

# Sistema Universal Match 1:1 Inverter

## Unidad Evaporador Piso-Techo Bomba de Calor



Condensadoras Universales 1:1 para interconectar a una amplia variedad de evaporadores

### CARACTERÍSTICAS

- Sistema de Alta eficiencia con Tecnología Inverter
- Refrigerante R-410A
- Alimentación Eléctrica 220V-1 F-60Hz
- Instalación Vertical (Piso) u Horizontal (techo)
- Diseño Super Esbelto (23.5cm)
- Bomba de drenado Opcional (hasta 75 cm)
- Aletas verticales y horizontales ajustables para un óptimo flujo de aire 3D
- Motor de 3 velocidades
- Toma de aire exterior
- Fácil Instalación y Mantenimiento
- Baja nivel de ruido Evap/Cond de hasta 36.5/57.5 dB(A)
- Control inalámbrico incluido.
- Control alambrado opcional
- Serpentín condensador con recubrimiento de hipergrafeno
- Protección por variaciones de voltaje 220V de 150 V- 270 V. Protección de Picos hasta 305 VCA

Modelos: Evaporador/ Condensador	MFM-I182H/DLN120	MFM-I242H/DLN120	MUE-36HRDN1-N-MX	MUE-48HRDN1-N-MX	MUE-55HRDN1-N-MX
	MFM-I182H/HN120	MFM-I242H/HN121	MOD30U-36HFN1-N-MX	MOE30U-48HDN1-N-MX	MOE30U-55HDN1-N-MX
Cap. Enfriamiento (BTu/h)	18000	24000	36000	48000	55000
Cap. Calefacción (BTu/h)	18000	24000	36000	48000	55000
Eficiencia SEER (BTU/h/W)	19	19	16	14,2	14,5
Eficiencia EER / COP (W/W)	3,66/3,22	3.66/3,81	4,42/3,1	2,52/2,95	2,67/3,04
Dimensiones (WxHxD) (mm)	890x342x673	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333
Evaporador/ Condensador	890x342x673	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333
Peso neto (kg) Eva./Cond.	25.9/42.8	27.5/56.6	32/63.3	40.1/95.3	44.5/100
Tipo / Carga(kg/ozs)	R410A /56.44ozs	R410A /82.89ozs	R410A /2.8kg	R410A /4kg	R410A /4.3kg
Carga adicional(g/m)	15	30	30	30	30
Distancia máxima (IND/ODU)(m)	25	30	50	65	65
Altura máxima(m)	10	20	25	30	30
Cap. de Carga set (20ft/40ft)	102/220	102/220	92/188	72/147	72/147