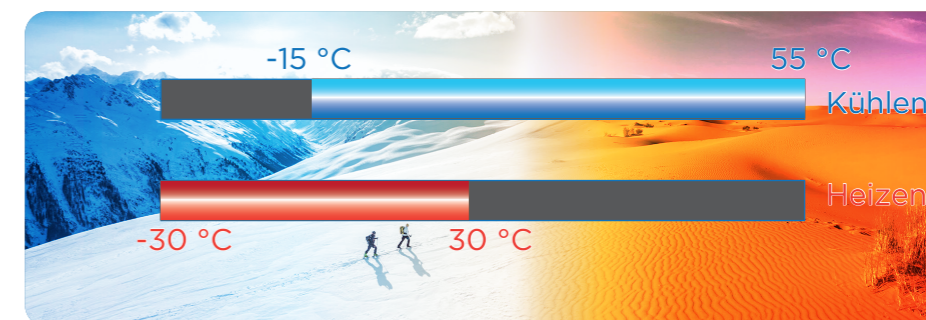
## Große Auswahl an Innengeräten

Die VRF-Baureihe V8 bietet 12 Typen mit über 100 Modellen von Innengeräten für unterschiedliche Anwendungsszenarien wie Büros, Einkaufszentren, Hotels, Flughäfen, Schulen, Krankenhäuser usw.



## Großer Betriebsbereich

Dank des EVI-Kompressors und der Kältemittel-Kühltechnologie kann die VRF-Baureihe V8 bei Temperaturen von bis zu  $-30\text{ °C}$  im Heizmodus und bis zu  $55\text{ °C}$  im Kühlmodus laufen.



## Lange Rohrleitungen möglich

Die Gesamtlänge der Rohrleitungen des V8-Systems kann bis zu 1100 m betragen, der Höhenunterschied zwischen Innen- und Außengeräten kann bis zu 110 m und der Höhenunterschied zwischen den Innengeräten bis zu 40 m betragen, wodurch die VRF-Baureihe V8 perfekt für alle Gebäude geeignet ist.

Gesamt-Rohrlänge: **1100 m**

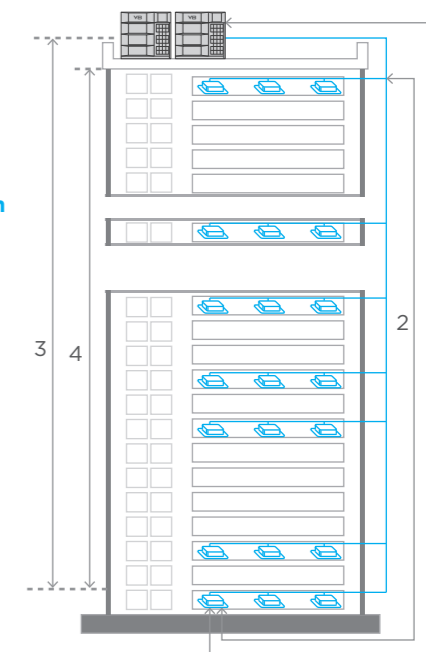
1. Längste Rohrlänge - Ist-Wert (äquivalent): **220 (260) m**

2. Maximale äquivalente Länge nach dem ersten Abzweig: **40/120\*m**

3. Höhenunterschied zwischen IDUs und ODU - ODU oberhalb (unterhalb): **110 (110) m**

4. Höhenunterschied zwischen IDUs: **40 m**

\*Die längste Rohrlänge nach dem ersten Abzweig beträgt standardmäßig 40 m, kann aber unter bestimmten Bedingungen auf bis zu 120 m verlängert werden. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Händler.



# Einfache Installation und Wartung

## Freie Verkabelung

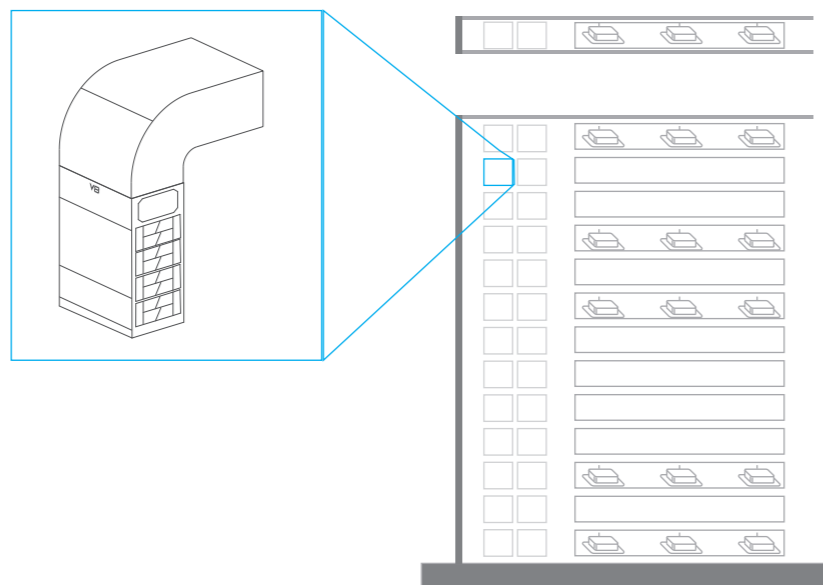
Die HyperLink-Kommunikationstechnologie unterstützt jedes beliebige Verkabelungsmuster und nicht nur Reihenschaltungen, wodurch die Installationskosten und die Möglichkeit eines falschen Anschlusses reduziert werden. Sie besitzt eine stärkere Störschutzleistung und erreicht eine Kommunikationsdistanz von bis zu 2000 m.



## Externer statischer Druck bis zu 120 Pa\*

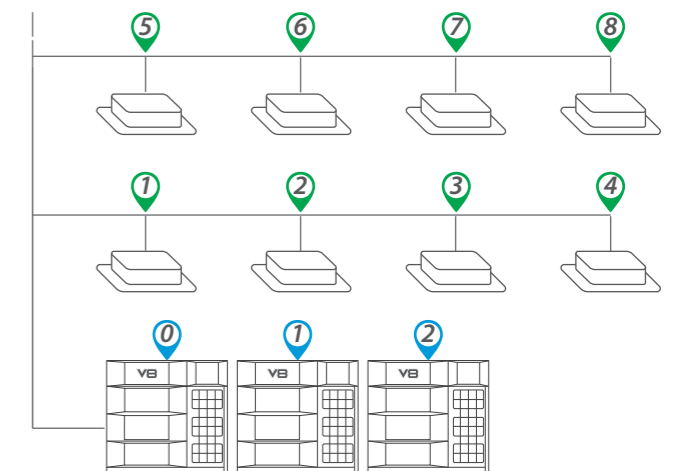
Der statische Druck des Außengeräts kann bis zu 120 Pa betragen, wodurch die Installation des Geräts auf jeder Etage eines Hochhauses oder auf Balkonen erleichtert wird.

\*Externer statischer Druck über 20 Pa ist als Anpassungsoption verfügbar.



## Automatische Adressierung

Die Adressen für alle Innengeräte und kombinierten Außengeräte können vom V8-System automatisch zugewiesen werden, was die Installation weiter vereinfacht.



## Automatische Kältemittelbefüllung\*

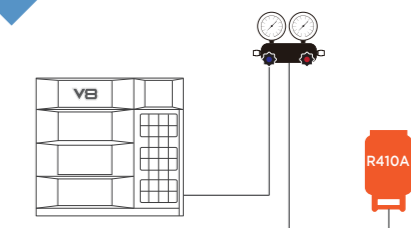
Im Vergleich zur manuellen Kältemittelbefüllung vereinfacht die automatische Kältemittelbefüllung den Prozess erheblich und gestaltet Installation und Wartung einfacher und effizienter.

### Manuelle Kältemittelbefüllung

- 1 • Zusätzliche Kältemittelmenge berechnen
- 2 • Kältemittelzylinder an Außengerät anschließen und Befüllungsvorgang starten
- 3 • Waage beobachten, um die Kältemittelfüllung zu überprüfen
- 4 • Absperrventil manuell schließen und Füllvorgang beenden

### Automatische Kältemittelbefüllung

- 1 • Kältemittelzylinder an Außengerät anschließen und automatische Befüllungsfunktion aktivieren
- 2 • Absperrventil automatisch schließen und Füllvorgang beenden



Diese Funktion ist als Anpassungsoption verfügbar.

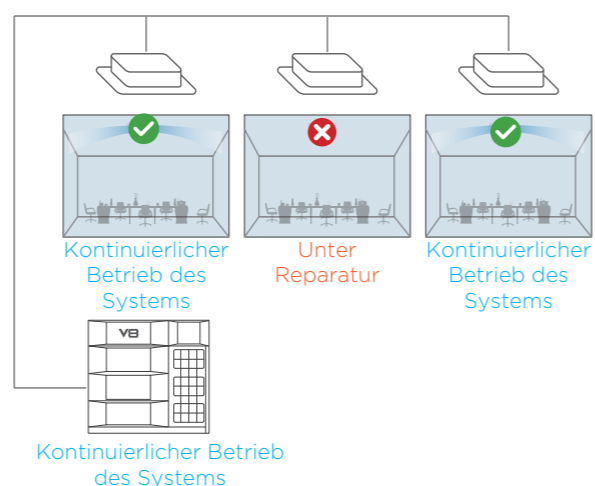
## Automatische Kältemittel-Rückgewinnung

Wenn ein Innengerät ausfällt, kann das Kältemittel in die Außengeräte zurückgeführt werden. Wenn ein Teil der Außengeräte ausfällt, kann das Kältemittel in die Innengeräte und das normal funktionierende Außengerät zurückgeführt werden. Durch zwei Arten der Kältemittel-Rückgewinnung wird die Wartung einfacher und effizienter.



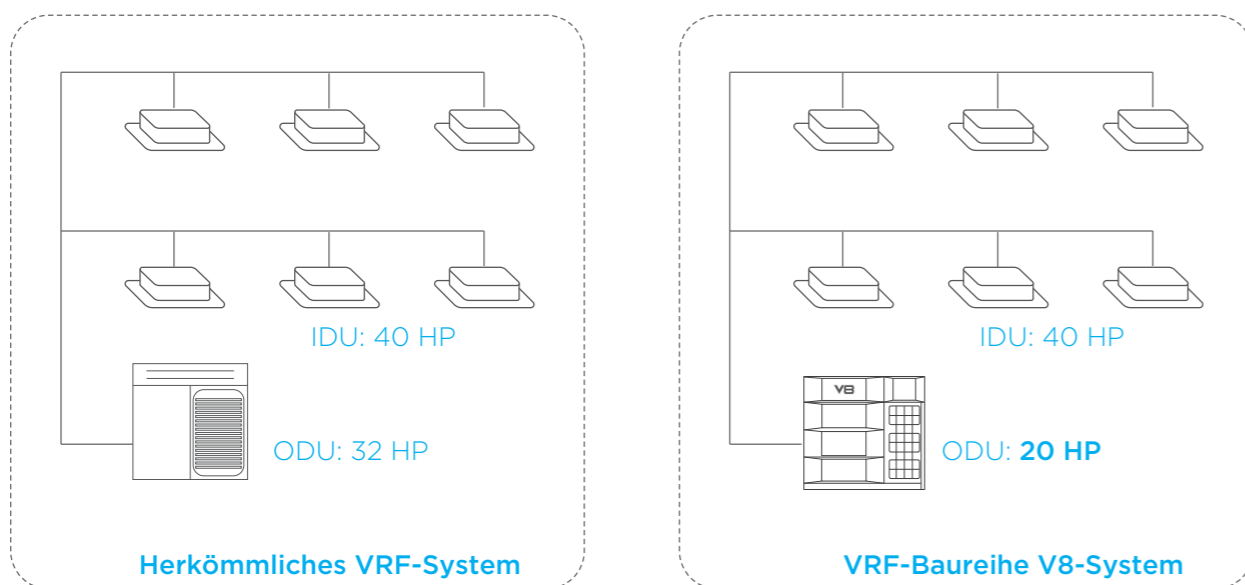
## Wartungsmodus

Der Wartungsmodus ermöglicht die Abschaltung einiger Innengeräte, ohne das gesamte VRF-System abzuschalten, und kann vor Ort während der Wartungszeit aktiviert werden, während die übrigen Innengeräte weiterlaufen.



## Großes Kombinationsverhältnis\*

Im Vergleich zu herkömmlichen VRF-Systemen mit einem Kombinationsverhältnis von 50-130 % kann die VRF-Baureihe V8 auf 50-200 % erweitert werden, und das größere Kombinationsverhältnis ermöglicht eine flexiblere Systemkonfiguration. Das größere Kombinationsverhältnis kann auf langfristige Teillast-Betriebszenarien angewendet werden, wodurch die Installationskosten weiter gesenkt werden können.



\*Ein Kombinationsverhältnis von mehr als 130 % ist als Anpassungsoption erhältlich.

## Einfaches Upgrade der Software

Zusätzlich zur Aktualisierung der Programme von Außen- und Innengeräten über USB und ein Programmiergerät kann das neue Produkt auch alle Programme von Innen- und Außengeräten über ein Daten-Cloud-Gateway aus der Ferne aktualisieren, wodurch die Systemaktualisierung sehr erleichtert wird und zudem sichergestellt wird, dass das Systemprogramm immer auf dem neuesten Stand ist.

\* Das Daten-Cloud-Gateway befindet sich noch in der Entwicklung und muss separat erworben werden.

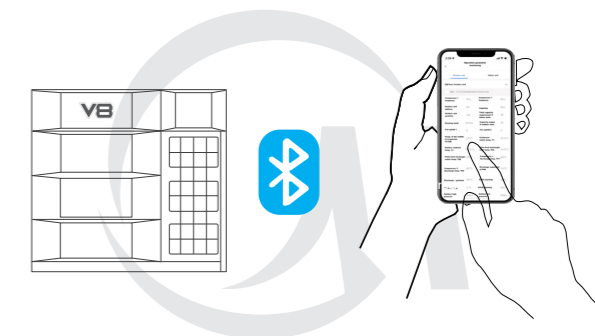


## Intelligentes Tool für Inbetriebnahme/Wartung

Mit dem neu entwickelten Smart-Tool (Bluetooth-Modul und spezielles Bluetooth-Zusatzset) sind Systemeinstellungen, Betriebsparameterabfragen, Testläufe und Programm-Upgrades ohne Öffnen des Schrankes möglich.

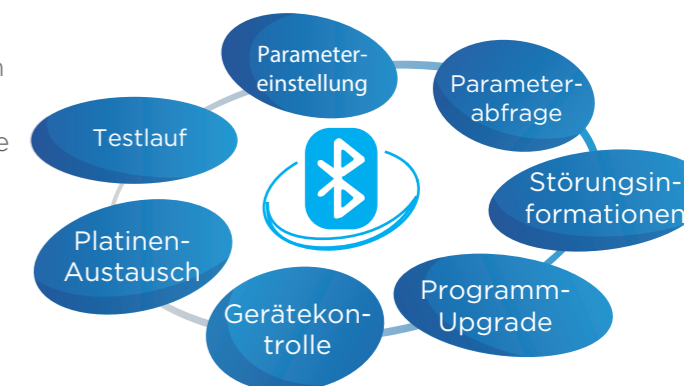
In den folgenden Situationen nützlich:

- Installation
- Wartung und Instandhaltung



Hauptfunktionen:

- Speicherung von Störungsinformationen
- Abfrage der Betriebsparameter
- Start des Testlaufs bei Inbetriebnahme
- Parametereinstellung von System
- Schneller Platinen-Austausch nach Installation
- Gerätekontrolle
- Programm-Upgrade für Innen- und Außengeräte



## Spezifikationen

## V8 (kombinierbare Baureihen)

HP		8		10		12		
Modellname		MV8-252WV2RN1E(PRO)		MV8-280WV2RN1E(PRO)		MV8-335WV2RN1E(PRO)		
Stromversorgung		V/N/Hz		380-415/3/50				
Kühlleistung¹	kW	25,2	28,0	33,5				
	kBtu/h	85,9	95,5	114,2				
Heizleistung² (nominal)	kW	25,2	28,0	33,5				
	kBtu/h	85,9	95,5	114,2				
Heizleistung² (max)	kW	27,0	31,5	37,5				
	kBtu/h	92,1	107,4	127,9				
SEER		7,21		6,82		6,32		
η s.c		%		285,4		249,8		
SCOP		4,08		4,07		4,09		
η s.h		%		160,2		159,8		
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		13		16		19	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		1		1		1	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC	
	Menge		1		1		1	
	Statischer Druck		Pa		0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate		m³/h		12600		13500	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		kg		7		7	
Rohrleitungsanschlüsse³	Flüssigkeitsleitung		mm		Ø12,7		Ø12,7	
	Gasleitung		mm		Ø25,4		Ø25,4	
Schalldruckpegel⁴		dB(A)		58		61		
Schalleistungspegel⁴		dB(A)		83		85		
Nettoabmessungen (BxHxT)		mm		940 x 1760 x 825		940 x 1760 x 825		
Verpackungsabmessungen (BxHxT)		mm		1005 x 1945 x 890		1005 x 1945 x 890		
Nettogewicht		kg		195		195		
Bruttogewicht		kg		213		213		
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55	-15 bis 55	-15 bis 55			
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30	-30 bis 30	-30 bis 30			

HP		14		16		18		
Modellname		MV8-400WV2RN1E(PRO)		MV8-450WV2RN1E(PRO)		MV8-500WV2RN1E(PRO)		
Stromversorgung		V/N/Hz		380-415/3/50				
Kühlleistung¹	kW	40,0	45,0	50,0				
	kBtu/h	136,4	153,5	170,5				
Heizleistung² (nominal)	kW	40,0	45,0	50,0				
	kBtu/h	136,4	153,5	170,5				
Heizleistung² (max)	kW	45,0	50,0	56,0				
	kBtu/h	153,5	170,5	191,0				
SEER		6,25		6,02		6,11		
η s.c		%		247,0		241,4		
SCOP		4,12		4,02		4,14		
η s.h		%		161,8		162,6		
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		23		26		29	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		1		1		2	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC	
	Menge		1		1		2	
	Statischer Druck		Pa		0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate		m³/h		15600		22000	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		kg		8,4		9,3	
Rohrleitungsanschlüsse³	Flüssigkeitsleitung		mm		Ø15,9		Ø15,9	
	Gasleitung		mm		Ø28,6		Ø28,6	
Schalldruckpegel⁴		dB(A)		65		65		
Schalleistungspegel⁴		dB(A)		86		88		
Nettoabmessungen (BxHxT)		mm		940 x 1760 x 825		1340 x 1760 x 825		
Verpackungsabmessungen (BxHxT)		mm		1005 x 1945 x 890		1405 x 1945 x 890		
Nettogewicht		kg		215		295		
Bruttogewicht		kg		232		315		
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55	-15 bis 55	-15 bis 55			
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30	-30 bis 30	-30 bis 30			

## Anmerkungen:

- Innentemperatur 27 °C DB; 19 °C WB; Außentemperatur 35 °C DB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Innentemperatur 20 °C DB; Außentemperatur 7 °C DB, 6 °C WB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Die angegebenen Durchmesser entsprechen den Durchmessern der Absperrventile des Geräts.
- Der Schalldruckpegel wird in einer halb schalltoten Kammer 1 m vor dem Gerät und 1,3 m über dem Boden gemessen.

HP		20		22		24		
Modellname		MV8-560WV2RN1E(PRO)		MV8-615WV2RN1E(PRO)		MV8-670WV2RN1E(PRO)		
Stromversorgung		V/N/Hz		380-415/3/50				
Kühlleistung¹	kW	56,0	61,5	67,0				
	kBtu/h	191,0	209,7	228,5				
Heizleistung² (nominal)	kW	56,0	61,5	67,0				
	kBtu/h	191,0	209,7	228,5				
Heizleistung² (max)	kW	63,0	69,0	75,0				
	kBtu/h	214,8	235,3	255,8				
SEER		6,00		5,93		5,98		
η s.c		%		237,0		236,2		
SCOP		4,03		4,21		4,08		
η s.h		%		158,2		165,4		
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		33		36		39	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		2		2		2	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC	
	Menge		2		2		2	
	Statischer Druck		Pa		0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate		m³/h		22000		21500	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		kg		9,3		11,96	
Rohrleitungsanschlüsse³	Flüssigkeitsleitung		mm		Ø15,9		Ø15,9	
	Gasleitung		mm		Ø28,6		Ø28,6	
Schalldruckpegel⁴		dB(A)		66		67		
Schalleistungspegel⁴		dB(A)		89		92		
Nettoabmessungen (BxHxT)		mm		1340 x 1760 x 825		1340 x 1760 x 825		
Verpackungsabmessungen (BxHxT)		mm		1405 x 1945 x 890		1405 x 1945 x 890		
Nettogewicht		kg		295		315		
Bruttogewicht		kg		315		335		
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55	-15 bis 55	-15 bis 55			
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30	-30 bis 30	-30 bis 30			

HP		26		28		30		32		
Modellname		MV8-730WV2RN1E(PRO)		MV8-785WV2RN1E(PRO)		MV8-850WV2RN1E(PRO)		MV8-900WV2RN1E(PRO)		
Stromversorgung		V/N/Hz		380-415/3/50						
Kühlleistung¹	kW	73,0	78,5	85,0	90,0					
	kBtu/h	248,9	267,7	289,9	306,9					
Heizleistung² (nominal)	kW	73,0	78,5	85,0	90,0					
	kBtu/h	248,9	267,7	289,9	306,9					
Heizleistung² (max)	kW	81,5	87,5	95,0	100,0					
	kBtu/h	277,9	298,4	324,0	341,0					
SEER		5,68		5,93		5,81		5,75		
η s.c		%		224,2		234,2		229,4		
SCOP		4,15		4,12		4,00		3,95		
η s.h		%		163,0		161,8		157,0		
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		43		46		50		53	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		2		2		2		2	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC		DC	
	Menge		2		2		2		2	
	Statischer Druck		Pa		0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)					
	Luftdurchflussrate		m³/h		29000		28000		28000	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		kg		11,96		11,96		11,96	
Rohrleitungsanschlüsse³	Flüssigkeitsleitung		mm		Ø22,2		Ø22,2		Ø22,2	
	Gasleitung		mm		Ø31,8		Ø34,9		Ø34,9	
Schalldruckpegel⁴		dB(A)		68		68		68		
Schalleistungspegel⁴		dB(A)		93		93		93		
Nettoabmessungen (BxHxT)		mm		1880 x 1760 x 825		1880 x 1760 x 825		1880 x 1760 x 825		
Verpackungsabmessungen (BxHxT)		mm		1945 x 1945 x 890		1945 x 1945 x 890		1945 x 1945 x 890		
Nettogewicht		kg		366		396		396		
Bruttogewicht		kg		396		426		426		
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55	-15 bis 55	-15 bis 55					
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30	-30 bis 30	-30 bis 30					

## Anmerkungen:

- Innentemperatur 27 °C DB; 19 °C WB; Außentemperatur 35 °C DB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Innentemperatur 20 °C DB; Außentemperatur 7 °C DB, 6 °C WB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Die angegebenen Durchmesser entsprechen den Durchmessern der Absperrventile des Geräts.
- Der Schalldruckpegel wird in einer halb schalltoten Kammer 1 m vor dem Gerät und 1,3 m über dem Boden gemessen.

## V8 (kombinierbare Baureihen)

HP	34		36		38		40			
Modellname (Kombigerät)	MV8-960WV2RNIE(PRO)		MV8-1010WV2RNIE(PRO)		MV8-1070WV2RNIE(PRO)		MV8-1120WV2RNIE(PRO)			
Kombinationstyp	14 HP+20 HP		16 HP+20 HP		14 HP+24 HP		16 HP+24 HP			
Stromversorgung	V/N/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50			
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW	96,0	101,0		107,0		112,0			
	kBtu/h	327,4	344,4		364,9		381,9			
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW	96,0	101,0		107,0		112,0			
	kBtu/h	327,4	344,4		364,9		381,9			
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW	108,0	113,0		120,0		125,0			
	kBtu/h	368,3	385,3		409,2		426,3			
SEER		6,10	6,01		6,08		6,00			
η <sub>s.c</sub>	%	241,0	237,4		240,2		237,0			
SCOP		4,07	4,02		4,11		4,09			
η <sub>s.h</sub>	%	159,8	157,8		161,4		160,6			
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität	50-130 %		50-130 %		50-130 %		50-130 %		
	Höchstmenge	56		59		62		64		
Kompressoren	Typ	DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		
	Menge	3		3		3		3		
Ventilatormotoren	Typ	DC		DC		DC		DC		
	Menge	3		3		3		3		
	Statischer Druck	Pa	0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)							
	Luftdurchflussrate	m <sup>3</sup> /h	37600	37600		37100		37100		
Kältemittel	Typ	R410A		R410A		R410A		R410A		
	Werksladung	kg	8,4+9,3	8,4+9,3		8,4+11,96		8,4+11,96		
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung	mm	Ø19,1	Ø19,1		Ø19,1		Ø19,1		
	Gasleitung	mm	Ø38,1	Ø38,1		Ø38,1		Ø38,1		
Schalldruckpegel <sup>4</sup>	dB(A)	69		69		69		69		
Schalleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)	93		91		93		93		
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm	(940×1760×825)+(1340×1760×825)		(940×1760×825)+(1340×1760×825)		(940×1760×825)+(1340×1760×825)		(940×1760×825)+(1340×1760×825)		
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm	(1005×1945×890)+(1405×1945×890)		(1005×1945×890)+(1405×1945×890)		(1005×1945×890)+(1405×1945×890)		(1005×1945×890)+(1405×1945×890)		
Nettogewicht	kg	215+295		215+295		215+315		215+315		
Bruttogewicht	kg	232+315		232+315		232+335		232+335		
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30	

HP	42		44		46		48			
Modellname (Kombigerät)	MV8-1170WV2RNIE(PRO)		MV8-1230WV2RNIE(PRO)		MV8-1285WV2RNIE(PRO)		MV8-1340WV2RNIE(PRO)			
Kombinationstyp	18 HP+24 HP		22 HP+22 HP		22 HP+24 HP		24 HP+24 HP			
Stromversorgung	V/N/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50			
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW	117,0	123,0		128,5		134,0			
	kBtu/h	399,0	419,4		438,2		456,9			
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW	117,0	123,0		128,5		134,0			
	kBtu/h	399,0	419,4		438,2		456,9			
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW	131,0	138,0		144,0		150,0			
	kBtu/h	446,7	470,6		491,0		511,5			
SEER		6,02	5,93		5,96		5,98			
η <sub>s.c</sub>	%	237,8	234,2		235,4		236,2			
SCOP		4,11	4,21		4,14		4,08			
η <sub>s.h</sub>	%	161,4	165,4		162,6		160,2			
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität	50-130 %		50-130 %		50-130 %		50-130 %		
	Höchstmenge	64		64		64		64		
Kompressoren	Typ	DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		
	Menge	4		4		4		4		
Ventilatormotoren	Typ	DC		DC		DC		DC		
	Menge	4		4		4		4		
	Statischer Druck	Pa	0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)							
	Luftdurchflussrate	m <sup>3</sup> /h	43500	43000		43000		43000		
Kältemittel	Typ	R410A		R410A		R410A		R410A		
	Werksladung	kg	9,3+11,96	11,96×2		11,96×2		11,96×2		
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung	mm	Ø19,1	Ø19,1		Ø19,1		Ø19,1		
	Gasleitung	mm	Ø38,1	Ø38,1		Ø38,1		Ø38,1		
Schalldruckpegel <sup>4</sup>	dB(A)	69		69		70		70		
Schalleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)	94		92		94		95		
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm	(1340×1760×825)×2		(1340×1760×825)×2		(1340×1760×825)×2		(1340×1760×825)×2		
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm	(1405×1945×890)×2		(1405×1945×890)×2		(1405×1945×890)×2		(1405×1945×890)×2		
Nettogewicht	kg	295+315		315×2		315×2		315×2		
Bruttogewicht	kg	315+335		335×2		335×2		335×2		
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30	

### Anmerkungen:

- Innentemperatur 27 °C DB; 19 °C WB; Außentemperatur 35 °C DB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Innentemperatur 20 °C DB; Außentemperatur 7 °C DB, 6 °C WB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Die angegebenen Durchmesser gelten für die Rohrleitung von Systemen mit einer äquivalenten Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitungen von unter 90 m, die die Außengerätekombination mit dem ersten Innenabzweig verbindet. Für Systeme mit einer äquivalenten Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitungen von 90 m oder mehr entnehmen Sie die Durchmesser der Verbindungsleitungen bitte dem technischen Datenbuch der Baureihe V8.
- Der Schalldruckpegel wird in einer halb schalltoten Kammer 1 m vor dem Gerät und 1,3 m über dem Boden gemessen.

HP	50		52		54		56			
Modellname (Kombigerät)	MV8-1400WV2RNIE(PRO)		MV8-1460WV2RNIE(PRO)		MV8-1515WV2RNIE(PRO)		MV8-1570WV2RNIE(PRO)			
Kombinationstyp	18 HP+32 HP		20 HP+32 HP		22 HP+32 HP		24 HP+32 HP			
Stromversorgung	V/N/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50			
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW	140,0	146,0		151,5		157,0			
	kBtu/h	477,4	497,9		516,6		535,4			
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW	140,0	146,0		151,5		157,0			
	kBtu/h	477,4	497,9		516,6		535,4			
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW	156,0	163,0		169,0		175,0			
	kBtu/h	532,0	555,8		576,3		596,8			
SEER		5,88	5,87		5,82		5,85			
η <sub>s.c</sub>	%	232,2	231,8		229,8		231,0			
SCOP		4,01	3,97		4,05		4,00			
η <sub>s.h</sub>	%	157,4	155,8		159,0		157,0			
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität	50-130 %		50-130 %		50-130 %		50-130 %		
	Höchstmenge	64		64		64		64		
Kompressoren	Typ	DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		
	Menge	4		4		4		4		
Ventilatormotoren	Typ	DC		DC		DC		DC		
	Menge	4		4		4		4		
	Statischer Druck	Pa	0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)							
	Luftdurchflussrate	m <sup>3</sup> /h	50000	50000		49500		49500		
Kältemittel	Typ	R410A		R410A		R410A		R410A		
	Werksladung	kg	9,3+11,96	9,3+11,96		11,96×2		11,96×2		
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung	mm	Ø19,1	Ø19,1		Ø19,1		Ø19,1		
	Gasleitung	mm	Ø38,1	Ø38,1		Ø38,1		Ø41,3		
Schalldruckpegel <sup>4</sup>	dB(A)	70		70		70		71		
Schalleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)	94		95		95		96		
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm	(1340×1760×825)+(1880×1760×825)		(1340×1760×825)+(1880×1760×825)		(1340×1760×825)+(1880×1760×825)		(1340×1760×825)+(1880×1760×825)		
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm	(1405×1945×890)+(1945×1945×890)		(1405×1945×890)+(1945×1945×890)		(1405×1945×890)+(1945×1945×890)		(1405×1945×890)+(1945×1945×890)		
Nettogewicht	kg	295+396		295+396		315+396		315+396		
Bruttogewicht	kg	315+426		315+426		335+426		335+426		
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30	

HP	58		60		62		64			
Modellname (Kombigerät)	MV8-1630WV2RNIE(PRO)		MV8-1685WV2RNIE(PRO)		MV8-1750WV2RNIE(PRO)		MV8-1800WV2RNIE(PRO)			
Kombinationstyp	26 HP+32 HP		28 HP+32 HP		30 HP+32 HP		32 HP+32 HP			
Stromversorgung	V/N/Hz	380-415/3/50	380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50			
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW	163,0	168,5		175,0		180,0			
	kBtu/h	555,8	574,6		596,8		613,8			
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW	163,0	168,5		175,0		180,0			
	kBtu/h	555,8	574,6		596,8		613,8			
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW	181,5	187,5		195,0		200,0			
	kBtu/h	618,9	639,4		665,0		682,0			
SEER		5,70	5,83		5,78		5,75			
η <sub>s.c</sub>	%	225,0	230,2		228,2		227,0			
SCOP		4,04	4,03		3,97		3,95			
η <sub>s.h</sub>	%	158,6	158,2		155,8		155,0			
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität	50-130 %		50-130 %		50-130 %		50-130 %		
	Höchstmenge	64		64		64		64		
Kompressoren	Typ	DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		
	Menge	4		4		4		4		
Ventilatormotoren	Typ	DC		DC		DC		DC		
	Menge	4		4		4		4		
	Statischer Druck	Pa	0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)							
	Luftdurchflussrate	m <sup>3</sup> /h	57000	56000		56000		56000		
Kältemittel	Typ	R410A		R410A		R410A		R410A		
	Werksladung	kg	11,96×2	11,96×2		11,96×2		11,96×2		
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung	mm	Ø19,1	Ø19,1		Ø19,1		Ø19,1		
	Gasleitung	mm	Ø41,3	Ø41,3		Ø41,3		Ø41,3		
Schalldruckpegel <sup>4</sup>	dB(A)	71		71		71		71		
Schalleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)	96		96		96		96		
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm	(1880×1760×825)×2		(1880×1760×825)×2		(1880×1760×825)×2		(1880×1760×825)×2		
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm	(1945×1945×890)×2		(1945×1945×890)×2		(1945×1945×890)×2		(1945×1945×890)×2		
Nettogewicht	kg	366+396		396×2		396×2		396×2		
Bruttogewicht	kg	396+426		426×2		426×2		426×2		
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30	

### Anmerkungen:

- Innentemperatur 27 °C DB; 19 °C WB; Außentemperatur 35 °C DB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Innentemperatur 20 °C DB; Außentemperatur 7 °C DB, 6 °C WB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Die angegebenen Durchmesser gelten für die Rohrleitung von Systemen mit einer äquivalenten Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitungen von unter 90 m, die die Außengerätekombination mit dem ersten Innenabzweig verbindet. Für Systeme mit einer äquivalenten Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitungen von 90 m oder mehr entnehmen Sie die Durchmesser der Verbindungsleitungen bitte dem technischen Datenbuch der Baureihe V8.
- Der Schalldruckpegel wird in einer halb schalltoten Kammer 1 m vor dem Gerät und 1,3 m über dem Boden gemessen.



## V8 (kombinierbare Baureihen)

HP	66		68		70		72	
Modellname (Kombigerät)	MV8-1860WV2RNIE(PRO)		MV8-1910WV2RNIE(PRO)		MV8-1970WV2RNIE(PRO)		MV8-2020WV2RNIE(PRO)	
Kombinationstyp	14 HP+20 HP+32 HP		16 HP+20 HP+32 HP		14 HP+24 HP+32 HP		16 HP+24 HP+32 HP	
Stromversorgung	V/N/Hz 380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50	
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW		186,0		191,0		197,0	
	kBTu/h		634,3		651,3		671,8	
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW		186,0		191,0		197,0	
	kBTu/h		634,3		651,3		671,8	
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW		208,0		213,0		220,0	
	kBTu/h		709,3		726,3		750,2	
SEER	5,95		5,91		5,92		5,89	
$\eta_{s.c}$	%		235,0		233,4		233,8	
SCOP	4,01		3,98		4,04		4,02	
$\eta_{s.h}$	%		157,4		156,2		157,8	
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		64		64		64	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		5		5		5	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC	
	Menge		5		5		5	
	Statischer Druck		Pa		0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate		m³/h		65600		65100	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		kg		8,4+9,3+11,96		8,4+11,96×2	
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung		mm		Ø19,1		Ø22,2	
	Gasleitung		mm		Ø41,3		Ø44,5	
Schalldruckpegel <sup>4</sup>	dB(A)		71		72		72	
Schalleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		95		96		96	
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm		(940×1760×825)+(1340×1760×825)+(1880×1760×825)		(940×1760×825)+(1340×1760×825)+(1880×1760×825)		(940×1760×825)+(1340×1760×825)+(1880×1760×825)	
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm		(1005×1945×890)+(1405×1945×890)+(1945×1945×890)		(1005×1945×890)+(1405×1945×890)+(1945×1945×890)		(1005×1945×890)+(1405×1945×890)+(1945×1945×890)	
Nettogewicht	kg		215+295+396		215+295+396		215+315+396	
Bruttogewicht	kg		232+315+426		232+315+426		232+335+426	
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen		°C(DB)		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen		°C(DB)		-30 bis 30		-30 bis 30	

HP	74		76		78		80	
Modellname (Kombigerät)	MV8-2070WV2RNIE(PRO)		MV8-2130WV2RNIE(PRO)		MV8-2185WV2RNIE(PRO)		MV8-2240WV2RNIE(PRO)	
Kombinationstyp	18 HP+24 HP+32 HP		22 HP+22 HP+32 HP		22 HP+24 HP+32 HP		24 HP+24 HP+32 HP	
Stromversorgung	V/N/Hz 380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50	
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW		207,0		213,0		218,5	
	kBTu/h		705,9		726,3		745,1	
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW		207,0		213,0		218,5	
	kBTu/h		705,9		726,3		745,1	
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW		231,0		238,0		244,0	
	kBTu/h		787,7		811,6		832,0	
SEER	5,90		5,85		5,87		5,89	
$\eta_{s.c}$	%		233,0		231,0		231,8	
SCOP	4,04		4,10		4,06		4,03	
$\eta_{s.h}$	%		158,6		161,0		159,4	
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		64		64		64	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		6		6		6	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC	
	Menge		6		6		6	
	Statischer Druck		Pa		0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate		m³/h		71500		71000	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		kg		9,3+11,96×2		11,96×3	
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung		mm		Ø22,2		Ø22,2	
	Gasleitung		mm		Ø44,5		Ø44,5	
Schalldruckpegel <sup>4</sup>	dB(A)		72		72		72	
Schalleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		96		96		97	
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm		(1340×1760×825)×2+(1880×1760×825)		(1340×1760×825)×2+(1880×1760×825)		(1340×1760×825)×2+(1880×1760×825)	
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm		(1405×1945×890)×2+(1945×1945×890)		(1405×1945×890)×2+(1945×1945×890)		(1405×1945×890)×2+(1945×1945×890)	
Nettogewicht	kg		295+315+396		315×2+396		315×2+396	
Bruttogewicht	kg		315+335+426		335×2+426		335×2+426	
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen		°C(DB)		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen		°C(DB)		-30 bis 30		-30 bis 30	

### Anmerkungen:

- Innentemperatur 27 °C DB, 19 °C WB; Außentemperatur 35 °C DB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Innentemperatur 20 °C DB; Außentemperatur 7 °C DB, 6 °C WB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Die angegebenen Durchmesser gelten für die Rohrleitung von Systemen mit einer äquivalenten Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitungen von unter 90 m, die die Außengerätekombination mit dem ersten Innenabzweig verbindet. Für Systeme mit einer äquivalenten Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitungen von 90 m oder mehr entnehmen Sie die Durchmesser der Verbindungsleitungen bitte dem technischen Datenbuch der Baureihe V8.
- Der Schallleistungspegel wird in einer halb schalltoten Kammer 1 m vor dem Gerät und 1,3 m über dem Boden gemessen.

HP	82		84		86		88	
Modellname (Kombigerät)	MV8-2300WV2RNIE(PRO)		MV8-2360WV2RNIE(PRO)		MV8-2415WV2RNIE(PRO)		MV8-2470WV2RNIE(PRO)	
Kombinationstyp	18 HP+32 HP+32 HP		20 HP+32 HP+32 HP		22 HP+32 HP+32 HP		24 HP+32 HP+32 HP	
Stromversorgung	V/N/Hz 380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50	
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW		230,0		241,5		247,0	
	kBTu/h		784,3		804,8		823,5	
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW		230,0		241,5		247,0	
	kBTu/h		784,3		804,8		823,5	
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW		256,0		263,0		275,0	
	kBTu/h		873,0		896,8		937,8	
SEER	5,85		5,83		5,79		5,81	
$\eta_{s.c}$	%		231,0		230,2		228,6	
SCOP	3,99		3,96		4,01		3,98	
$\eta_{s.h}$	%		156,6		155,4		157,4	
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		64		64		64	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		6		6		6	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC	
	Menge		6		6		6	
	Statischer Druck		Pa		0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate		m³/h		78000		77500	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		kg		9,3+11,96×2		11,96×3	
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung		mm		Ø22,2		Ø25,4	
	Gasleitung		mm		Ø44,5		Ø50,8	
Schalldruckpegel <sup>4</sup>	dB(A)		72		72		72	
Schalleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		97		97		98	
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm		(1340×1760×825)+(1880×1760×825)×2		(1340×1760×825)+(1880×1760×825)×2		(1340×1760×825)+(1880×1760×825)×2	
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm		(1405×1945×890)+(1945×1945×890)×2		(1405×1945×890)+(1945×1945×890)×2		(1405×1945×890)+(1945×1945×890)×2	
Nettogewicht	kg		295+396×2		295+396×2		315+396×2	
Bruttogewicht	kg		315+426×2		315+426×2		335+426×2	
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen		°C(DB)		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen		°C(DB)		-30 bis 30		-30 bis 30	

HP	90		92		94		96	
Modellname (Kombigerät)	MV8-2530WV2RNIE(PRO)		MV8-2585WV2RNIE(PRO)		MV8-2650WV2RNIE(PRO)		MV8-2700WV2RNIE(PRO)	
Kombinationstyp	26 HP+32 HP+32 HP		28 HP+32 HP+32 HP		30 HP+32 HP+32 HP		32 HP+32 HP+32 HP	
Stromversorgung	V/N/Hz 380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50		380-415/3/50	
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW		253,0		258,5		270,0	
	kBTu/h		862,7		881,5		903,7	
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW		253,0		258,5		270,0	
	kBTu/h		862,7		881,5		903,7	
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW		281,5		287,5		295,0	
	kBTu/h		959,9		980,4		1006,0	
SEER	5,72		5,80		5,77		5,75	
$\eta_{s.c}$	%		225,8		229,0		227,8	
SCOP	4,01		4,00		3,97		3,95	
$\eta_{s.h}$	%		157,4		157,0		155,0	
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		64		64		64	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		6		6		6	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC	
	Menge		6		6		6	
	Statischer Druck		Pa		0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate		m³/h		85000		84000	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		kg		11,96×3		11,96×3	
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung		mm		Ø25,4		Ø25,4	
	Gasleitung		mm		Ø50,8		Ø50,8	
Schalldruckpegel <sup>4</sup>	dB(A)		73		73		73	
Schalleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		98		98		98	
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm		(1880×1760×825)×3		(1880×1760×825)×3		(1880×1760×825)×3	
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm		(1945×1945×890)×3		(1945×1945×890)×3		(1945×1945×890)×3	
Nettogewicht	kg		366+396×2		396×3		396×3	
Bruttogewicht	kg		396+426×2		426×3		426×3	
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen		°C(DB)		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen		°C(DB)		-30 bis 30		-30 bis 30	

### Anmerkungen:

- Innentemperatur 27 °C DB, 19 °C WB; Außentemperatur 35 °C DB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Innentemperatur 20 °C DB; Außentemperatur 7 °C DB, 6 °C WB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Die angegebenen Durchmesser gelten für die Rohrleitung von Systemen mit einer äquivalenten Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitungen von unter 90 m, die die Außengerätekombination mit dem ersten Innenabzweig verbindet. Für Systeme mit einer äquivalenten Gesamtlänge der Flüssigkeitsleitungen von 90 m oder mehr entnehmen Sie die Durchmesser der Verbindungsleitungen bitte dem technischen Datenbuch der Baureihe V8.
- Der Schallleistungspegel wird in einer halb schalltoten Kammer 1 m vor dem Gerät und 1,3 m über dem Boden gemessen.

## V8i (Einzel-Baureihen)

HP	8		10		12	
Modellname	MV8i-252WV2RNIE(PRO)		MV8i-280WV2RNIE(PRO)		MV8i-335WV2RNIE(PRO)	
Stromversorgung	V/N/Hz		380-415/3/50			
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW	25,2	28,0	33,5		
	kBtu/h	85,9	95,5	114,2		
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW	25,2	28,0	33,5		
	kBtu/h	85,9	95,5	114,2		
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW	27,0	31,5	37,5		
	kBtu/h	92,1	107,4	127,9		
SEER	7,21		6,82	6,32		
$\eta$ s.c	%	285,40	269,80	249,80		
SCOP	4,08		4,07	4,09		
$\eta$ s.h	%	160,20	159,80	160,60		
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		13		16	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		1		1	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC	
	Menge		1		1	
	Statischer Druck	Pa	0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate	m <sup>3</sup> /h	12600	12600	13500	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A	
	Werksladung		7		7	
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung		Ø12,7		Ø12,7	
	Gasleitung		Ø25,4		Ø25,4	
Schallleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		58		61	
Schallleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		83		85	
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm		940 × 1760 × 825		940 × 1760 × 825	
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm		1005 × 1945 × 890		1005 × 1945 × 890	
Nettogewicht	kg		195		195	
Bruttogewicht	kg		213		213	
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30		-30 bis 30	

HP	14		16		18	
Modellname	MV8i-400WV2RNIE(PRO)		MV8i-450WV2RNIE(PRO)		MV8i-500WV2RNIE(PRO)	
Stromversorgung	V/N/Hz		380-415/3/50			
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW	40,0	45,0	50,0		
	kBtu/h	136,4	153,5	170,5		
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW	40,0	45,0	50,0		
	kBtu/h	136,4	153,5	170,5		
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW	45,0	50,0	56,0		
	kBtu/h	153,5	170,5	191,0		
SEER	6,25		6,02	6,11		
$\eta$ s.c	%	247,00	237,80	241,40		
SCOP	4,12		4,02	4,14		
$\eta$ s.h	%	161,80	157,80	162,60		
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		23		26	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		1		2	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC	
	Menge		1		2	
	Statischer Druck	Pa	0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate	m <sup>3</sup> /h	15600	15600	22000	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A	
	Werksladung		8,4		9,3	
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung		Ø15,9		Ø15,9	
	Gasleitung		Ø28,6		Ø28,6	
Schallleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		65		65	
Schallleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		86		88	
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm		940 × 1760 × 825		1340 × 1760 × 825	
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm		1005 × 1945 × 890		1405 × 1945 × 890	
Nettogewicht	kg		215		295	
Bruttogewicht	kg		232		315	
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30		-30 bis 30	

## Anmerkungen:

- Innentemperatur 27 °C DB, 19 °C WB; Außentemperatur 35 °C DB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Innentemperatur 20 °C DB; Außentemperatur 7 °C DB, 6 °C WB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Die angegebenen Durchmesser entsprechen den Durchmessern der Absperrventile des Geräts.
- Der Schallleistungspegel wird in einer halb schalltoten Kammer 1 m vor dem Gerät und 1,3 m über dem Boden gemessen.

HP	20		22		24	
Modellname	MV8i-560WV2RNIE(PRO)		MV8i-615WV2RNIE(PRO)		MV8i-670WV2RNIE(PRO)	
Stromversorgung	V/N/Hz		380-415/3/50			
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW	56,0	61,5	67,0		
	kBtu/h	191,0	209,7	228,5		
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW	56,0	61,5	67,0		
	kBtu/h	191,0	209,7	228,5		
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW	63,0	69,0	75,0		
	kBtu/h	214,8	235,3	255,8		
SEER	6,00		5,93	5,98		
$\eta$ s.c	%	237,00	234,20	236,20		
SCOP	4,03		4,21	4,08		
$\eta$ s.h	%	158,20	165,40	160,20		
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		33		36	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		2		2	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC	
	Menge		2		2	
	Statischer Druck	Pa	0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)			
	Luftdurchflussrate	m <sup>3</sup> /h	22000	21500	21500	
Kältemittel	Typ		R410A		R410A	
	Werksladung		9,3		11,96	
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung		Ø15,9		Ø15,9	
	Gasleitung		Ø28,6		Ø28,6	
Schallleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		66		67	
Schallleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		89		92	
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm		1340 × 1760 × 825		1340 × 1760 × 825	
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm		1405 × 1945 × 890		1405 × 1945 × 890	
Nettogewicht	kg		295		315	
Bruttogewicht	kg		315		335	
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30		-30 bis 30	

HP	26		28		30		32	
Modellname	MV8i-730WV2RNIE(PRO)		MV8i-785WV2RNIE(PRO)		MV8i-850WV2RNIE(PRO)		MV8i-900WV2RNIE(PRO)	
Stromversorgung	V/N/Hz		380-415/3/50					
Kühlleistung <sup>1</sup>	kW	73,0	78,5	85,0	90,0			
	kBtu/h	248,9	267,7	289,9	306,9			
Heizleistung <sup>2</sup> (nominal)	kW	73,0	78,5	85,0	90,0			
	kBtu/h	248,9	267,7	289,9	306,9			
Heizleistung <sup>2</sup> (max)	kW	81,5	87,5	95,0	100,0			
	kBtu/h	277,9	298,4	324,0	341,0			
SEER	5,68		5,93	5,81	5,75			
$\eta$ s.c	%	224,20	234,20	229,40	227,00			
SCOP	4,15		4,12	4,00	3,95			
$\eta$ s.h	%	163,00	161,80	157,00	155,00			
Verbundenes Innengerät	Gesamtkapazität		50-130 %		50-130 %		50-130 %	
	Höchstmenge		43		46		50	
Kompressoren	Typ		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter		DC-Wechselrichter	
	Menge		2		2		2	
Ventilatormotoren	Typ		DC		DC		DC	
	Menge		2		2		2	
	Statischer Druck	Pa	0-20 (Standard); 20-120 (kundenspezifisch)					
	Luftdurchflussrate	m <sup>3</sup> /h	29000	28000	28000	28000		
Kältemittel	Typ		R410A		R410A		R410A	
	Werksladung		11,96		11,96		11,96	
Rohrleitungsanschlüsse <sup>3</sup>	Flüssigkeitsleitung		Ø22,2		Ø22,2		Ø22,2	
	Gasleitung		Ø31,8		Ø34,9		Ø34,9	
Schallleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		68		68		68	
Schallleistungspegel <sup>4</sup>	dB(A)		93		93		93	
Nettoabmessungen (B×H×T)	mm		1880 × 1760 × 825		1880 × 1760 × 825		1880 × 1760 × 825	
Verpackungsabmessungen (B×H×T)	mm		1945 × 1945 × 890		1945 × 1945 × 890		1945 × 1945 × 890	
Nettogewicht	kg		366		396		396	
Bruttogewicht	kg		396		426		426	
Umgebungstemp. Betriebsbereich	Kühlen	°C(DB)	-15 bis 55		-15 bis 55		-15 bis 55	
	Heizen	°C(DB)	-30 bis 30		-30 bis 30		-30 bis 30	

## Anmerkungen:

- Innentemperatur 27 °C DB, 19 °C WB; Außentemperatur 35 °C DB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Innentemperatur 20 °C DB; Außentemperatur 7 °C DB, 6 °C WB; äquivalente Kältemittelleitungslänge 5 m bei null Höhenunterschied.
- Die angegebenen Durchmesser entsprechen den Durchmessern der Absperrventile des Geräts.
- Der Schallleistungspegel wird in einer halb schalltoten Kammer 1 m vor dem Gerät und 1,3 m über dem Boden gemessen.